

KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund



Couche de base en résine époxydique à 2 composants, hautement électro-conductrice et à faible émission, pour la production des revêtements dissipateurs en protection DES, personnelle et antidéflagrante.

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK2719-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 4
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 1 : 4,2
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 75 min. 20 °C : 60 min. 30 °C : 35 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 22 - 28 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recourvabilité	Après 14 - 18 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,100 - 0,140 kg/m²
Emballage	Seau 10 kg (emballage en kit)
Teintes	Noir
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund est un produit combiné, pour former des revêtements et enduits de sol dissipateurs. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** convient pour une utilisation dans les zones de protection EX et DES, ainsi que pour les revêtements selon la loi de protection des eaux. Le fond hautement dissipateur sera appliqué comme couche intermédiaire sur un primaire / une couche raclée durcis, après collage des bandes de cuivre. La haute capacité de dérivation permet un bon équilibre des charges du revêtement appliquée ensuite. En combinaison avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 EL+**, sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**, sable coloré **KLB-Colorsand-CQS 47xx AS** et **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**, il est possible de formuler des revêtements RX électriquement conducteurs.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les exigences DGNB, LEED ou BREEAM relatives aux émissions pour la certification du bâtiment. « Indoor Air Comfort Gold » pose les plus hautes exigences à l'émission de composants organiques volatils et tient compte des valeurs limites prévues dans le schéma allemand « AgBB » ou « ABG », ainsi que des règlements sur les émissions de plusieurs pays européens.

Le **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** est constitué d'une émulsion résine époxy à deux composants, d'application facile et économique au rouleau. Sa composition permet une bonne adhérence intermédiaire, l'utilisation de solvants pouvant ainsi être évitée.

Domaine d'application

- Forme une couche conductrice en association avec les revêtements dissipateurs **EP 99 EL+**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+**, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+**, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+** ou **KLB-SYSTEM EPOXID EP 233 EL+**.
- Surfaces dissipatives à usage commercial soumises à des contraintes mécaniques moyennes, p. ex. locaux de fabrication ou de stockage dans de nombreux secteurs économiques.
- Dans les zones soumis à des exigences DES, en combinaison avec les revêtements **EP 211 ESD**, **EP 212 ESD** et **EP 236 ESD**.
- Dans l'industrie électrique / électronique, en combinaison avec les revêtements de finition spécifiques, également pour les zones DES.
- Dans les domaines exigeants en matière de protection contre les explosions, pour éviter les décharges statiques.
- Surfaces dissipatives à usage commercial et industriel présentant une antidérapance élevée avec **EP 99 EL+**, **CQS-47-xx AS** et **PU 484** (revêtements RX dissipateurs), p. ex. locaux de fabrication et de stockage.
- Application des couches d'usures dissipatives recommandées, telles que **EP 99 EL+**, **EP 200 EL+**, **EP 202 EL+ (Clean)**, **EP 211 ESD**, **EP 212 ESD**, **EP 233 EL+**, **EP 236 ESD**, **EP 280 WHG**, **EP 285 EL+**, **EP 785 EL+** et **PU 413 EL+** selon les besoins. Respectez les informations respectives sur le produit. Demandez conseil si nécessaire.

Caractéristiques du produit

- Forte capacité conductrice
- Qualité contrôlée, à faible émission
- Total Solid selon GISCODE
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- En combinaison également pour les revêtements DES
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Très économique
- Bonnes propriétés de traitement
- Avec l'approbation des autorités de construction selon DIBt®

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	1200	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	>40	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance électrique	< 10^5	Ohm	DIN EN 61340-4-1 DIN IEC 61340-5-1/2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System B2 - KLB PROTECT WHG CONDUCTIVE EP
- System F1 - KLB CONDUCTIVE EP EX Standard
- System F2 - KLB CONDUCTIVE EP ESD Standard
- System F3 - KLB CONDUCTIVE LOW-VOC EP ESD Exclusive
- System F5 - KLB CONDUCTIVE EP EX SIC
- System F6 - KLB CONDUCTIVE LOW-VOC PU ESD Elastic
- System F8 - KLB CONDUCTIVE CLEAN EP EX
- System F9 - KLB CONDUCTIVE DIFFUSION LOW-VOC EP EX

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme au schéma « AgBB » et adapté aux pièces de séjour.
- Homologué du « DIBt® » selon WHG § 63.
- Classification du comportement au feu en combinaison avec **EP 202 EL+** ou **EP 280 WHG** selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1
- Revêtement saupoudré antidérapant en combinaison avec **EP 280 WHG**, peut être fabriqué en R11/V4 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

- Couche de fond et raclée pour obtenir un substrat de niveau.
- Coller les bandes de cuivre **KLB-Kupferbänder** – pour la dérivation vers la terre – (pour correspondre à un quadrillage imaginaire), tous les 6 - 8 m, et sur env. 1 - 2 m vers le centre de la pièce. Le raccord à la terre doit être réalisé par un électricien professionnel, conformément aux règlements VDE.
- Application d'une couche de dérivation – **EP 799 Ableitgrund** – à une consommation d'environ 0,100 - 0,140 kg/m².
- Application de la couche d'usure dissipatrice avec **EP 99 EL+**, **EP 200 EL+**, **EP 785 EL+**, **PU 413 EL+**, **EP 280 WHG**, **EP 285 EL+**, **EP 233 EL+**, **EP 211 ESD**, **EP 212 ESD** et **EP 236 ESD**, en fonction des exigences relatives au produit et au substrat.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des produits KLB mentionnés / utilisés, p. ex. **EP 50**, **EP 51 RAPID S** et **EP 52 Spezialgrund**. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosité exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Des revêtements dissipateurs doivent être appliqués en une épaisseur régulière. Une préparation du substrat soigneuse est donc impérative. La couche conductrice sera appliquée après collage des bandes de cuivre dans l'intervalle de la durée pratique d'utilisation recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant B est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du composant A dans l'emballage contenant le durcisseur B. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Pour une consistance idéale de mise en œuvre, il est possible d'ajouter jusqu'à 10 % d'eau après le mélange.

Mise en œuvre

L'application de la couche conductrice se fait immédiatement après le mélange avec un rouleau, en une couche régulière, fine et correctement dosée sur le substrat préparé. Pour éviter de salir les murs, il est recommandé d'appliquer le fond électro-conducteur noir en conservant un écart de 5 - 10 cm par rapport au mur. Avant l'application du revêtement dissipateur, une phase de durcissement suffisamment longue, de 12 - 24 heures, doit être respectée. La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites, y compris la capacité dissipatrice.

Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Si nécessaire, nettoyer de nouveau avec le diluant **VR 24**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE90

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP799-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-NPD-NPD	
Réaction au feu	E _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	NPD
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	NPD

NPD = No Performance Determined (Aucune Performance Déterminée)

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	0	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	1,5	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0,12	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,12	%
LEED - Composants A + B	< 100	1,2	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1(<2)	0,12	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.