



## KLB-SYSTEM EC 633 C

Mortier d'égalisation autolissant, à faible retrait, à base de ciment et modifié aux polymères pour des épaisseurs de couches de 3 à 15 mm sur les sols à usage commercial et industriel à contraintes moyennes

### Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
TM0001-24	Sac	25,00 kg	40



### Propriétés du produit

Addition / besoin de l'eau	Environ 4,4 - 4,5 litres d'eau / par sac (25 kg de poudre)
Durée pratique d'utilisation	5 °C : 35 Min. 20 °C : 30 Min. 28 °C : 20 Min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C – Maximum 28 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : > 16 heures 20 °C : 8 - 10 heures 28 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C
Recouvrabilité	avec résine réactive : 15 - 24 heures; 24 - 48 heures à une humidité relative > 75 %
Consommation	Environ 5,4 - 6,0 kg/m <sup>2</sup> (poudre) pour une épaisseur de couche de 3 mm Environ 1,8 - 2,0 kg/m <sup>2</sup> de mortier sec par 1 mm d'épaisseur de couche
Epaisseur	De préférence 3 - 6 mm, possible jusqu'à 15 mm
Teintes	Gris
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) – <b>Stocker au sec !</b>

### Description du produit

**KLB-SYSTEM EC 633 C** est un mortier autolissant à durcissement rapide, hautement stable et lié au ciment pour le nivellement des substrats rugueux et anciens ainsi que pour l'égalisation des sols minéraux lorsque de grandes épaisseurs de couches sont nécessaires. Convient pour la rénovation d'anciennes surfaces dans les zones industrielles et commerciales avec une application ultérieure des résines réactives. Peut être appliqué sur le béton, les chapes en ciment et d'autres chapes de forme stable sans humidité accrue ou des remontées d'humidité.

Le mortier sec prêt à l'emploi est mélangé simplement avec de l'eau sur place et appliqué à l'aide d'un racloir à picots dans l'épaisseur de couche souhaitée entre 3 et 15 mm. Le mélange présente une durée pratique d'utilisation suffisamment longue et garantit une mise en œuvre facile et rapide grâce à son bon écoulement.

**KLB-SYSTEM EC 633 C** durcit rapidement et à faible retrait. En fonction des conditions climatiques, il peut être traité avec **EP 724 E Haftgrund Super** au bout de 15 à 24 heures, puis revêtu avec des résines réactives recommandées.

**KLB-SYSTEM EC 633 C** présente une haute résistance à la compression et aux contraintes mécaniques.

Les domaines d'application typiques sont les zones commerciales et industrielles à contrainte modérée, également avec un passage de chariots de manutention à pneus élastiques.

**KLB-SYSTEM EC 633 C** est certifié par EUROFINs, et avec l'étiquette EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup> ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM, les valeurs limites allemandes prévues dans l'« AgBB » ou l'« ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

---

#### Domaine d'application

- Comme couche d'égalisation et de nivellement avant la pose de revêtements dans la composition recommandée.
- Pour la rénovation de substrats irréguliers et endommagés sans remontées d'humidité.
- Pour les épaisseurs de couches de 3 à 15 mm.
- Pour l'usage commercial et industriel avec une exposition à des charges moyennes en intérieur.
- Convient au trafic faible à modéré de chariots de manutention sur pneumatiques.

---

#### Caractéristiques du produit

- Formulation faible en émissions
- Utilisation simple
- Autolissant
- Rapidement recouvrable
- Très bon étalement
- Possibilité de revêtement avec des résines réactives
- Hautes résistances à la compression
- Non-combustible
- imperméable à l'eau
- À faible retrait
- Certifié selon EMICODE® EC 1PLUS

---

#### Caractéristiques techniques

Densité	Mortier frais environ 2,15	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la flexion	Env. 8	N/mm²	DIN EN 13892-2 (après 28 jours)
Résistance à la compression	Environ 50	N/mm²	DIN EN 13892-2 (après 28 jours)
Résistance à l'arrachement	> 1,5	N/mm²	DIN EN 1542

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

---

#### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Détermination des propriétés mécaniques et de l'allongement pendant le durcissement chez l'IBF à Troisdorf (« Institut d'essai des matériaux de construction et de recherche sur les sols »).
- Classé à faible émission selon l'étiquette EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup>.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.
- Classification du comportement au feu en combinaison avec le scellant de tête **EP 742 E** (une couche de finition) selon DIN EN 13501-01:2010-01: A2fl-s1

#### Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

## Schéma d'application

### Application sur des substrats secs en permanence

- Préparer les substrats rugueux, usés et contaminés par fraisage puis grenaillage.
- Préparer les autres substrats suffisamment stables par grenaillage ou meulage au diamant. Puis, aspirer soigneusement.
- Pour les chapes, il faut s'assurer que la masse ne coule pas dans les joints périphériques. Des bandes d'isolation périphériques doivent être appliquées, y compris sur les éléments encastrés.
- Traiter avec le primaire prévu, **EC 940 Grund**. Consommation environ 0,180 - 0,250 kg/m<sup>2</sup> sur les substrats normalement absorbants.
- Le substrat ne doit plus être absorbant ; le cas échéant, le traiter une nouvelle fois avec le primaire en cas de substrats très absorbants. Selon le comportement d'absorption, la durée de séchage jusqu'à l'accessibilité est d'environ 1 heure, en fonction également de la température et de l'humidité relative.
- Alternative (en particulier pour les dalles de sol en contact avec la terre) : traiter avec le primaire **EP 52 Spezialgrund** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB**, consommation environ 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, et saupoudrer toute la surface avec du sable quartzéux **Quarzsand 0,7/1,2 mm**, consommation environ 2 - 3 kg/m<sup>2</sup>. Dans le cas de substrats fortement poreux et rugueux, procéder éventuellement à l'application d'une couche supplémentaire de primaire, puis la saupoudrer de sable quartzéux **Quarzsand 0,7/1,2 mm**, consommation environ 2 - 3 kg/m<sup>2</sup>.
- **Important** : l'**EP 724 E Haftgrund Super** ne convient pas comme couche d'adhérence ou primaire sous l'**EC 633 C**.
- Après un temps de séchage suffisant du primaire, procéder à l'étalement du mortier fluide **EC 633 C** à l'aide d'un racloir à picots dans l'épaisseur de couche souhaitée. Consommation environ 5,4 - 6,0 kg/m<sup>2</sup> (mortier frais) pour une épaisseur de couche de 3 mm ; pour les couches plus épaisses, la consommation nécessaire augmente d'environ 1,8 à 2 kg/m<sup>2</sup> par 1 mm.
- Après 8 - 16 heures de durcissement, traiter avec le primaire **EP 724 E Haftgrund Super** sous adjonction de 10 - 15 % d'eau ; consommation environ 0,200 - 0,400 kg/m<sup>2</sup>.
- En option : dans la mesure où la surface n'a pas pu être réalisée sans porosité, il faut appliquer une couche raclée bouche-pores à l'aide d'une truelle de lissage en utilisant **EP 724 E** sous adjonction de 5 % d'eau et de 20 % de sable quartzéux de 0,1/0,3 mm + en option : 5 % du sable quartzéux 0,3/0,8 mm comme grain de soutien ; consommation environ 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> (mélange).
- Après durcissement (8 à 16 heures), la surface primée et raclée peut être recouverte d'un revêtement.
- **EP 202, EP 216 Universal, EP 785 HS, PU 420** conviennent dans ce contexte.
- Sur les surfaces à faible contrainte (comme pour la classe de feu A2<sub>fl</sub>), une finition avec **EP 742 E** peut alternativement être appliquée au rouleau en deux couches. Consommation environ 0,18 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> par couche de finition.

### Optimisation de l'adhérence par saupoudrage de sable siliceux

- Pour une adhérence optimale des couches de résine réactive à poser ultérieurement, il est possible de saupoudrer du sable siliceux d'une granularité de 0,1/0,3 ou 0,1/0,5 mm (et 0,3/0,8 mm pour les revêtements saupoudrés).
- Sur les sols subissant des contraintes, la surface fraîche peut être ensablée avec **EC 633 C** au bout de 10 à 15 minutes. Consommation environ 2 - 3 kg/m<sup>2</sup> de sable siliceux aux granularités recommandées. **Important** : utiliser uniquement les granularités recommandées.
- Selon les exigences, un primaire à base de résine époxy peut ensuite être posé.
- Il est possible de procéder à une finition directe avec **EP 742** en deux couches. Consommation environ 0,18 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> par couche de finition.

