



KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB

Primaire spécial en résine époxy bicomposante, à faible émission et testé selon l'AgBB avec une haute tolérance à l'humidité pour l'application sur les substrats frais, très humides et faibles dans les nouvelles constructions ou les rénovations

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK2120-91	Combinaison Boîte	1,00 kg	240
AK2120-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK2120-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12
AK2120-01	Combinaison Fût	600,00 kg	0,5

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 50
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 55
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 60 - 70 min. 20 °C : 40 - 50 min. 30 °C : 20 - 25 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 28 heures 20 °C : 12 - 15 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Primaire : env. 0,3 - 0,4 kg/m ² Couche raclée : env. 0,4 - 0,6 kg/m ² Couche barrière : env. 0,8 - 1,0 kg/m ² en deux couches
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB est un nouveau primaire spécial à base de résine époxy bicomposant, à faible émission et inspiré au primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**, qui a fait ses preuves depuis plusieurs années. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB**, ainsi que **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**, présentent une capacité mouillante exceptionnelle et un très bon pouvoir de pénétration sur des substrats différents. Du fait de sa grande résistance à l'humidité, le primaire est particulièrement adapté sur les supports frais et très humides.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB fait partie de la dernière génération des revêtements résine époxy à faible émission, formulés sans utiliser de solvants ni de l'alcool benzylique ou alkylphénol. Le contrôle montre que les valeurs limites selon le schéma d'essai AgBB sont inférieures et que le primaire peut être classé comme étant à faible émission.

Le primaire est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes

prévues dans le « AgBB » ou l' « ABG », aussi que dans les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB peut être utilisé comme primaire et résine d'application raclée avant la préparation des revêtement et des autres sols. Du fait de sa grande force d'adhérence, le produit est particulièrement adapté sur les substrats à réhabiliter. L'adhérence se peut être nettement améliorée par l'application du primaire.

Le primaire peut être appliqué comme couche de fond bloquant l'osmose et barrière de vapeur avant la préparation des revêtement et des autres sols. Le cas échéant, une seconde application doit être prévue. Le primaire peut être utilisé sur les supports en béton encore frais jusqu'à maximum 6 CM % (mesure de la bombe à carbure). Respecter les exigences du cas spécifique. Si nécessaire, consulter notre service technique !

KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB est une couche barrière à faible émission si d'autres revêtements sont posés par la suite.

Un support contaminé d'huile sera d'abord nettoyé avec le dégraissant **KLB-SYSTEM Reiniger PS 22 Ölentferner** et ensuite revêtu avec le primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB**.

Domaine d'application

- Primaire à faible émission et conforme aux standards « AgBB », avant l'application de revêtements à base de résine époxy et polyuréthane.
- Adapté sur les substrats très humides et avec exigences spécifiques.
- Primaire avant le revêtement sur les substrats mats humides et nettoyés chimiquement par voie humide.
- Consolidation de substrats insuffisamment résistants, de préférence pour la réhabilitation du sol.
- Couche barrière contre l'humidité montante en association avec couches raclées et d'autres revêtements.
- Application du primaire sur les aciers sablés.
- Couche raclée pour l'obturation des pores et l'égälisation.

Caractéristiques du produit

- Qualité contrôlée, à faible émission
 - Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
 - Exempte de alkylphénols et d'alcool benzylique
 - Qualité éprouvée
 - Très résistant à l'osmose
 - Bonne pénétration
 - Bon mouillage
 - Utilisation universelle
 - Stable à l'hydrolyse et à la saponification
 - Bloquant l'humidité
 - Durcit également sur des substrats humides/mats
-

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 550	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité - Composant A+B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la flexion	25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	79	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Point d'éclair	> 100	°C	DIN 51755

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System H2 - KLB KITCHEN LOW-VOC PU
- System H6 - KLB FOOD PU RX Decor

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Le résultat suivant est certifié par des organismes externes :

- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme au schéma « AgBB » et adapté aux pièces de séjour.
- Classification du comportement au feu dans le System H2 selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

