

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 82 Fugenmastik

Mastic en résine époxy à 2 composants et pâteux pour la formation de gorges arrondies modelables et les travaux de réparation

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK3039-58	Combinaison Seau	7,00 kg	40



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 3 : 1
Durée pratique d'utilisation	35 - 45 minutes à 10 °C 15 - 25 minutes à 20 °C 10 - 15 minutes à 30 °C
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	18 - 24 heures à 10 °C 8 - 12 heures à 20 °C 6 - 8 heures à 30 °C
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, mais toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,8 - 1,4 kg/m ² par mètre linéaire
Emballage	Seau 16 kg Boîte 1 kg (emballage en kit)
Teintes	gris
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik est une matière en résine époxy à 2 composants, pâteuse, sans solvants et à durcissement rigide, de préférence pour la réalisation de gorges arrondies ou triangulaires. Convient également au remplissage de joints, d'éclats, de défauts, de trous et pour les couches d'égalsation.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik est livré comme mastic prêt à l'emploi et de consistance stable dans les composants adaptés les uns aux autres. Il est souple, pâteux, facile à étaler et à mettre en œuvre. Le produit se caractérise par un durcissement rapide et pratiquement sans retrait.

Du fait de sa fine granulométrie, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik** peut être tiré jusqu'à zéro. Il en résulte des surfaces non poreuses, qui peuvent être facilement traitées par l'application d'une finition. Le réglage souple et stable convient particulièrement à la formation de gorges arrondies et triangulaires. Le produit est prêt à l'emploi et offre l'avantage d'une consistance et d'une qualité constantes. Cela permet une installation simple et rapide et ainsi une formation des gorges d'aspect uniforme. Le mélange sur place n'est plus nécessaire.

À l'état durci, le mastic est résistant à l'eau, aux solutions aqueuses, aux sels, aux acides dilués, aux bases ainsi qu'à l'essence, au diesel et aux huiles minérales.

Domaine d'application

- Pour la formation de gorges arrondies ou triangulaires étanches.
- Adhésif en résine réactive stable pour les réparations de sols en béton et de chapes avant les travaux de revêtement, mais également pour le remplissage de joints, d'éclats, de défauts, de trous et pour les couches d'égalisation.

Caractéristiques du produit

- Consistance stable
- Utilisation simple
- Égalisable jusqu'à 0 mm
- À durcissement rapide
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Bonnes propriétés de traitement
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques

Caractéristiques techniques

Densité - Composant A+B	1,59	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Dureté Shore D	64	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions portées sur les fiches techniques des produits utilisés ainsi que des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton (au moins C20/25) et le chape ciment minimum CT-C30-F5 (ZE 30) ainsi que les autres substrats suffisamment résistants.

Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par ponçage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Des substrats anciens doivent être nettoyés avant toute préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant au moins 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Il faut veiller à un mélange suffisant au fond et dans les coins du récipient.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange sur le substrat préparé. La formation de gorges s'effectue en fonction de la forme et de l'aspect avec un outil de gorge approprié, que l'on fait glisser le long du « coin » sur le matériau appliqué en exerçant une légère pression. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais » et maintenir les outils propres, si nécessaire avec du diluant. Des outils adaptés sont disponibles auprès de KLB ou d'autres fabricants.

Un nettoyage intermédiaire des outils peut s'effectuer avec une petite quantité de **VR 28** ou **VR 33**.

Pour des réparations sur le béton ou les chapes, un primaire en résine époxy peut être appliqué de type mouillé sur mouillé sur le **KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik**.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non-respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 15 - 20 °C. Refermer hermétiquement les emballages entamés. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN.

Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE90

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.