



## KLB-SYSTEM SEAL-PRO FD 585

Mastic d'étanchéité hybride polymère pour joints à faible teneur en COV, prêt à l'emploi, pulvérisable, conditionné en cartouche de film à 580 ml, pour la fermeture élastique des joints de dilatation sur les murs et les sols, les joints d'angle et de raccordement dans les zones industrielles et commerciales, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

### Unités de conditionnement

| Numéro d'article | Teinte Standard | Emballage | Contenu (kg) |
|------------------|-----------------|-----------|--------------|
| ZA1420-99        | Gris béton      | Cartouche | 1,00 St      |
| ZA1420-98        | Gris agate      | Cartouche | 1,00 St      |



### Propriétés du produit

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rapport de mélange parts en poids | Prêt-à-l'emploi                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Température de mise en oeuvre     | 5 °C jusqu'au max. 40 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Durcissement                      | 2 - 3 mm (dans les 24 heures, à 23 °C/50 % HR)                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Temps de formation de peau        | 20 Min. (23 °C/50 % RF)                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Consommation                      | 5 x 5 mm : env. 35 g/mètre linéaire ; env. 16 mètre linéaire/tuyau<br>10 x 10 mm : env. 140 g/mètre linéaire ; env. 4 mètre linéaire/tuyau<br>Joint triangulaire :<br>5 x 5 mm : env. 17,5 g/mètre linéaire ; env. 32 mètre linéaire/tuyau<br>10 x 10 mm : env. 70 g/mètre linéaire ; env. 8 mètre linéaire/tuyau |
| Déformation totale admissible     | 25 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Résistance à la température       | -40 - 90 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Emballage                         | Cartouche de film à 580 ml                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Teintes                           | env. RAL 7038 - Gris agate, env. RAL 7023 - Gris béton                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Tenue en stock                    | 12 mois (en emballage d'origine scellé)                                                                                                                                                                                                                                                                           |

### Description du produit

**KLB-SYSTEM SEAL-PRO FD 585** est un produit d'étanchéité hybride à faibles émissions, certifié EC 1<sup>PLUS</sup>, exempt de silicone et d'isocyanate, destiné aux joints de dilatation et de raccordement des revêtements de sol.

**KLB-SYSTEM SEAL-PRO FD 585** est monocomposant, facile à appliquer et bien résistant aux charges mécaniques, chimiques et thermiques, ce qui le rend idéal pour les applications avec les revêtements de sol.

Le produit est à faible odeur et émissions, donc convient à diverses applications intérieures et extérieures.

**KLB-SYSTEM SEAL-PRO FD 585** est certifié EC 1<sup>PLUS</sup> et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED et BREEAM, ainsi qu'aux valeurs limites allemandes prévues dans l'« AgBB » ou l'« ABG », et aux règlements sur les émissions de nombreux pays européens. Il convient donc à une utilisation dans les locaux de séjour et les zones en contact avec des denrées alimentaires. Une fois durci, le matériau peut être poncé et revêtu.

Si les joints sont utilisés dans des zones exposées à des produits chimiques, leur compatibilité doit être vérifiée. Voir à ce sujet le tableau distincte sur la résistance aux produits chimiques.

Les joints d'étanchéité sont des joints d'entretien selon la norme DIN 52460 ; ils devront donc être régulièrement contrôlés et renouvelés si nécessaire.

#### Domaine d'application

- Fermeture de joints de mouvement et de raccordement soumis à des contraintes mécaniques, à des charges statiques ou à la circulation de véhicules, par exemple dans les entrepôts et les halls de production, les ateliers, les stations de lavage, les parkings à étages, les parkings souterrains, etc.
- Dans les locaux exposés à une humidité élevée, par exemple les laiteries, les boucheries, dans l'industrie des boissons et alimentaire, les cuisines industrielles, les boulangeries, etc.
- Fermeture compensant les tensions des joints de sol et de raccordement à l'intérieur et à l'extérieur sur les balcons, terrasses et zones publiques.
- Remplissage des joints d'entretien entre les dalles de béton.
- Fermeture des joints de délimitation de champ pour les revêtements courants et autres sols collés.