- **EP 53 Spezialgrund-AgBB** peut être utilisé comme primaire et couche raclée. Le schéma d'application se trouve sur l'emballage des matériels de revêtement.
- **EP 53 Spezialgrund-AgBB** peut être appliqué sur les substrats très humides. Dans ce cas, il faut respecter des mesures spécifiques. Merci de consulter notre service technique.
- Ce primaire à base de résine peut être utilisé pour la protection du sol contre la remontée d'humidité et l'alcalinité. Dans ce cas, le produit sera appliqué en 2 couches après une adéquate préparation du substrat. En fonction de la mise en œuvre, appliquer env. 0,8 - 1,0 kg/m².

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt d'éléments peu adhérents, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. **EP 53 Spezialgrund-AgBB** peut être utilisé comme couche d'adhérence sur le substrat mat et humide après une déshuilage avec **PS 22 Ölentferner**. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton minimum C20/25, le chape ciment CT-C35-F5 ou des autres substrats suffisamment résistants. Le béton doit être exempt de silicates solubles dans l'eau et de granulats résistant aux alcalis ainsi que d'agents d'imprégnation des silicates. Si de telles substances sont présentes, des mesures préparatoires spéciales sont nécessaires. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Grâce au fort effet de consolidation, la résistance à la traction des substrats peu résistants peut être considérablement améliorée. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La

résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme.

EP 53 Spezialgrund-AgBB peut être utilisé sur des substrats plus humides (jusqu'à environ 6,0 CM-%) dans certaines conditions. La condition préalable à l'application sur des substrats plus humides est une double couche de fond. Si nécessaire, il est recommandé de demander conseil à KLB.

Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisée habituelles impose des contrôles préalables, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction).

Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Couches raclées :

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53 Spezialgrund-AgBB**
0,7 - 0,8 kg sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**

Si l'addition d'une charge est prévue, la résine doit être mélangée précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et de la stabilité requises.

Mise en œuvre

Primaire : la mise en œuvre de la couche de fond intervient immédiatement après le mélange, avec un rouleau nylon, à la spatule ou au râteau d'étalement. Étaler le produit sur le support en une couche homogène régulière et éventuellement dérouler après un court temps. En présence d'un support particulièrement absorbant, une deuxième couche ou une couche raclée saturée sont recommandées pour l'obtention d'un support aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, il est nécessaire de saupoudrer la surface fraîche avec du sable de quartz séché au feu (grain 0,3/0,8 mm). Ce saupoudrage est impératif dans le cas où les couches de revêtement suivantes soient appliquées plus de 36 heures après l'application du primaire. Si le primaire doit avoir une résistance élevée à l'osmose, travailler avec 2 couches de primaire et une quantité minimale d'application de 0,4 à 0,5 kg/m² par couche. Ne saupoudrer pas la première couche de fond et travaillez dans le délai recommandé.

Couche raclée : pour le lissage et l'obturation parfaite des pores du support, prévoir une couche raclée avant le revêtement. L'application intervient à la truelle ou à la raclette métal ou caoutchouc. La consistance de l'enduit doit être ajustée en fonction de la capacité d'absorption du support et de sorte que le produit s'écoule sans garder de traces d'outil.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect

des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Important : il n'est pas recommandé de « résinifier » les joints de chape / joints saignés et les éclats dans la chape ou le béton avec de la résine époxy pure ou chargée d'épaississant pur. Ce travail doit toujours être effectué avec la résine primaire KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Il est recommandé d'ajouter au moins 1 à 3 parties en poids de charge sur 1 partie en poids de couche de fond ; si nécessaire, il est possible d'ajouter 0,2 - 2 % d'épaississant pour ajuster la consistance. Un ponçage intermédiaire doit être effectué pour améliorer l'adhérence aux couches suivantes.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
16	
EP53-V1-042016	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E ₁ -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont ainsi largement dépassées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	1,2	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0,07	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,07	%
LEED - Composants A + B	< 100	83,5	g/l
Minergie ECO(R) - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,07	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.