

# KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426



Revêtement et étanchéité en polyuréthane bicomposant, à faible émission et élastique

## Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6066-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK6066-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

## Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 6 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 20
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 45 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 36 - 48 heures 20 °C : 24 - 28 heures 30 °C : 12 - 14 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 1,45 kg/m <sup>2</sup> par 1 mm d'épaisseur
Epaisseur	A partir de 1 mm environ, généralement 1,5 - 2 mm
Adjonction de sable de quartz	Non recommandée à cause de la perte d'élasticité
Emballage	Seau 10 kg, seau 30 kg (emballage en kit)
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

## Description du produit

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** est un revêtement et une étanchéité en polyuréthane bicomposant, autolissant et sans solvant. Il sera appliqué comme couche intermédiaire flexible sous un revêtement, tout particulièrement sur les sols de cuisine, ou comme couche d'imperméabilisation avec pontage des fissures sous un revêtement à base de résine réactive (revêtement décoratif) à l'intérieur et à l'extérieur. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** dispose d'un certificat d'essai de l'autorité générale de la construction pour les matériaux d'étanchéité à appliquer sous forme liquide en association avec des revêtements de carreaux et de dalles (AIV).

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans l' « AgBB » ou l' « ABG », aussi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Comme revêtement d'usure revêtu d'une finition couvrante et de teinte stable, l'Imperméabilisation élastique **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** est adaptée pour les domaines exposés à des contraintes faibles. Le revêtement n'est pas destiné à un usage industriel.

Le revêtement présente de bonnes propriétés de lissage et un bon tendu, durcit bien et sans retrait. Le revêtement durcit à une bonne elasticité.

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** offre des avantages particuliers quand - du fait du substrat - une plus grande flexibilité est nécessaire, par ex. pour les substrats susceptibles de déformation tels que l'asphalte coulé, les panneaux de bois aggloméré, les substrats en métal ou les surfaces en réhabilitation.

Il résiste aux produits chimiques tels que l'eau, les solutions salines, huiles minérales, acides et bases dilués, présente une stabilité limitée aux produits chimiques concentrés (acides et bases, etc.) et montre une faible résistance aux solvants.

**Information :** **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 426** peut être livré en différentes teintes. Toutefois, en raison de sa structure chimique, il n'est pas résistant au jaunissement. Pour des raisons techniques, le revêtement peut présenter de faibles nuances de teinte. Observer nos informations relatives au coloris. Pour une stabilité plus durable en domaines exigeant un revêtement décoratif, les teintes claires peuvent être revêtues d'une application couvrante de finition **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E**. Dans le cas de contraintes ponctuelles importantes, les empreintes ne peuvent pas être exclues.

---

#### Domaine d'application

- Comme couche intermédiaire flexible (couche flottante sous un revêtement en résine réactive).
- Couche d'étanchéité élastique en composite avec les revêtements ultérieurs sur les balcons et terrasses.
- Couche intermédiaire imperméabilisante sous les revêtements saupoudrés p. ex. dans les cuisines.
- Revêtement d'usure élastique en domaines exposés à des contraintes mécaniques faibles.
- Sur les substrats susceptibles de se déformer, p. ex. asphalte coulé, métal, bois et substrats mixtes ou tels en risque de se fissurer.

---

#### Caractéristiques du produit

- très bon étalement
- élastique et déformable
- stable à l'hydrolyse et à la saponification
- prêt à l'emploi
- adapté pour les travaux de rénovation
- exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- qualité contrôlée, à faible émission
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)

**Caractéristiques techniques**

Viscosité - Composants A+B	2500	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,42	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Allongement à la rupture	66	%	DIN EN ISO 527-3
Dureté Shore A	87	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Taber Abraser)	27	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

**Compris dans les systèmes**

- **System G4 - KLB INDUSTRIAL LOW-VOC PU Elastic Sealed**

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com)

**Essais**

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Imperméabilisation composite avec des revêtements de carreaux et de dalles.
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Test de la roulette de chaise selon DIN EN 425:2002-08.

**Conseil :**

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

**Schéma d'application**

Préparation d'un substrat minéral

- Préparer un substrat de type béton, chape ciment ou équivalent par traitement mécanique, p. ex. grenaillage.

