

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT



Additif pour accélérer le temps de durcissement et l'accessibilité pour les revêtements de la gamme CHEMORESIN PU-BETON

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
PU6182-70	Bidon	5,00 kg	108



Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	selon le tableau
Température de mise en oeuvre	à partir de 5 °C jusqu'à 25 °C au maximum
Durée de durcissement (circulable)	selon la quantité à ajouter, voir tableau
Recouvrabilité	dès accessible, selon la quantité à ajouter en fonction de la température, voir tableau
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT est un accélérateur de réaction adapté au durcissement de revêtements CHEMORESIN PU-BETON. Son ajout peut nettement accélérer la réaction, de sorte que les temps jusqu'à l'accessibilité sont réduits à 3 - 4 heures. Cela peut signifier un énorme gain de temps pour le recouvrement respectivement l'utilisation ultérieure du revêtement et permet des rénovations avec des fenêtres de temps réduites.

Veuillez noter que l'accélération de la réaction réduit aussi considérablement la durée pratique d'utilisation. Nous recommandons d'utiliser des conditionnements de taille appropriée et de travailler avec une équipe de pose suffisamment rodée.

Domaine d'application

- Pour accélérer le primaire **CHEMORESIN PU-BETON 4051**, la finition **CHEMORESIN PU-BETON 4080** ainsi que les revêtements mortiers **CHEMORESIN PU-BETON 4004, 4006, 4009, 4012 et 4045**.
- Les caractéristiques mécaniques indiquées dans les informations de produit n'y sont pas modifiées.

Caractéristiques du produit

- gain de temps
- monocomposant
- temps de durcissement courts
- composant du système PU-Beton

Caractéristiques techniques

Densité	env. 1,0	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
---------	----------	------	---------------------------

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Mélange

Mesurer l'accélérateur **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT** conformément au tableau de dosage. Mélanger les composants A, B et C comme indiqué sur la fiche technique du produit PU-BETON respective ; puis, après un temps de mélange de 2 minutes, ajouter le catalyseur et finir de le mélanger soigneusement. Procéder ensuite à la mise en œuvre en respectant les indications portées sur les fiches techniques des produits de la gamme CHEMORESIN PU-BETON.

Accélérer CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006/4009/4045 en ajoutant CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Température °C	Quantité du catalyseur à ajouter (en ml dans composant A)	Durée pratique d'utilisation (en minutes)	Temps de durcissement - accessibilité (en heures)
5 - 10	70 ml ES et 140 ml ED*	12 - 18	6 - 8
	130 ml ES et 260 ml ED*	10 - 15	4 - 5
10 - 15	50 ml ES et 100 ml ED*	8 - 12	5 - 6
	90 ml ES et 180 ml ED*	5 - 8	3 - 4
15 - 20	25 ml ES et 50 ml ED*	9 - 13	4 - 6
	45 ml ES et 90 ml ED*	8 - 12	3 - 4
20 - 25	18 ml ES et 36 ml ED*	8 - 12	3 - 4
*Quantité à ajouter par emballage standard (ES) ou double (ED)			

Accélérer CHEMORESIN PU-BETON 4051 en ajoutant CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Température °C	Quantité du catalyseur à ajouter (en ml dans composant A)	Durée pratique d'utilisation (en minutes)	Temps de durcissement - accessibilité (en heures)
5 - 10	40 ml ES et 120 ml EL*	12 - 18	8 - 10
	100 ml ES et 300 ml EL*	10 - 15	5 - 7
10 - 15	25 ml ES et 75 ml EL*	8 - 12	6 - 8
	75 ml ES et 225 ml EL*	5 - 8	4 - 5
15 - 20	10 ml ES et 30 ml EL*	9 - 13	5 - 7
	18 ml ES et 54 ml EL*	8 - 12	4 - 5
*Quantité à ajouter par emballage standard (ES) ou large (EL)			

Accélérer CHEMORESIN PU-BETON 4080 en ajoutant CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Température °C	Quantité du catalyseur à ajouter (en ml dans composant A)	Durée pratique d'utilisation (en minutes)	Temps de durcissement - accessibilité (en heures)
10 - 15	7 ml ES et 21 ml EL*	8 - 12	8 - 10
	15 ml ES et 45 ml EL*	5 - 8	6 - 8
15 - 20**	8 ml ES et 24 ml EL*	10 - 13	6 - 8
	15 ml ES et 45 ml EL*	5 - 8	4 - 5
* Quantité à ajouter par emballage standard (ES) ou large (EL) ** pas d'ajout > 20 ml, car une surface brillante est obtenue			

Accélérer CHEMORESIN PU-BETON 4012 en ajoutant CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Température °C	Quantité du catalyseur à ajouter (en ml dans composant A)	Durée pratique d'utilisation (en minutes)	Temps de durcissement - accessibilité (en heures)	Recouvrabilité
env. 5	20 ml	Ca. 15	2	1 heures
5 - 10	15 ml	Ca. 15	2	1 heures

10 - 15	10 ml	ca. 15	2	1 heures
15 - 20	5 ml	ca. 15	2	1 heures

Mise en œuvre

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT convient de préférence à des températures de traitement et d'application inférieures à 20 °C. Pour **CHEMORESIN PU-BETON 4051** et **CHEMORESIN PU-BETON 4080**, l'accélérateur ne doit pas être ajouté au-dessus de 20 °C. Les quantités à ajouter sont indiquées en volume sur une unité d'emballage.

La mise en œuvre s'effectue selon les indications dans les informations produit. Les temps de réaction s'accroissent, ce dont il faut tenir compte pour l'ajout de l'accélérateur. Nous recommandons de travailler avec une équipe de pose suffisamment rodée.

Pour le dosage, un distributeur adapté à l'emballage ainsi qu'une cruche à mesurer sont disponibles. Veuillez les commander en même temps que le matériau. Le dosage peut être effectué à l'aide de la cruche à mesurer, mais il doit être identique d'une préparation à l'autre. Selon les besoins, il est également possible d'augmenter ou de réduire le dosage du catalyseur dans une faible mesure.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV » et du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage ! Le marquage CE se trouve dans les informations produit de la gamme CHEMORESIN PU-BETON respectives.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.