



KLB-SYSTEM POLYURETHAN

PU 811 E



Scellement à base de polyuréthane à 2 composants, incolore, à faible émission, respectueux de l'environnement, stable à la lumière, avec un aspect mat très attrayant et une bonne résistance aux taches

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6525-70	Emballage en kit	5,00 kg	90
AK6525-40	Emballage en kit	10,00 kg	60



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 4 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 24
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 120 min. 20 °C : 60 - 90 min. 30 °C : 30 - 45 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 20 - 26 heures 20 °C : 16 - 24 heures 30 °C : 12 - 18 heures
Durcissement	Sec hors poussière après 2 - 3 heures à 20 °C 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 16 - 24 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 0,150 - 0,180 kg/m ² Pour l'application sur l'EC 450 DECOR : env. 0,100 - 0,150 kg/m ²
Emballage	Seau 5 kg, seau 10 kg (emballage en kit)
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E est une finition universelle en résine polyuréthane bicomposante, de haute qualité et incolore pour le scellement final de certains revêtements en résine époxy ou polyuréthane recommandés. Grâce à la capacité de diffusion de la vapeur d'eau, elle peut également être utilisée pour sceller des revêtements ouverts à la diffusion comme le **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E génère de belles surfaces mates qui donnent au sol un aspect velouté. Le produit consiste en une dispersion de polymère de haute qualité, émulsifiée dans l'eau et étroitement réticulée. Cette technologie respectueuse de l'environnement permet d'obtenir des produits à faibles émissions qui répondent à toutes les exigences actuelles, notamment pour les applications dans les pièces de séjour et autres zones où les émissions ne sont pas souhaitées.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E est certifié avec l'étiquette EMICODE® EC 1^{PLUS} et par « Indoor Air Comfort Gold » ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. « Indoor Air Comfort Gold » pose les plus hautes exigences à

l'émission de composants organiques volatils et tient compte des valeurs limites allemandes prévues dans l' « AgBB » ou l' « ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Dans les domaines soumis à des charges humides élevées et fréquentes ainsi qu'à certains produits chimiques, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E** peut remplacer scellements à base de solvant grâce à sa résistance chimique. Veuillez vous référer aux documents relatifs à la résistance aux produits chimiques et demandez conseil si nécessaire.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E durcit par séchage et réaction chimique pour former un film robuste et durable - ainsi que dur, résistant à l'abrasion, stable à la lumière, avec une faible tendance aux taches et une bonne nettoyabilité.

En raison de la forte réticulation, la classe de produits présente une faible susceptibilité aux taches.

La tendance à se tacher contre les produits chimiques ménagers ou des aliments et boissons à forte coloration tels que la bière, le vin rouge ou le cola est faible. Étant donné que la résistance aux taches n'est pas atteinte contre toutes les substances et dans toutes les conditions, veuillez vous référer aux informations techniques supplémentaires.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E présente une bonne résistance à l'eau, aux produits de nettoyage, aux solutions aqueuses, aux solutions salines, aux acides et bases dilués ainsi qu'aux huiles de moteur et de chauffage.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E peut également être utilisé sur d'autres substrats, comme les anciennes surfaces à base de polyuréthane ou de résine époxy. Les substrats doivent être propres et poncés avec un diamant. Il faut procéder à un essai d'adhérence.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E Wall est une finition mate de type similaire incolore pour les revêtements muraux. En raison de sa formulation spéciale, le scellement est utilisé en premier lieu pour les revêtements de murs décoratifs, comme par exemple avec **EC 450 DECOR**.

Information : les surfaces scellées ont une résistance limitée aux contraintes mécaniques. Les chariots élévateurs peuvent les attaquer ou endommager. En ce cas, l'application n'est donc appropriée que dans une mesure limitée. Dans les domaines soumis à des charges humides élevées et fréquentes ainsi qu'à certains produits chimiques, **PU 811 E** peut remplacer de nombreux scellements solvantés en termes de résistance chimique.

Domaine d'application

- Comme finition incolore mate à faible émissions sur les revêtements en résine époxy et polyuréthane recommandés, particulièrement adapté pour les pièces de séjour.
- Surfaces commerciales décoratives avec ou sans saupoudrage décor, tels que salles et zones d'expositions, commerces, bureaux, etc. et comme finition sur les revêtements terrazzo décoratifs, en général avec peu ou pas de trafic de chariots élévateurs.
- Finition pour les revêtements décoratifs, p.ex. **PU 410** et **PU 405**, de haute qualité, stables à la lumière et élastiques.
- Scellement mat sur les surfaces perméable à la vapeur d'eau, par exemple sur **EP 785 HS**, avec ou sans paillettes.
- Finition et revêtement sur les surfaces anciennes après contrôles adaptés.
- Convient à un usage intérieur.

