



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429

Couche raclée et intermédiaire en polyuréthane à 2 composants, à faible émissions et viscoplastique pour la préparation des revêtements en polyuréthane décoratifs de haute qualité, tels que PU 414 FLAIR ou KLB-NaturaPUR PU 435

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK0029-47	Combinaison Seau	12,00 kg	30
AK0029-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 5 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 25
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 45 min. 20 °C : 25 min. 30 °C : 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 12 - 14 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après accessibilité, ce qui est après environ 18 - 24 heures, toutefois après 72 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Couche raclée : env. 0,8 - 1,2 kg/m ² selon la rugosité Couches autolissantes : env. 1,3 - 1,5 kg/m ² et 1 mm
Adjonction de sable de quartz	Pour les couches raclées 15-30 % de sable quartzueux 0,1/0,3 mm Pour les épaisseurs de couche plus importantes 20-30 % de sable quartzueux 0,3/0,8 mm
Teintes	non-pigmenté, dans les couleurs naturelles
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429 est une matière de couche raclée et intermédiaire en polyuréthane à 2 composants, autolissante, à faible émissions et non-pigmentée pour la préparation des revêtements en polyuréthane décoratifs de haute qualité. Avec son durcissement bien sans retrait, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429** convient particulièrement comme couche viscoplastique pour les systèmes décoratifs à base de polyuréthane, tels que **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 414 FLAIR** ou **KLB-NaturaPUR PU 435**, pour lesquels un saupoudrage de la couche raclée peut provoquer des défauts de surface. Une couche raclée avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429** permet d'obtenir une surface lisse, ce qui n'altère pas les propriétés d'écoulement du revêtement appliqué par-dessus. Il est donc recommandé, après application d'un primaire à base de résine époxy avec saupoudrage ouvert, d'effectuer la couche de remplissage avec la masse polyuréthane, de sorte qu'un saupoudrage de la couche raclée n'est pas nécessaire. L'adhérence des revêtements polyuréthanes ultérieurs reste bonne dans les délais prescrits, même sans saupoudrage intermédiaire. En outre, la couche

raclée **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429** peut être utilisée pour toutes autres revêtements lisses en polyuréthane.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429 peut être appliqué sur les substrats susceptibles de déformation tels que l'asphalte coulé, les panneaux de bois aggloméré, les surfaces en réhabilitation ou également sur le métal.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 429 a été testé par EUROFINS et certifié EMICODE® EC 1^{PLUS} et ainsi satisfait les critères pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. Le produit convient donc pour les revêtements dans les locaux de séjour.

Il montre une bonne stabilité aux produits chimiques tels que l'eau, les solutions salines, les acides et bases dilués, l'huiles minérales et le diesel.

Domaine d'application

- Comme couche raclée sur les primaires en résine époxy saupoudrés ouvertement avant l'application d'un revêtement en polyuréthane décoratif, p.ex. **KLB-NaturaPUR PU 435, PU 414 FLAIR** ou **PU 410** appliqué dans une technique d'essuyage.
- Pour la compensation de rugosités et comme couche intermédiaire – généralement recommandée pour les revêtements élastiques en polyuréthane.
- Comme couche de base sur asphalte coulé, panneaux de bois aggloméré, faux-planchers, substrats métalliques ainsi que sur d'autres surfaces en réhabilitation. Sur asphalte coulé, également possible sans primaire.
- Comme couche de base pour les revêtements saupoudrés avec scellement de tête coloré

Caractéristiques du produit

- qualité contrôlée, à faible émission
- certifié selon EMICODE® EC 1PLUS
- viscoplastique
- déformable
- faible viscosité
- bonnes propriétés de traitement
- adapté pour les travaux de rénovation
- pour des couches de remplissage et d'égalsation
- exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	2400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,5	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	0,3	%	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	Gew.-%	DIN 53515
Résistance à la flexion	> 40	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	55	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la traction	25	N/mm ²	DIN EN ISO 527
Dureté Shore D	65	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System G16 - KLB DESIGN NATURAPUR LOW-VOC
- System G15 - KLB DESIGN FLAIR LOW-VOC

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1:2010-01: B_{fl}-s1.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Classé à faible émission selon EMICODE® EC 1^{PLUS}. Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01

Schéma d'application

Préparation d'un substrat minéral

- Préparer un substrat de type béton, chape ciment, asphalte coulé ou équivalent par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. D'autres procédés sont possibles, à condition que la surface soit suffisamment enlevée pour obtenir une structure ouverte et absorbante.