Schéma comme revêtement de sol à faible émission avec saupoudrage de sable intermédiaire

- Primaire avec les résines KLB à faible émission, comme **EP 57, EP 58 ou EP 53 Spezialgrund AgBB**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>.
- Si nécessaire : application d'une couche raclée avec **EP 57, EP 58 ou EP 53 Spezialgrund AgBB** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m<sup>2</sup> (mélange).
- Saupoudrage ouvert de la surface fraîche avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm, consommation env. 0,5 à 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Alternative : application d'une couche raclée avec **PU 426 ou PU 429** sur le primaire saupoudré en ajoutant une charge de 20 - 30 % de sable quartzé à grain 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Application du revêtement **PU 426** avec une spatule dentée, p.ex. **Lame dentée RS4** ou Pajarito 48, consommation 2,3 - 2,6 kg/m<sup>2</sup>. Après 10 à 20 minutes, débuler au rouleau à picots.

Préparation d'un substrat en asphalte coulé

- Préparer le substrat mécaniquement, p. ex. par grenaillage.
- Remplissage direct avec **PU 426 ou PU 429** en ajoutant env. 20 - 30 % de sable de quartz 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 à 1,0 kg/m<sup>2</sup>. Pour l'application suivante, la surface doit être exempte de porosité.

- Application du revêtement **PU 426** avec une spatule dentée, p.ex. **Lame dentée RS4** ou Parajito 48, consommation 2,3 - 2,6 kg/m<sup>2</sup>. Après 10 à 20 minutes, débuler au rouleau à picots.

#### Finition décorative

- Pour les revêtements décoratifs, un scellement opaque est appliqué avec **PU 806 E**, consommation 0,140 - 0,180 kg/m<sup>2</sup>. En ajoutant du granulat structuré **Strukturmittel RHX**, l'antidérapance peut être augmentée jusqu'à la classe R11.
- **Note** : dans le cas d'autres primaires ou temporisations, un saupoudrage intermédiaire doit être effectué.

#### Schéma d'application comme imperméabilisation avec saupoudrage intermédiaire

- Primaire avec la résine époxy KLB recommandée : **EP 52 Spezialgrund**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Saupoudrage ouvert de la surface fraîche avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm, consommation env. 0,5 à 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Appliquer le scellement **PU 426** en deux couches. Consommation totale env. 2,5 - 2,8 kg/m<sup>2</sup>. La première couche est appliquée avec 1,5 à 2,0 kg/m<sup>2</sup>. La couche suivante avec environ 0,8 à 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Si le matériau est remplacé par de la résine époxy ou de revêtements autres que la résine polyuréthane, la surface de la deuxième couche de **PU 426** doit être sablée avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm, consommation environ 1 à 2 kg/m<sup>2</sup>.
- Après le durcissement, application de la finition couvrante avec résine époxy KLB ou résine polyuréthane KLB, consommation au moins 2 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>, et un saupoudrage complet ultérieur, consommation d'environ 4 à 6 kg/m<sup>2</sup>.

---

#### Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé, comme **EP 57**, **EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB**. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosité exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouvertement avec environ 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> de sable de quartz 0,3/0,8 mm.

**Asphalte coulé** : application d'une couche raclée directe avec **PU 429** ou **PU 426** après une préparation adéquate du substrat. Veuillez veiller à ce que la composition des couches soit uniformément élastique ou visoplastique et pas trop épaisse. Avant l'application du revêtement, la qualité doit être vérifiée. Seules les qualités IC 10 ou IC 15 conviennent. Uniquement à l'intérieur. Pas d'asphalte laminé !

Apprêter les substrats en acier avec **EP 52 Spezialgrund** et saupoudrer ouvertement avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm. Les primaires **EP 55** ou **EP 50** peuvent être appliqués sur les panneaux d'aggloméré.

---

#### Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 -

400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

#### Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange avec un râteau d'étalement ou une spatule dentée en une couche régulière sur le substrat préparé. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au substrat, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après 10 - 20 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail. Ne pas saupoudrer trop tôt, temps optimal à 20 °C est après 15 - 30 minutes.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La température du matériel à appliquer doit correspondre à la température ambiante. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C au maximum à la température ambiante de la pièce, de sorte qu'un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais est exclu. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Les propriétés techniques pourront diverger.

Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc impérativement être respectées.

**Le revêtement de substrats humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau et doivent être évités.**

Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

#### Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

#### Stockage

Stocker au sec et si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

#### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN.

Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

---

Marquage CE

	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
PU426-V1-022013	
DIN EN 1504-2:2004	
Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	Satisfaite
Perméabilité au CO <sub>2</sub>	SD > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> h0,5
Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaite
Résistance à l'impact	Classe II
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Réaction au feu	C <sub>r</sub> -s1
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
PU426-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR19	
Réaction au feu	C <sub>r</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 19

---

**Teneurs en COV**

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Teneur réelle	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	2,3	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 0,5	1,2	%
klima:aktiv – Composants A + B	< 3	1,2	%
LEED - Composants A + B	< 100	23	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	<1(<2)	0,18	

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.