



System H2

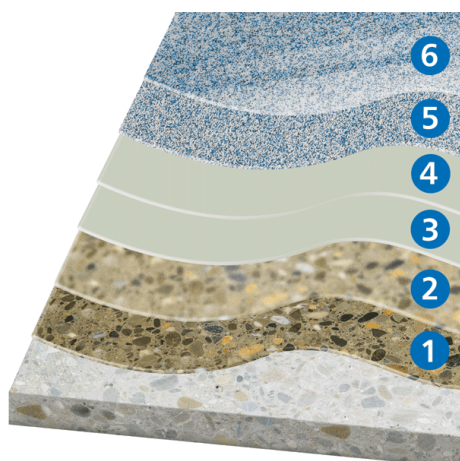
KLB KITCHEN LOW-VOC PU

Revêtement de cuisine en résine polyuréthane à faible émission et antidérapant

Le système de revêtement H2 convient de même aux exigences des revêtements à usage commercial et industriel ainsi qu'à d'autres zones humides qui requièrent un sol robuste et antidérapant. Le système a notamment été testé en tant que revêtement de cuisine avec une résistance à l'eau chaude à 90 °C dans des différentes conditions de température ; une brève exposition à la « chaleur sèche » a été simulée par un test de choc à l'huile de silicone à 180 °C. Le liant contenu dans ce système est faible en émission.

Le système répond aux exigences de la norme Indoor Air Comfort Gold Version 6.0 (2017). Cela garantit un contrôle régulier et la confirmation des faibles émissions du système. Dans ce schéma, les produits du système sont certifiés pour la construction durable selon DGNB, LEED ou Minergie ECO. Alternativement, il est possible d'obtenir un revêtement saupoudré de sable quartzé et scellé à couleur unie.

Systèmes alternatifs : [Système H1](#) sans propriétés faibles en émission, [Système H3](#) comme variante à durcissement rapide.



6. Scellement avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**
5. Couche de base avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**, remplie du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**, puis saupoudrée sur toute la surface avec du **quartz coloré KLB CQS**
4. Deuxième couche d'étanchéité **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
5. Première couche d'étanchéité **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
2. Couche raclée avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 58** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, saupoudrée ouvertement avec du **sable quartzé KLB**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 58**

Composition du système

Couche	Pour plus de détails, voir les informations de produit
Épaisseur de couche totale	env. 5 - 7 mm
Scellement (6)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484
Couche de base (5)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424, remplie avec du sable mixé KLB-Mischsand 3/1, puis saupoudrée sur toute la surface avec du sable quartzueux coloré KLB CQS-46xx
Deuxième couche d'étanchéité (4)	KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510** <small>**en alternative, PU 420 peut être appliqué en une couche comme étanchéité composite (non testé selon EAD 030352-00-0503).</small>
Première couche d'étanchéité (3)	KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**
Couche raclée (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 58* avec du sable mixé KLB-Mischsand 2/1, saupoudrée ouvertement avec du sable quartzueux KLB
Primaire (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 58* <small>*En alternative, sous certaines conditions, EP 53 Spezialgrund AgBB peut également être utilisé sur des substrats plus humides (jusqu'à environ 6,0 CM-%).</small>
Substrat	Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application

Domaines d'application

Produits alimentaires:

- Boucheries, abattoirs, filière laitière, viande et pêche
- Industrie des boissons et brasseries
- Vignobles, Domaines viticoles
- Cuisines gastronomiques

Solutions spéciales:

- Revêtements à faible émission

Caractéristiques techniques

Dureté Shore D (CW 510)	ca. 35	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Allongement à la rupture (CW 510)	> 100	%	DIN EN ISO 527
Résistance à la traction (CW 510)	> 5	N/mm ²	DIN EN ISO 527

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Tant que système H2 avec certificat d'utilisation comme revêtement de cuisine industrielle.
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour.
- Sol antidérapant R10 V4, R11 V4, R11 V6 ou R12 V8 possible selon les normes DIN EN 16165 et DIN 51130.
- Utilisation adaptée du scellant **PU 484** dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)
- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-0: B_{fl}-s1
- Étanchéité composite testée sous les revêtements en résine synthétique pour l'étanchéité **CW 510** selon W1-I à W3-I conformément à DIN 18534.

Important

Préparation et étanchéification des raccords, entrées, pénétrations et autres à l'aide de rubans d'étanchéité appropriés avec CW 510 après l'application de la couche raclée.



Veuillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de système KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.