#### Remarques importantes :

- En présence de matériaux autres que les revêtements KLB habituels, nous recommandons de demander conseil ou de vérifier l'adhérence sur le substrat existant.
- Pour l'utilisation ultérieure des revêtements et joints en présence de produits chimiques, il convient de vérifier l'aptitude du mastic. Les tableaux de résistance doivent être respectés et nous recommandons de demander conseil.
- Pas d'étanchéité durable ni d'effet d'étanchéification au sens des normes.

#### Caractéristiques du produit

- Élastique
- Forte adhérence
- Consistance pâteuse
- Prêt à l'emploi
- Utilisation simple
- Certifié selon EMICODE® EC 1PLUS
- À faible retrait
- Peut être revêtu
- Résistant aux produits chimiques
- Insensible aux salissures
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Pour les espaces intérieures et extérieures

#### Caractéristiques techniques

|                               |                         |                   |                           |
|-------------------------------|-------------------------|-------------------|---------------------------|
| Viscosité                     | consistance stable à 23 | °C                |                           |
| Teneur en solides             | > 99,8                  | %                 | Méthode KLB               |
| Densité                       | 1,4                     | kg/l              | DIN EN ISO 2811-2 (20 °C) |
| Résistance à la traction      | 4,8                     | N/mm <sup>2</sup> | DIN EN ISO 37, Typ 3      |
| Allongement à la rupture      | 1500                    | %                 | DIN EN ISO 37, Typ 3      |
| Dureté Shore A                | 34                      | -                 | DIN EN ISO 868            |
| Tension à 100 % d'allongement | 0.8                     | N/mm <sup>2</sup> | DIN EN ISO 37, Typ 3      |
| Résistance au déchirement     | 15.9                    | N/mm              | DIN EN ISO 34-1           |
| Retrait volumique             | 4.1                     | %                 | DIN EN ISO 10563          |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

## Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon l'étiquette EMICODE EC1 Plus. Conforme à l'AgBB.

---

## Substrat

Les surfaces à sceller doivent être propres, exemptes de graisse, sèches et solides. Les revêtements précédemment appliqués doivent être suffisamment durcis. Éliminer complètement les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. huile, graisse, traces de peinture, agents de démoulage, anciens mastics et autres éléments mal ou non adhérents. Les substrats absorbants ou poreux, tels que le béton, doivent être poncés ou nettoyés à l'aide d'une brosse en acier.

Si nécessaire, nettoyez les surfaces à l'aide d'un chiffon mouillé de diluant **VR 24**. Après le nettoyage, laissez sécher la surface pendant environ 5 minutes. Procéder avec précaution sur les surfaces fraîches afin d'éviter toute altération.

---

## Mise en œuvre

Avant d'appliquer le mastic d'étanchéité pour joints, il faut placer un cordon rond à cellules fermées, qui est environ 10 % plus grand, de manière à ce que l'adhérence ne puisse se faire que sur 2 côtés. Il peut être utilisé aussi bien pour les joints sol-sol que pour les joints mur-sol. Si l'insertion du cordon rond n'est pas possible, la séparation doit être réalisée à l'aide d'un film ou d'un ruban adhésif. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques IVD (Association allemande industrielle des matériaux d'étanchéité, « INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. »)

L'application du mastic d'étanchéité pour joints se fait après une préparation adéquate du substrat, à l'aide d'un pistolet à cartouche de 600 ml, en formant un cordon régulier dans le joint.

Le joint peut ensuite être lissé à l'aide d'un outil de lissage disponible dans le commerce ou d'un outil similaire.

### Remarque spéciale :

En raison des nombreuses influences possibles lors du traitement et de l'application, l'applicateur doit toujours procéder à un essai préalable. La date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage doit être respectée.

---

## Nettoyage

Il est recommandé d'éliminer les impuretés fraîches, dans la mesure du possible, avant la phase de gélification du mastic. Si nécessaire, pour nettoyer les outils et pour éliminer les résidus frais, utilisez le diluant VR 28 ou VR 119 immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

---

## Stockage

Stocker les emballages d'origine non ouverts dans un endroit sec, à température ambiante normale et à humidité relative comprise entre 15 et 25 °C et inférieure à 60 %.

Des températures et une humidité plus élevées, en particulier pendant le transport, peuvent réduire la stabilité de stockage. À protéger du soleil ! Utiliser les emballages entamés rapidement.

**Important**

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: DH20

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,i/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.