

KLB-SYSTEM

Stellmittel 3 Super

Fertigungsmittel für Reaktionsharz-Beschichtungen

Verpackung



Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
ZS6654-90	Hobbock	1,50 kg	12
ZS6654-50	Sack	10,00 kg	18

Produktbeschreibung

Feinteiliges Stellmittel zur pastösen Verdickung von Reaktionsharz-Beschichtungen, zur Einstellung der Anwendung an Gefällen, senkrechten Flächen oder zur Herstellung von modellierbaren Hohlkehlmassen.

- Vorzugsweise geeignet für die Anwendung in KLB-Gewässerschutzbeschichtungen **EP 280 WHG** und **EP 282 WHG**.
- Geeignet für andere Epoxidharz-Beschichtungen, zum Beispiel für Wandhochzüge oder Hohlkehlmassen.
- Für rollfähige Beschichtungen, wenn Thixotropierung erforderlich wird, z.B. bei Gefällen und bei Rampen u.a.m.
- Zur Verdickung von Mörteln, die zum Beispiel mit **KLB-System EPOXID EP 150** und Quarzsandmischungen, wie **KLB-Mischsand 1**, hergestellt werden. Beispielsweise bei Anarbeiten, für Vertiefungen und Löcher usw..
- Zur Verdickung von gefüllten Epoxidharz Grundierungen (insbesondere **EP 52 Spezialgrund**), zusammen mit **KLB-Mischsand 2/1**, zum Ausspachteln von Estrichfugen und Schnittugen.
- **Hinweis:** Fugen müssen vor der Überarbeitung mit Grundierung oder Kratzspachtelung zwischengeschliffen werden.

Nicht verwenden:

- bei den Polyurethanbeschichtungen **PU 410** und **PU 405**. Hier **Stellmittel 5 FT** verwenden.
- Für die Verdickung von ungefüllten Epoxidharzgrundierungen zum Fugen- oder Fehlstellenschluss vor Überarbeitung.

Verarbeitung

Harz und Härter gemäß der jeweiligen Verarbeitung anlagern an mischen. Dann **KLB-Stellmittel 3 Super** bei langsam laufendem Rührwerk zufügen und einrühren. Zur Dosierung des leichten Stellmittels eignen sich am besten Becher mit definiertem Volumen (1-Liter Becher oder ähnlich.) Ca. 3l zudosiertes Volumen entsprechen ca. 120-150 g. Möglichst gleichmäßig dosieren.

Besondere Hinweise: Die „Verharzung“ von Estrichfugen/Schnittfugen und Ausbrüchen im Estrich oder Beton mit purem oder rein Stellmittel gefülltem Epoxidharz wird nicht empfohlen. Die Ausführung muss mit KLB-Grundierharz in Kombination mit Quarzsand, z.B. **KLB-Mischsand 1** oder **KLB-Mischsand 2/1**, erfolgen. Die Empfehlung ist mindestens 1 bis 3 Gew.-Teile Füllstoff auf 1 Gewichtsteil Grundierung zuzugeben, gegebenenfalls kann zur Einstellung der Konsistenz 0,2 bis 2 % Stellmittel zugegeben werden. Zur Verbesserung der Haftung zu den nachfolgenden Schichten ist ein Zwischenschliff auszuführen.

Lagerung

Bei trockener Lagerung unbegrenzt lagerfähig.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzta1.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."