

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 174

Liant de gravillons décoratifs en résine époxy bicomposante à durcissement rapide et incolore

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AM1017-70	Combinaison Seau	5,00 kg	45
AM1017-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AM1017-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12
AM1017-06	Combinaison Fût	600,00 kg	0,5

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 2 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 55
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 60 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 18 - 22 heures 20 °C : 8 - 11 heures 30 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Revêtement en gravillon décoratif : env. 1,0 kg/m ² pour un grain de 3 mm Revêtement en gravillon décoratif : env. 1,5 kg/m ² pour un grain de 4 mm Revêtement transparent : env. 0,6 - 0,8 kg/m ² Lissage : env. 0,3 - 0,5 kg/m ² Couche de résine : env. 0,6 - 0,8 kg/m ² (pour un revêtement saupoudré)
Emballage	Seau 5 kg, seau 10 kg, seau 30 kg, fût 600 kg (emballage en kit)
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 174 est un produit à la base d'une résine époxy, formant un liant de haute qualité pour la réalisation de revêtements décoratifs en sable quartz. Il est constitué d'une résine époxy bicomposante de couleur claire, moyennement visqueuse, et d'un durcisseur polyamine de haute qualité.

La résine est utilisée pour la liaison des sables de quartz colorés, destinés à la réalisation de revêtements de sol décoratifs. Un mortier quartz décoratif sera en général préparé avec 8 - 12 % de liant. La résine présente une viscosité adaptée, également pour noyer des granulométries plus importantes. Par ailleurs, le liant sera utilisé pour lisser et boucher les pores des mortiers et revêtements décoratifs de granulométrie fine (revêtements terrazzo).

La résine est adaptée pour former une finition de scellement, incolore, sur des revêtements saupoudrés ; le produit plus robuste - **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175 Spezial** - serait tout particulièrement recommandé pour cette utilisation.

La résine durcit en une matière synthétique incolore, dure avec une surface brillante. La résine présente une tendance réduite au jaunissement qui pourrait toutefois devenir visible sur un revêtement clair et en couche épaisse.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 174 et **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175** se distinguent principalement par leurs durées de durcissement et d'utilisation. Pour un travail optimal, il sera possible d'utiliser – en fonction de la température – le liant **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174** plus rapide ou le liant **KLB-SYSTEM EPOXID EP 175** plus lent.

Domaine d'application

- **EP 174** est utilisé à l'intérieur pour la liaison de revêtements en gravillons décoratifs avec du sable naturel ou coloré.
- **EP 174** est utilisé à l'intérieur pour la liaison de mortiers de revêtements fermés en sable décoratif ou naturel.
- Pour un lissage bouche-pores des revêtements à grain fin, souvent en combinaison avec **EP 177** et les finitions mates **EP 705 E**, **PU 880**, etc.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Utilisation universelle
- Peu sensible au jaunissement
- Bonne adhérence intermédiaire
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Incolore, brillant
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Qualité éprouvée

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	600	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,07	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	> 25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	> 70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D	75	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System A6 - KLB INDUSTRIAL EP Screed
- System A7 - KLB DECOR PHARMA EP Screed

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Schéma d'application

Revêtement décoratif 3 - 6 mm

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p. ex. **EP 50**, puis saupoudrer ouvertement avec du sable de quartz séché au feu de 1 - 2 mm.
- Application du revêtement décoratif **EP 174**, à raison de 8 - 12 kg/m² de mortier.

- Pour un revêtement soumis à des sollicitations importantes, appliquer une couche de vernis supplémentaire avec le liant **EP 174**, à raison d'environ 0,250 kg/m².
- Si les pores doivent être bouchés, il est possible d'appliquer **EP 177** – pour une granulométrie jusqu'à 4 mm – en une consommation de 0,4 - 0,6 kg/m². Une couche de finition, p. ex. avec **EP 705 E**, est recommandée.

