

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512



Étanchéité murale en polyuréthane à 2 composants, à faible émission et élastique avec un pontage statique des fissures, testée selon EAD 030352-00-0503

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6957-61	Combinaison Hobbock	10,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 25
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 30
Durée pratique d'utilisation	10 °C: 40 - 45 min. 20 °C: 25 - 30 min. 30 °C: 10 - 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C: 16 - 18 heures 20 °C: 8 - 10 heures 30 °C: 6 - 8 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 8 - 10 heures, toutefois après 24 heures au maximum à 20 °C
Consommation	env. 1,3 - 1,5 kg/m ² par mm
Emballage	Seau 6 kg (emballage en kit)
Teintes	gris
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512 est une étanchéité murale en polyuréthane à 2 composants, à faible émissions et applicable à la truelle, qui convient comme étanchéité composite testée selon EAD 030352-00-0503 (ex ETAG 022). Grâce à sa nouvelle composition, le matériau de revêtement présente des bonnes propriétés d'élasticité, un pontage statique élevé des fissures de 0,4 mm à 23 °C ainsi qu'une bonne flexibilité à froid. En plus, il a une bonne résistance à l'humidité et aux produits chimiques, tels que les bases diluées ou les acides dilués.

L'étanchéité murale convient, avec ses composants système respectifs, aux domaines soumis à une sollicitation élevée (W1-I à W3-I selon DIN 18534 Partie 3). Il s'agit par exemple des salles de bain privées, des douches dans les établissements sportifs, de loisirs ou de santé, des bords de piscines, des cuisines et autres zones alimentaires, etc., même en cas de contact permanent avec l'eau.

Le système d'étanchéité se compose de **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512** et d'autres composants adaptés les uns aux autres, tels qu'un non-tissé d'armature, les rubans, les manchettes et les angles isolants, le primaire, le revêtement mural ainsi que la finition. Veuillez également consulter notre catalogue d'outils à ce sujet. Pour

les surfaces de sol, nous recommandons la version coulante **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510**.

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512 est appliqué en deux couches. Le produit peut être utilisé comme étanchéité composite sous **KLB-SYSTEM EC 450 DECOR** ou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 662**. En outre, le **CW 512** peut être scellé avec **PU 806 E Wall** et **PU 811 E Wall** pour une utilisation dans les cuisines et les salles de bains sans autre couche utile.

L'étanchéité est résistante à l'eau, aux sels, aux solutions salines, aux bases dilués ainsi qu'aux acides minéraux dilués. Une résistance conditionnelle existe aux solvants, tels que l'essence, les carburants, les graisses, les huiles, etc.

KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 512 est certifié avec l'étiquette EMICODE® EC 1^{PLUS} ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM, les valeurs limites allemandes prévues dans l'« AgBB » ou l'« ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Domaine d'application

- Étanchéité composite testée sous des revêtements en résine synthétique selon W3-I conformément à la norme DIN 18534.
- Comme produit d'étanchéité pour les murs dans les zones humides selon EAD 030352-00-0503 (ex ETAG 022).
- Convient aux surfaces murales à usage commercial, p.ex. dans les laiteries, les cuisines gastronomiques, les brasseries, les laboratoires ainsi que sur les plans de travail en céramique dans les cuisines et les labos.
- Zones humides, tels que les salles de bain privées, les douches dans les établissements sportives, de loisirs et de santé, les bords de piscine, etc.

Caractéristiques du produit

- Formulation faible en émissions
- Certifié selon EMICODE® EC 1PLUS
- Bonnes propriétés de traitement
- Consistance stable
- À faible retrait
- Pontage statique des fissures
- Résistant aux contraintes mécaniques importantes
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Possibilité de revêtement avec des résines réactives

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	> 99,8	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	env. 1,36	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,3 %	%	DIN 53495
Résistance à la traction	> 5	N/mm ²	DIN EN ISO 527
Allongement à la rupture	100	%	DIN EN ISO 527
Dureté Shore A	> 90	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Dureté Shore D	ca. 35	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System N4 - KLB DECOR LOW-VOC Wall EC

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes et internes :