Caractéristiques du produit

- qualité contrôlée, à faible émission
- certifié selon EMICODE® EC 1PLUS
- inodore
- respectueux de l'environnement

- très haute adhérence
- perméable à la vapeur d'eau
- utilisation simple
- résistant à l'abrasion et à l'usure
- mat
- surface homogène

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 400 - 700	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 40	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Taber Abraser)	< 13	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Point d'éclair	Non combustible	-	DIN 51755
Degré de brillance	15 à 85°	-	DIN 67530
Indice de résistance à la diffusion	7500	-	DIN EN ISO 12572
Épaisseur équivalente d'air à la diffusion de la vapeur d'eau	(0,1 mm) 0,75	m	DIN EN ISO 7783-2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- **System C4 - KLB LOW-VOC PHARMA EP Screed**

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Revêtements appropriés

Les revêtements suivants peuvent être scellés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 811 E** :

PU 405, PU 410, PU 425, PU 484, EP 202, EP 216 Universal, EP 785 HS

Le traitement par le scellement dépend de la durée de durcissement (accessibilité) du revêtement en dessous ; veuillez vous référer aux informations produit du revêtement concerné. Avec d'autres revêtements, comme les anciennes surfaces à base de polyuréthane ou de résine époxy, il faut procéder à un essai d'adhérence. Les substrats doivent être propres et poncés avec un diamant.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC 1^{PLUS} et selon Eurofins « Indoor Air Comfort Gold ».
- Test de la roulette de chaise selon DIN EN 425:2002-08
- Conforme au LABS selon PV 3.10.7. (essai VW)
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01
- Décontaminabilité en combinaison avec **PU 662** et **PU 806 E-Wall** selon DIN 25415-1 : très bonne
- Classification du comportement au feu en combinaison avec **System C4** selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U, KH-0/S et KH-2 dans leur version en vigueur. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests et une surface d'essai doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Sur les anciens substrats, il faut procéder à un nettoyage et, si nécessaire, à une préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Avant l'utilisation, laissez le composant A atteindre la température de traitement et agitez-le bien, puis videz son contenu dans un seau propre et ovale. Ajouter le composant B et mélanger immédiatement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 1 - 1,5 heures à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »). Attention : la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser une raclette en caoutchouc (dentelure 1mm) ou un rouleau velours non pelucheux (6 - 8 mm de hauteur de pile). Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieurs personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Éviter impérativement la formation de flaques, sinon la formation de brouillard est possible. Il faut veiller à ce que les flaques, par exemple celles qui coulent des scoles, soient réparties avec le rouleau de velours. Une application trop épaisse (formation de flaques) peut entraîner la formation de mousse pendant le durcissement.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les conditions climatiques recommandées doivent être respectées même pendant le durcissement / le séchage. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de

point de rosée intervient, le séchage et la réticulation ne peuvent pas être réguliers, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Notes spéciales : Si la tenue en stock est prolongée et inadéquate (trop chaud ou trop froid), la formation d'une peau dans le récipient est possible, qui provoque des lambeaux dans le matériau de scellement lors du mélange. Nous recommandons de tamiser la finition. Le filtre en toile pour le seau 15 litres KLB-Eimersieb 15L (Art.Nr.: WZ7050-01) est idéal à cet effet, puisque il permet un passage au tamis rapide et un bon résultat de scellement.

Pendant les 7 premiers jours, le revêtement doit être protégé contre les salissures (par exemple en marchant sur la surface avec des surchaussures ou des chaussures propres) ou les dommages mécaniques dès qu'il est praticable. Il est recommandé de recouvrir le produit d'un non-tissé sans plastifiant au plus tôt après 7 jours.

Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes. Pour assurer l'adhérence entre les couches, les finitions aqueuses peuvent être jointoyées avec les produits KLB au plus tôt après 7 jours à 20 °C.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Protéger de la lumière directe du soleil. Ne pas stocker dans des voitures surchauffées et ne pas dépasser 25 °C pour le stockage. Il y a un risque d'agglutination.

Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
19	
PU811E-V1-062024	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR16	
Réaction au feu	B _{ff} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2,0
Résistance à l'impact	IR 16

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Teneur réelle	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	0	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0	%
klima:aktiv – Composants A + B	< 3	0	%
LEED - Composants A + B	< 100	0	g/l
Minergie ECO® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.