



## System F3

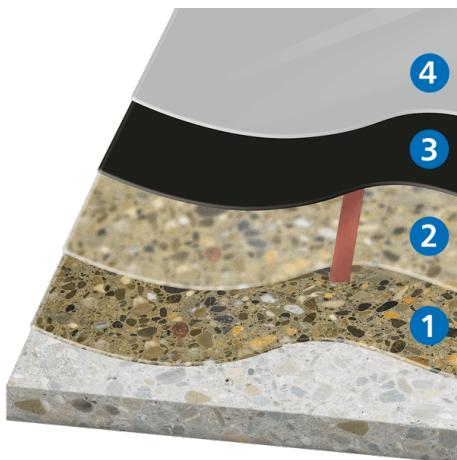
### KLB CONDUCTIVE LOW-VOC EP ESD Exclusive

Glatter, emissionsarmer, homogen ableitfähiger Epoxidharz-Belag für Anforderungen in ESD-Bereichen

Das System F3 erfüllt viele Belagseigenschaften für helle Glattbeläge in industriellen Bereichen mit erhöhter Anforderung an den ESD-Schutz (EPA-Bereiche).

Eingesetzt wird das System z.B. in der Elektro- bzw. Elektronikindustrie und auf gewerblichen Flächen mit speziellen Anforderungen an elektrisch ableitfähige Beschichtungen mit Einhaltung des Standortübergangswiderstandes. Im Systemaufbau erfüllt das System F3 die Vorgaben für Batterieraumtauglichkeit. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau emissionsarm und somit geeignet für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO.

**Alternative Systeme:** [System F4](#) erfüllt Anforderungen an einen ESD-Belag mit eingestellter Rutschhemmung, [System F1](#) für EX-Schutz.



4. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57 mit KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**

**Systemaufbau**

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 1,5 - 2,0 mm
Beschichtung (4)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 212 ESD</b>
Leitlack (3)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund, darunter KLB-Kupferband</b>
Kratzspachtelung (2)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 57* mit KLB-Mischsand 2/1</b>
Grundierung (1)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*</b> *alternativ können auch EP 58, EP 53 Spezialgrund AgBB oder EP 54 RAPID U verwendet werden.
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

**Einsatzbereich(e)****Industrie:**

- Fertigung und Produktion
- Labor
- Lager und Logistik
- (ESD-) ableitfähige Fußböden

**Healthcare:**

- Labor
- Pharmaindustrie
- Reinraum
- Krankenhaus

**Sonderlösungen:**

- ESD-Beschichtungen (ableitfähig)

**Technische Eigenschaften\***

<b>Erdableitwiderstand (EP 212 ESD)</b>	10 <sup>5</sup> - 10 <sup>9</sup> (mit EP 799), 10 <sup>6</sup> - 10 <sup>9</sup> (mit EP 77)	Ohm	DIN EN 61340-5-1
<b>Walking-Test (EP 212 ESD)</b>	< 100	V	DIN EN 61340-5-1
<b>Mensch-Schuh-Boden (EP 212 ESD)</b>	< 10 <sup>9</sup>	Ohm	DIN EN 61340-5-1
<b>Standortübergangswiderstand (EP 212 ESD)</b>	> 50 (gemessen mit Elektrode 1 bzw. Dreifußelektrode in Kombination mit EP 799 Ableitgrund oder EP 77)	kOhm	DIN VDE 0100-600 (2008)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.



### Prüfzeugnisse

Für das System liegen interne und externe Prüfzeugnisse vor:

- Klassifizierung des Brandverhaltens in Kombination mit EP 50 nach DIN EN 13501-01:2019-05: C<sub>fl</sub>-s2
- Zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“.
- Reinraumprüfung nach ISO 14644-1; VDI 2083 Part 17: ISO 5
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetztal.de](http://www.klb-koetztal.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen".