



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik

Matière en polyuréthane à 2 composants, pâteuse et modelable pour la réalisation de gorges arrondies ou triangulaires viscoplastiques, ainsi que pour le remplissage de joints, d'éclats, de défauts, de trous ou également pour les couches d'égalisation. Sans solvants. Matière prête à l'emploi et stable avec une consistance souple et pâteuse qui est facile à étaler et à modeler. Peut être tirée à zéro. À durcissement rapide et pratiquement sans retrait. Déformable.

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6211-55	Combinaison Seau	8,00 kg	30
AK6211-16	Combinaison Seau	16,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 7 : 1
Durée pratique d'utilisation	20 - 30 minutes à 20 °C
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	4 - 6 heures à 20 °C
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, mais toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,8 - 1,4 kg/m² par mètre linéaire
Emballage	Seau 16 kg (emballage en kit)
Teintes	Beige marron
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik est une matière en polyuréthane à 2 composants, pâteuse, élastique et à faible COV, de préférence pour la réalisation de gorges arrondies ou triangulaires. Convient également au remplissage d'éclats, de défauts ou de trous. Le produit reste visoplastique et peut suivre certaines déformations.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 82 Fugenmastik est disponible comme variante à durcissement rigide à la base d'une résine époxy.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik est livré comme mastic prêt à l'emploi et de consistance stable dans les composants adaptés les uns aux autres. Il est souple, pâteux, facile à étaler et à mettre en œuvre. Le produit se caractérise par un durcissement rapide et pratiquement sans retrait.

Du fait de sa fine granulométrie, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik** peut être tiré jusqu'à zéro. Il en résulte des surfaces non poreuses, qui peuvent être facilement traitées par l'application d'une finition. Le réglage souple et stable convient particulièrement à la formation de gorges arrondies et triangulaires. Le produit est prêt à l'emploi et offre l'avantage d'une consistance et

d'une qualité constantes. Cela permet une installation simple et rapide et ainsi une formation des gorges d'aspect uniforme. Le mélange sur place n'est plus nécessaire.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 62 Elasticmastik est certifié par EUROFINS, et avec l'étiquette **EMICODE EC1 Plus** ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM, les valeurs limites allemandes prévues dans l' « AgBB » ou l' « ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

À l'état durci, le mastic est résistant à l'eau, aux solutions aqueuses, aux sels, aux acides dilués, aux bases ainsi qu'à l'essence, au diesel et aux huiles minérales.

Domaine d'application

- Pour la formation de gorges arrondies ou triangulaires flexibles.
 - Pour les réparations et égalisations sur les surfaces petites.
-

Caractéristiques du produit

- Qualité contrôlée, à faible émission
 - Certifié selon EMICODE EC 1 plus
 - Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour
 - Viscoplastique
 - Égalisable jusqu'à 0 mm
 - Consistance stable
 - Utilisation simple
 - Bonne adhérence intermédiaire
 - À durcissement rapide
 - Très économique
-

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,62	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Dureté Shore D	64	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC1 Plus. Conforme à l'AgBB.
-

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions portées sur les fiches techniques des produits utilisés ainsi que des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton (au moins C20/25) et le chape ciment minimum CT-C30-F5 (ZE 30) ainsi que les autres substrats suffisamment résistants. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par ponçage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Des substrats anciens doivent être nettoyés avant toute préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique

sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant au moins 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Il faut veiller à un mélange suffisant au fond et dans les coins du récipient.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange sur le substrat préparé. La formation de gorges s'effectue en fonction de la forme et de l'aspect avec un outil de gorge approprié, que l'on fait glisser le long du « coin » sur le matériau appliqué en exerçant une légère pression. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais » et maintenir les outils propres, si nécessaire avec du diluant. Des outils adaptés sont disponibles auprès de KLB ou d'autres fabricants.

Un nettoyage intermédiaire des outils peut s'effectuer avec une petite quantité de **VR 28** ou **VR 33**.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non-respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 15 - 20 °C. Refermer hermétiquement les emballages entamés. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.