

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 52 Spezialgrund

Couche de fond spéciale en résine époxy à 2 composants, compatible avec l'humidité et sans solvants

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1016-92	Combinaison Boîte	1,00 kg	240
AK1016-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK1016-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12
AK1016-01	Combinaison Fût	960,00 kg	0,33

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 60
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 66
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 60 min. 20 °C : 40 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 28 heures 20 °C : 12 - 15 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Primaire : env. 0,3 - 0,4 kg/m ² Couche raclée : env. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mortier : env. 0,150 - 0,300 kg/m ² par 1 mm d'épaisseur Primaire adhésif pour les chapes composites : env. 0,8 - 1,0 kg/m ²
Emballage	Pot 1 kg, seau 10 kg, seau 30 kg, baril 960 kg (emballage en kit)
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund est une résine époxy bicomposante, sans solvant qui présente une grande résistance à l'humidité.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund peut mouiller des surfaces humides mottes, déplace l'eau et conduit à une excellente adhérence.

En combinaison avec le nettoyant dégraissant **KLB-SYSTEM REINIGER PS 22**, un substrat taché d'huile peut être nettoyé puis traité avec un primaire.

A cause du pouvoir de pénétration particulièrement bon et de la grande capacité mouillante, le produit a fait ses preuves sur les substrats critiques. Tout particulièrement, les substrats dont la résistance est insuffisante peuvent être nettement améliorés en termes de force d'adhésion. Du fait de sa viscosité moyenne, ce produit est également adapté pour les couches raclées, ainsi que pour l'utilisation comme couche d'adhérence humide sur les chapes composites. Le primaire adhère très bien sur l'acier auparavant grenailé.

Domaine d'application

- Primaire avant le revêtement sur les substrats mats humides et nettoyés chimiquement par voie humide.
- Primaire sur les substrats en béton et chapes jeunes.
- Primaire sur l'acier grenaillé.
- Consolidation de substrats insuffisamment résistants.
- Couche raclée pour l'obturation des pores et l'égalisation.
- Comme primaire adhésif sur les chapes composites.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Très haute adhérence
- Renforçant le sous-sol
- Utilisation universelle
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Très résistant à l'osmose
- Bonne pénétration
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Durcit également sur des substrats humides/mats

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	0,3	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	> 25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	> 70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à l'arrachement	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	82	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System H1 - KLB KITCHEN EP Standard
- System L3 - KLB DECOR STONE-CARPET PU Outdoor
- System H5 - KLB FOOD EP RX Decor

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes et internes :

- Testé en combinaison avec **EP 220** en réaction composite selon les règlements de la « Commission allemande pour le béton armé » (« DAfStb »), parties 2 et 4.
- Aptitude contre l'humidité de l'arrière selon la directive de réparation du DAfStb (10-2001).
- Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt d'éléments peu adhérents, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. **EP 52 Spezialgrund** peut être utilisé comme couche d'adhérence sur le substrat mat et humide après une déshuilage avec **PS 22**. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton minimum C20/25, le chape ciment CT-C35-F5 ou des autres substrats suffisamment résistants. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Grâce au fort effet de consolidation, la résistance à la traction des substrats peu résistants peut être considérablement améliorée. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme.

EP 52 Spezialgrund peut être utilisé sur des substrats plus humides (jusqu'à environ 6,0 CM-%) dans certaines conditions. La condition préalable à l'application sur des substrats plus humides est une double couche de fond. Éviter toute exposition prolongée à l'humidité. Si nécessaire, il est recommandé de demander conseil à KLB.

EP 52 Spezialgrund peut également être utilisé sous des enduits minéraux. Pour ce faire, il faut appliquer une couche de fond sur le substrat préparé, puis le saupoudrer en excès avec du sable quartzéux 0,7/1,2 mm.

Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisées habituelles impose un contrôle du résultat, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction).

Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Couches raclées :

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**
0,5 - 0,8 kg sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**

Si l'addition d'une charge est prévue, la résine doit être mélangée précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et de la stabilité requises.

Mise en œuvre

Primaire : la mise en œuvre de la couche de fond intervient immédiatement après le mélange, avec un racloir, la spatule ou un rouleau au nylon. Etaler le produit sur le substrat en une couche homogène régulière, puis passer éventuellement la surface au rouleau après un certain temps. En présence d'un substrat particulièrement absorbant, une deuxième couche ou une application raclée saturée sont recommandées pour l'obtention d'un substrat aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, il est nécessaire de saupoudrer la surface fraîche avec environ 0,8 kg du sable de quartz séché au feu (grain 0,3/0,8 mm). Ce saupoudrage est impératif dans le cas où les couches de revêtement suivantes soient appliquées plus de 36 heures après l'application du primaire. Si la couche de fond doit avoir une

résistance accrue à l'osmose, travailler avec deux couches d'apprêt ou avec primaire plus une couche raclée. Il ne faut pas saupoudrer la première couche de fond mais appliquer dans l'intervalle de temps recommandé.

Couche raclée : pour le lissage et l'obturation parfaite des pores du substrat, prévoir une couche raclée avant le revêtement. L'application intervient à la truelle ou à la raclette metal ou caoutchouc. La consistance de l'enduit doit être ajustée en fonction de la capacité d'absorption du substrat et de sorte que le produit s'écoule sans garder de traces d'outil.

Couche d'adhérence pour les chapes composites : préparation du substrat, de préférence par grenailage, puis par aspiration soigneuse. Appliquer l'**EP 52 Spezialgrund** comme primaire adhésif humide pour l'installation de chapes (en cas de rugosités élevés, il faut appliquer une couche de base et saupoudrer avec du sable quartzéux), consommation env. 0,8 bis 1,0 kg/m². Le matériel doit être appliqué jusqu'à ce que la chape soit posée frais sur frais (ou mouillé sur mouillé) dans la couche d'adhérence encore fraîche.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Important : il n'est pas recommandé de « résinifier » les joints de chape / joints saignées et les éclats dans la chape ou le béton avec de la résine époxy pure ou chargée d'épaississant pur. Ce travail doit toujours être effectué avec la résine primaire KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Il est recommandé d'ajouter au moins 1 à 3 parties en poids de charge sur 1 partie en poids de couche de fond ; si nécessaire, il est possible d'ajouter 0,2 - 2 % d'épaississant pour ajuster la consistance. Un ponçage intermédiaire doit être effectué pour améliorer l'adhérence aux couches suivantes.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stockez au sec et si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important



Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE90

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

			
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE		1119 KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
13		13	
EP52Spezialgrund-V1-102025		EP52Spezialgrund-V1-102025	
DIN EN 13813:2003-01		DIN EN 1504-2:2004	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR7		Résistance à l'abrasion	Satisfaite
Réaction au feu	C _{ff} -s1	Perméabilité au CO ₂	S _D > 50m
Dégagement de substances corrosives	SR	Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5	Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	w < 0,1 kg/m ² *h0,5
Force d'adhérence	B 1,5	Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaite
Résistance à l'impact	IR 7	Résistance à l'impact	Classe I
		Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
		Réaction au feu	C _{ff} -s1



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztaal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.