



## System I1

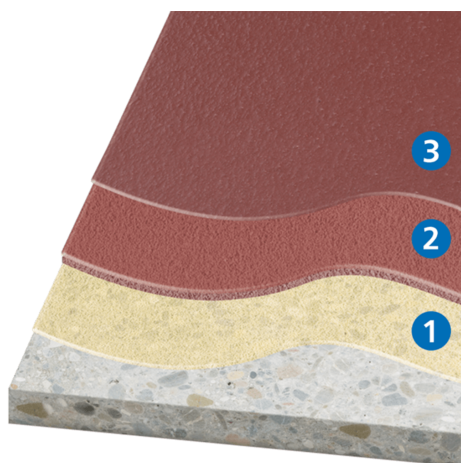
### KLB CHEMORESIN PU-BETON Standard

Feingriffiger Industriebodenbelag für heißwasser- und chemikalienbelastete Nassbereiche

Das Beschichtungssystem I1 zeichnet sich durch eine bessere Temperaturbeständigkeit gegenüber herkömmlichen Epoxid- oder Reaktionsharzsystemen aus. Der feingriffige Belag (R9 bis R10) kann durch den Einsatz von Dampfstrahlern gereinigt werden. Durch die chemische Zusammensetzung des Belags ist er nicht lichtecht und es kann Vergilbung auftreten. Die hochwertigen technischen Eigenschaften des Belags werden dadurch nicht beeinflusst.

CHEMORESIN-PU-BETON-System wird in Bereichen eingesetzt, die häufig durch Wasser, Heißwasser, hohe Temperatur oder Chemikalien belastet werden. Dadurch eignet sich das System für Bodenbeläge z.B. in der Nahrungsmittelherstellung und -verarbeitung, Getränkeindustrie, in der chemischen Industrie und in vielen anderen Bereichen. Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig von der Schichtdicke bzw. dem Mörtelbelag. **CHEMORESIN PU-BETON 4009** hat eine höhere Temperaturbeständigkeit im Gegensatz zu **PU-BETON 4006**, **PU-BETON 4004** die geringste Temperaturbeständigkeit. Die Komponenten von **System I1** wurden einzeln von EUROFINS geprüft, sind jeweils nach EMICODE EC1-Plus zertifiziert und erfüllen die Emissionskriterien für eine Gebäudezertifizierung nach DGNB, LEED oder BREEAM, die deutschen Grenzwerte nach AgBB oder ABG, sondern auch die Emissionsvorschriften vieler anderer europäischer Länder.

**Alternative Systeme:** [System I2](#) für rutschhemmende Eigenschaften R11 bis R13, für reduzierte Einbauzeit [System I3](#) mit Rutschhemmklasse R11.



3. Versiegelung mit **CHEMORESIN PU-BETON 4080**
2. Mörtelbelag mit **CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006/4009**
1. Grundierung mit **CHEMORESIN PU-BETON 4051**

## Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 4 - 10 mm (je nach Mörtelbelag)
Versiegelung (3)	CHEMORESIN PU-BETON 4080
Mörtelbelag (2)	CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006/4009
Grundierung (1)	CHEMORESIN PU-BETON 4051
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik. Als Mindestqualität sind Beton C25/30 oder Zementestrich CT-C35-F5-V60 geeignet.

## Einsatzbereich(e)

### Industrie:

- Fertigung und Produktion

### Lebensmittel:

- Metzgereien, Schlachthöfe, Milch-, Fleisch- und Fischindustrie
- Getränkeindustrie und Brauereien
- Gewerbeküchen

### Sonderlösungen:

- Heißwasser Beständigkeit

## Technische Eigenschaften\*

Biegezugfestigkeit (CHEMORESIN PU-BETON 4004)	15	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Druckfestigkeit (CHEMORESIN PU-BETON 4004)	43	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Shore-Härte D (CHEMORESIN PU-BETON 4004)	82	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Biegezugfestigkeit (CHEMORESIN PU-BETON 4006)	15	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Druckfestigkeit (CHEMORESIN PU-BETON 4006)	43	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Shore-Härte D (CHEMORESIN PU-BETON 4006)	82	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Biegezugfestigkeit (CHEMORESIN PU-BETON 4009)	14	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Druckfestigkeit (CHEMORESIN PU-BETON 4009)	45	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Shore-Härte D (CHEMORESIN PU-BETON 4009)	85	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Glanzgrad (CHEMORESIN PU-BETON 4080 )	< 10 (85°)	-	DIN 67530

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

## Prüfzeugnisse

Für das System liegen interne und externe Prüfzeugnisse vor:

- Bakteriostatische Aktivität mit **KLB-SYSTEM PU-Beton PU 4080 Clean** nach ISO 22196:2011-08 und JIS 2801:2000
- Einzelprodukte zertifiziert emissionsarm nach Emissioncode EC1 Plus-Label. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.
- Rutschhemmung nach DIN EN 16165 und DIN 51130 in R9 und R10 herstellbar.
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)

**Besondere Hinweise**

Durch Zugabe von CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT können die Härtingszeiten verkürzt werden. Siehe hierzu Produktinformation des Katalysators beachten.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzta1.de](http://www.klb-koetzta1.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."