---

## Substrat

Le substrat à revêtir doit être rugueux, suffisamment stable sur le plan dimensionnel, résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Éliminer, avec les moyens appropriés, les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, par exemple graisses, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton en qualité minimum C25/30 ou le chape ciment CT-C35-F5. Le substrat doit

présenter une résistance suffisamment élevée, correspondant au type d'utilisation prévue. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par fraisage, par grenaillage ou par meulage (diamant). La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB recommandés.

Des pores du substrat entraîner des bulles qui se forment dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève, et, à leur tour, entraînent des pores dans le revêtement suivant. Il est donc important d'appliquer le primaire sur le substrat méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats fortement absorbants et poreux nécessitent une couche supplémentaire de primaire ! Une nouvelle couche d'**EC 940 Grund** peut être posée après un séchage intermédiaire. Les primaires à base de résine époxy sont recommandés, notamment avec les substrats exposés à un niveau d'humidité indéterminé, et ils peuvent être posés en une ou deux couches selon les exigences. Les primaires en résine époxy doivent toujours être sablés avec du sable siliceux de 0,7/1,2 mm; consommation environ 1 - 2 kg/m<sup>2</sup>.

Les fissures dans le substrat doivent être fermées au préalable de manière professionnelle.

En présence de grosses crevasses, celles-ci peuvent être préalablement comblées avec **EC 633 C** sous adjonction d'un maximum de 50 % de sable siliceux de 0,7/1,2 (12,5 kg) sur 25 kg (= 1 sac d'**EC 633 C**). Elles devront ensuite être ensablées avec du sable siliceux de 0,1/0,3 mm ou 0,1/0,5 mm.

---

## Mélange

Préparer de l'eau en quantité suffisante, la verser dans le malaxeur obligatoire propre ou dans le récipient mélangeur, puis incorporer la poudre jusqu'à l'élimination des grumeaux. Pour la réalisation du mélange, notamment sur les grandes surfaces, il est recommandé d'utiliser un mélangeur de dissolvants par exemple UEZ, pour obtenir un mélange optimal. Pour les petites surfaces, le mélange peut être réalisé dans un fût avec un mélangeur performant en une vitesse de rotation d'au moins 300 tours/min.

La durée de mélange nécessaire avec un malaxeur manuel est de 1 à 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance sans grumeaux. S'en suit une durée de maturation d'environ 2 à 3 minutes. Pendant ce temps, le mélange suivant peut déjà être préparé. Après maturation, mélanger encore une fois brièvement le mélange (environ 1 min.) avant la mise en œuvre.

En cas d'utilisation des mélangeurs de dissolvants et après un temps de mélange suffisant, il peut être inutile de procéder à la maturation. Dans ce cas, la durée de mélange dépend du malaxeur utilisé. Veiller à respecter une durée de mélange constante.

---

## Mise en œuvre

Le mortier devra être appliqué immédiatement sur la surface de la manière homogène, et étalé au racloir à picots, dont les doigts de réglage devront être ajustés en fonction de l'épaisseur du matériau. Ensuite, après env. 3 - 5 minutes d'attente, débuller la surface avec un rouleau à picots (pour les épaisseurs de couches plus élevées, utilisez le rouleau **Stachelwalze PU-BETON**) parallèlement aux rails d'installation. La méthode de travail doit être choisie de manière à ce que le matériau soit appliqué par rails. Nous recommandons des rails d'un maximum de 10 à 15 m, en fonction de la géométrie de la pièce. La durée pratique d'utilisation étant brève grâce au système, le respect du rythme de travail prévu est particulièrement important pour l'obtention du résultat souhaité. Après durcissement du mortier coulant, les travaux peuvent se poursuivre comme décrit ci-dessus.

Une mise en œuvre mécanique par pompage est également possible. À cet égard, veuillez consulter notre recommandation d'application ou le cas échéant, demandez conseil.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 5 °C. Évitez les forts rayons du soleil et les courants d'air pendant l'installation. Ombragez les façades vitrées, notamment en cas d'ensoleillement intense, en les masquant avec des films appropriés.

En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

---

#### **Nettoyage**

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez de l'eau immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

---

#### **Stockage**

Stocker au sec. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

---


#### **Important**

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage ! Les sacs vides doivent être éliminés via le système de recyclage REPASACK.

GISCODE: ZP1

---

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
21	
EC633C-V1-102025	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: CT-C50-F7	
Réaction au feu	A2fl-s1
Dégagement de substances corrosives	CT
Résistance à la compression en N/mm <sup>2</sup>	C50
Résistance à la flexion en N/ mm <sup>2</sup>	F7



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.