Revêtement industriel, à surface lisse

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p. ex. **EP 50**, puis saupoudrer ouvertement avec du sable de quartz séché au feu de 1 - 2 mm.
- Application du mortier décoratif / industriel avec **EP 150**.
- Pour un revêtement lisse, l'obturation des pores s'effectue à la spatule, soit en trois couches de **EP 174 / EP 175**, **EP 175 Spezial** ou avec une application de **EP 179** et **EP 174 / EP 175** ou **EP 175 Spezial**, suivie d'une finition mate avec **EP 705 E**, **EP 860** ou **PU 880**.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés, p. ex. **EP 30**, **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund**. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouverte avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz 1 - 2 mm. Si les produits sont utilisés pour gratter les surfaces en mortier ou pour étanchéifier les revêtements saupoudrés de sable coloré, il faut s'assurer que les surfaces ne datent pas de plus de 48 heures. Et il est tout aussi important qu'elles ne soient pas souillées ou contaminées par des substances réduisant l'adhérence.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Préparation d'un mortier : toujours préparer un mortier en résine réactive dans un malaxeur à mélange forcé pour obtenir une qualité constante du mortier. Les agrégats sont ajoutés au mélangeur, brièvement prémélangés, puis le mélange résine/durcisseur est ajouté au mélangeur en marche. **Important** : veiller à respecter une durée de mélange constante, et adaptée au produit. Une durée trop longue peut entraîner des décolorations. Puis traiter le mélange complet immédiatement.

Mise en œuvre

Mortier décoratif : la mise en œuvre intervient immédiatement après le mélange. Verser le produit en le répartissant en plusieurs points sur le substrat puis l'étaler régulièrement à la lisseuse. Enfin, compacter et lisser soigneusement avec pression. Pour le lissage, il est possible d'utiliser une faible quantité d'un agent anti-adhérent, toutefois avec précaution : une quantité trop importante peut entraîner des perturbations dans la structure. Le lissage doit être continuellement vérifié, si nécessaire en utilisant une source de lumière puissante. La surface ne doit

présenter aucune reprise. **Information** : ajuster la quantité du liant à la granulométrie utilisée ! Tenir compte des contraintes de la surface, si nécessaire appliquer de nouveau du liant au rouleau sur la surface.

Revêtements saupoudrés : une fois que la couche de base a durci, éliminez l'excès de grain de la surface en balayant et en aspirant. Si la surface doit présenter une rugosité plus réduite, un léger ponçage peut être effectué. Appliquer ensuite le liant au râteau caoutchouc d'une manière régulière en évitant toute formation de « flaques », puis passer la surface au rouleau nylon non pelucheux en effectuant des mouvements croisés. L'application peut également intervenir au rouleau en croisant, le revêtement présentera alors une plus grande rugosité. Si le revêtement doit être très lisse, il est possible, après un ponçage intermédiaire, de procéder à un lissage ou appliquer une finition mate.

Scellement d'un mortier : le produit doit être mis en œuvre très consciencieusement. Le liant mélangé est versé directement sur la surface auparavant préparée. Utiliser alors la spatule double lame adaptée, avec laquelle le produit sera appliqué le plus appuyé possible sur le grain. Il est recommandé d'appliquer le liant par deux mouvements de spatule opposés et réguliers. Pour éviter les reprises, toujours travailler « frais sur frais ». Tout particulièrement au niveau des chevauchements, veiller à une application parfaitement couvrante. Pour un travail uniquement avec **EP 174**, plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour une parfaite saturation. L'association de la résine **EP 179** peut réduire le nombre d'applications. Après scellement complet, une finition mate – p. ex. **EP 705 E** – sera généralement appliquée.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites.

En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites, y compris la surface et la capacité de charge.

Important : certaines conditions de lumière et de climat, ainsi qu'une utilisation prolongée et intensive du sol, peuvent entraîner des modifications de la teinte, une perte de brillance ou un jaunissement.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE90

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP174-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5	
Réaction au feu	E ₁ -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 5



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.