- Testé selon EAD 030352-00-0503 (ex ETAG 022).
- Convient aux prescriptions de PG-AIV-N (P 14176/24-731)
- Pontage statique des fissures de la classe A3 (selon DIN EN 1062-7 Procédé C) à 23 °C : 0,4 mm
- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC 1^{PLUS}. Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Couche d'étanchéité sur les murs

- Le revêtement est à appliquer sur le substrat préparé (voir le paragraphe « Substrat »).
- Appliquer un primaire en résine époxy, p.ex. **EP 53 Spezialgrund AgBB**, **EP 57** ou **EP 58**, consommation env. 0,2 - 0,25 kg/m².
- Pour obtenir une bonne adhérence au substrat, il faut saupoudrer ouvertement avec du sable quartzeux, grain 0,1/0,5 mm, consommation environ 0,5 - 1,0 kg/m².
- En alternative, primer avec **EP 724 Haftgrund Super** en ajoutant 10 - 15 % d'eau, consommation env. 0,200 à 0,250 kg/m².
- Coller les rubans isolants, comme le ruban **KLB-Dichtband DB 1200**, la manchette de sol **Bodenmanschette DB 1210**, la manchette de mur **Wandmanschette DB 1220**, la manchette pour angles intérieurs **Dichtinnenecke DB 1230**, ou la manchette pour angles extérieurs **Dichtaußenecke DB 1240** avec **CW 512**.
- Dans les 24 heures, il faut appliquer une première couche d'étanchéité avec **CW 512** à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée R4** ou d'une truelle. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Après le durcissement, appliquer la deuxième couche d'étanchéité avec **CW 512** à l'aide d'une spatule dentée **Lame dentée R4** ou d'une truelle. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- Si nécessaire lors de l'application de couches suivantes en **CW 512** ou **EC 450 DECOR**, le non-tissé d'armature **Armierungsvlies VA 1044** peut être inséré dans la deuxième couche d'étanchéité pour améliorer la planéité de la surface.
- Après 10 - 24 heures, **CW 512** peut être poncé (égaliser les coups) et scellé avec **PU 806 E Wall** ainsi que **PU 811 E Wall** - ou alternativement, avec une couche utile d'**EC 450 DECOR**.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats doivent être suffisamment secs et adaptés à l'utilisation ultérieure.

Les substrats en béton doivent être suffisamment mûrs et secs. Pour le béton, procéder à une préparation mécanique, par exemple par grenailage, puis nettoyer la surface et l'aspirer à l'aide d'un puissant aspirateur industriel. Les revêtements muraux en céramique doivent être poncés en surface jusqu'à ce qu'ils soient émoussés. Les plaques de plâtre, les panneaux de plâtre et de fibres de ciment et les panneaux de particules OSB doivent généralement être mastiqués et assemblés au niveau des joints. Les constructions sèches sont à réaliser de manière

durablement solide et résistante à la torsion. Le substrat doit être adapté à la sollicitation attendue selon la norme DIN 18534.

Avant l'application de l'étanchéité composite, il faut préparer les substrats par traitement mécanique et primer avec une couche de fond recommandée en résine époxy bicomposante. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Agiter le composant A avant l'utilisation. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir le volume du composant B. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant le composant A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant au moins 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Il faut ensuite traiter le matériel immédiatement. Lors des quantités partielles, bien agiter le composant A avec un mélangeur propre.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange. Le matériau est appliqué avec une spatule dentée appropriée (**Lame dentée R4**) et lissé uniformément avec une truelle.

L'application s'effectue en deux couches. Il faut veiller à ce que l'épaisseur de la couche soit suffisante (au moins 1 mm). Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail. Le cas échéant, le non-tissé **Armierungsvlies VA1044** peut être inséré avant une autre couche de remplissage ou pour améliorer l'adhérence aux couches suivantes.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. Toute sollicitation par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. La surface est praticable après 24 heures et peut être soumise à une charge complète après 7 jours.

Nettoyage

Pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 36**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40 RU1

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatils). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Teneur réelle	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	2	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 0,5	PU40 RU1, Eurofins-geprüft	%
klima:aktiv – Composants A + B	< 3	0,13	%
LEED - Composants A + B	< 100	1,9	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1(< 2)	0,13	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.