

KLB-BOND AC 384 PMMA

Adhésif en PMMA à 2 composants, à durcissement rapide et pâteux pour les collages de montage. Recommandé par le BEB pour les essais de résistance à la traction de surface et de force d'adhérence sur le chape, le béton et les revêtements.

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK0019-92	Emballage en kit	1,00 kg	240
AK0019-94		1,00 Set	132

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 4
Durée pratique d'utilisation	5 - 10 minutes à 20 °C
Durée de durcissement (circulable)	25 - 35 minutes à 20 °C
Consistance	Pâte structurellement visqueuse
Couleur après séchage	Beige marron
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-BOND AC 384 PMMA est un adhésif en PMMA à 2 composants, à durcissement rapide et de consistance pâteuse pour le collage des poinçons de contrôle lors des essais de résistance à la traction de surface et de force d'adhérence sur le chape, le béton et les revêtements.

KLB-BOND AC 384 PMMA convient particulièrement bien pour le collage de composants en béton, de profilés ou d'autres éléments de construction, pour lesquels l'adhésif doit compenser une mise en place imprécise. De plus, il est possible de réaliser des réparations de petites surfaces. Ses temps de réaction très courts permettent une fixation rapide des éléments de construction. Ainsi, une liaison de force peut être obtenue après seulement 15 à 25 minutes.

Les résistances à la traction de surface peuvent ainsi être testées en peu de temps.

L'adhésif est constitué d'un composant résine liquide A et d'un composant poudre réactif B. Pour contrôler la consistance, le dosage du composant B peut varier dans des limites (jusqu'à environ 5-8 %) sans perte de qualité.

Le kit d'essai comprend deux unités d'emballage de 500 g chacune. Pour un dosage optimal des petites quantités, il contient également un équipement supplémentaire (10 pipettes à 10 ml, 2 cuillères à mesurer pour environ 23 g, 10 gobelets en plastique ainsi que 4 paires de gants jetables).

Il permet de mélanger de petites quantités à partir d'environ 25 g de manière sûre et fiable.

Domaine d'application

Recommandé par le BEB comme adhésif de contrôle :

- Pour l'assemblage et le collage par force des éléments de construction minéraux
- Pour les réparations rapides d'éclats et de trous de petite surface avant la pose de résines réactives, etc.
- Comme adhésif recommandé par le BEB pour les essais de « résistance à la traction de surface et de force d'adhérence des sols », dernière version 2024

Caractéristiques du produit

- à durcissement très rapide
- à faible retrait
- recommandé pour les essais de résistance à la traction de surface et de force d'adhérence
- très haute adhérence
- temps de réaction court

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	env. 1,95	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Substrat

Les surfaces des éléments à coller doivent être sèches et exemptes de toutes impuretés. Balayer les saletés non adhérentes, les aspirer ou, le cas échéant, les éliminer par un nettoyage mécanique. Les salissures sèches adhérentes (comme les boues, les restes de mortier, la peinture ou autres) doivent être éliminées mécaniquement par ponçage ou grenaillage. Contamination par des liquides (comme par l'huile) doit être éliminée en utilisant un produit de nettoyage approprié. En cas de surfaces inconnues ou irrégulières, il est recommandé de faire un essai de collage.

Les poinçons de contrôle doivent être nettoyés des résidus du contrôle précédent par ponçage, de sorte qu'un collage sur toute la surface soit possible.

En outre, veuillez vous référer à la fiche d'information pour les essais « de résistance à la traction de surface et de force d'adhérence de sols », publiée par l'Association fédérale des chapes et revêtements (BEB).

Composants du produit

KLB-BOND AC 384 PMMA

Le kit d'essai d'**AC 384 PMMA** contient le suivant :

- 2 bouteilles d'AC 384, Composant A avec 0,1 kg
- 2 boîtes en plastique AC 384, Composant B avec 0,4 kg
- 10 pipettes à 5 ml
- 2 cuillères à mesurer pour le composant en poudre
- 10 spatules en bois
- 10 gobelets en plastique
- 4 paires de gants jetables

AC 384 PMMA unité d'emballage 1 kg

1 unité d'emballage AC 384 Composant A : 0,2 kg
1 unité d'emballage AC 384 Composant B : 0,8 kg

Mélange

Les composants A et B sont livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. En raison de sa grande réactivité, il convient de ne mélanger que les quantités nécessaires pour chaque collage.

Ainsi, verser la quantité souhaitée du composant liquide A dans un récipient propre, puis ajouter le composant en poudre B au dosage requis. Pour les petites quantités, le mélange peut s'effectuer manuellement ; cependant, il faut particulièrement veiller à un mélange suffisant au fond et dans les coins du récipient. Appliquer l'adhésif immédiatement après le mélange, car le temps d'utilisation n'est que de quelques minutes.

Dans le kit d'essai fourni, la pipette permet de distribuer une quantité de liquide en fonction des besoins. La pipette contenue dans le kit peut doser 5 ml de liquide. Si 10 ml sont nécessaires, la pipette est remplie deux fois et vidée dans un récipient de mélange. Le composant en poudre B requis peut être dosé à l'aide de la cuillère en plastique fournie. Une cuillère lissée correspond à environ 22,5 g de poudre. Pour le dosage dans 10 ml de liquide, il faut donc 2 cuillères lissées.

Pour contrôler la consistance, le dosage peut varier dans des limites. Pour cela, il suffit d'en mettre un peu moins ou un peu plus. La résistance n'en est pas affectée.

Mise en œuvre

La mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange !

Verser le matériel fraîchement mélangé sur la zone à coller en portions, le répartir et le placer. Veiller à ce que l'application soit uniforme et sur toute la surface, puis placer la pièce à assembler et l'appuyer ; si nécessaire, fixer jusqu'à ce que l'adhérence soit suffisante.

Les timbres adhésifs doivent être enduits d'une fine couche de l'adhésif mélangé sur toute leur surface, puis placés sur la zone souhaitée et pressés d'un léger mouvement circulaire.

Nettoyage

Il est recommandé d'éliminer mécaniquement les impuretés fraîches, dans la mesure du possible, pendant la phase de gélification de l'adhésif. Si nécessaire, pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 119** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au froid et au sec. À protéger du soleil ! Refermer hermétiquement les emballages entamés. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 20

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.