Schéma d'application avec **PU 429** comme couche intermédiaire pour les revêtements décoratifs

- Primaire avec les résines KLB recommandées dans le système, p.ex. **EP 58**, **EP 53 Spezialgrund AgBB** oder **EP 54 RAPID U**, consommation env. 0,35 - 0,5 kg/m². Saupoudrage ouvert avec du sable quartzé séché au feu 0,3/0,8 mm, consommation 0,5 - 1,0 kg/m². Le saupoudrage est toujours nécessaire !
- Une fois le primaire durci, procéder à l'application de la couche raclée avec **PU 429** en ajoutant une charge de 20 - 30 % de sable quartz à grain 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m². PAS DE SAUPOUDRAGE !
- Si la surface est praticable (dans le délai de traitement de 24 heures), le revêtement décoratif, par exemple **PU 414 FLAIR**, **KLB-Natura PUR PU 435**, etc., peut ainsi être appliqué dans l'épaisseur recommandée conformément aux informations de produit.

Important :

- Cette procédure est recommandée pour tous les revêtements décoratifs, car elle permet d'obtenir des surfaces très uniformes et lisses.
- Elle s'applique en particulier aux produits **PU 414 FLAIR**, **KLB-Natura PU 435**, **PU 405** ou **PU 410**, notamment pour les techniques d'essuyage. Elle peut bien entendu être utilisée pour d'autres revêtements polyuréthanes tels que le **PU 420**, le **PU 425 Comfort** ou le **PU 426**.
- Ce n'est qu'avec le primaire **EP 50** ou **EP 55** que **PU 429** peut être appliqué directement après un temps de durcissement d'au moins 14 à 48 heures maximum (à 20 °C) sans saupoudrage. **EP 51 RAPID S** peut être revêtu de **PU 429** sans saupoudrage après au moins 4 à max. 24 heures (à 20 °C), à condition que la surface soit exempte de pores. Dans le cas d'autres primaires ou délais, un saupoudrage intermédiaire doit être effectué.

Préparation d'un substrat en asphalte coulé

- Préparer le substrat mécaniquement, p. ex. par grenaillage.
- Par-dessus intervient directement une couche raclée avec **PU 429** en ajoutant env. 20 - 30 % de sable de quartz 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m². Pour le revêtement suivant, la surface doit être exempte de porosité.
- Un revêtement élastique en polyuréthane d'une épaisseur maximale de 1,5 à 2 mm convient sur l'asphalte coulé.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé, comme **EP 57**, **EP 58**, **EP 53 Spezialgrund AgBB** ou **EP 54 RAPID U**. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosité exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Asphalte coulé : application d'une couche raclée directe avec **PU 429** après une préparation adéquate du substrat. Veuillez veiller à ce que la composition des couches soit uniformément élastique ou visoplastique et pas trop épaisse. Avant l'application du revêtement, la qualité doit être vérifiée. Seules les qualités IC 10 ou IC 15 conviennent. Pas d'asphalte laminé !

Les substrats métalliques, par exemple l'acier, doivent être exempts de graisse, légèrement poncés et primés avec **EP 53 Spezialgrund AgBB**, puis saupoudrés ouvertement avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces.

Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

Réalisation de couches d'égalesisation pigmentées : Pour ce faire, ajouter la quantité nécessaire de pigment dans la teinte correspondante à la couche de finition avec le composant B dans le composant A, puis mélanger le mélange résine/durcisseur dans le récipient de mélange. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les temps de mélange doivent toujours être identiques.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange, pour les couches raclées avec un râteau d'étalement et pour les couches d'égalesisation avec une spatule (dentée) en une couche régulière sur le substrat préparé. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au substrat, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé pour les couches d'égalesisation. Il interviendra plus tard, après 10 - 15 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La température du matériel à appliquer doit correspondre à la température ambiante. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C au maximum à la température ambiante de la pièce, de sorte qu'un point de rosée sur la

surface à revêtir et le revêtement frais soit exclu. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc impérativement être respectées.

Le revêtement de substrats humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau et doivent être évités.

Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. Pendant la période de durcissement, les conditions de mise en œuvre recommandées doivent être respectées. Sinon, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
25	
PU429-V1-062025	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR5	
Réaction au feu	E _{ff} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2,0
Résistance à l'impact	IR 5

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Teneur réelle	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	1	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	GISCODE	PU40, EC 1PLUS	
klima:aktiv – Composants A + B	< 3	0,05	%
LEED - Composants A + B	< 100	0,8	g/l
Minergie ECO® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,05	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.