

## KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S

Résine époxy bicomposante à durcissement rapide qui est destinée à la réalisation de couches de fond ou raclées et de mortiers de réparation

### Unités de conditionnement



| Numéro d'article | Emballage           | Contenu (kg) | Unités/palette |
|------------------|---------------------|--------------|----------------|
| AK1070-92        | Combinaison Boîte   | 1,00 kg      | 240            |
| AK1070-50        | Combinaison Seau    | 10,00 kg     | 30             |
| AK1070-30        | Combinaison Hobbock | 30,00 kg     | 12             |
| AK1070-06        | Combinaison Fût     | 560,00 kg    | 0,5            |

### Propriétés du produit

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Rapport de mélange parts en poids  | A : B = 100 : 40   |
| Rapport de mélange parts en volume | A : B = 100 : 43   |
| Durée pratique d'utilisation       | 10 °C : 30 min.<br>20 °C : 15 min.<br>30 °C : 10 min.  |
| Température de mise en oeuvre      | Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)<br>Durcissement à 0 °C (temp. du sol et de la pièce)   |
| Durée de durcissement (circulable) | 10 °C : 4 - 8 heures<br>20 °C : 2 - 3 heures<br>30 °C : 2 heures   |
| Durcissement                       | 10 - 20 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C<br>3 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C   |
| Recouvrabilité                     | Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C   |
| Consommation                       | Primaire : env. 0,3 - 0,4 kg/m <sup>2</sup><br>Couche raclée : env. 0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup><br>Mortier : env. 0,150 - 0,300 kg/m <sup>2</sup> par 1 mm d'épaisseur |
| Tenue en stock                     | 12 mois (en emballage d'origine scellé)  |

### Description du produit

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S** est une résine époxy à 2 composants sans solvant, à durcissement standard par températures basses et à durcissement rapide par températures normales. Elle est utilisée pour former des couches de fonds et d'égalisation rapidement recouvrables.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S** peut en général être recouvert après 2 à 4 heures, offrant ainsi un net avantage – gain de temps – par rapport à d'autres primaires, et ce tout particulièrement sur les petites surfaces et dans le cadre de rénovations soumises à des délais de réalisation et de durcissement très courts.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S** durcit également par températures de plus de 0 °C, propriété notamment avantageuse lors du travail pendant la saison froide.

### Domaine d'application

- Couches de fonds et raclées à durcissement rapide avant l'application d'un revêtement.
- Couche raclée pour l'obturation et l'égalisation des pores.

- En combinaison avec **KLB-SYSTEM EPOXYD EP 216 RAPID**, remise en service après 48 heures.
- Durcit par températures de plus de 0 °C.

#### Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- À durcissement rapide
- Rapidement recouvrable
- Accessibilité rapide
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Gain de temps
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

#### Caractéristiques techniques

|                                       |       |                   |                           |
|---------------------------------------|-------|-------------------|---------------------------|
| Viscosité - Composants A+B            | 900   | mPas              | DIN EN ISO 3219 (23 °C)   |
| Teneur en solides                     | > 99  | %                 | Méthode KLB               |
| Densité - Composant A+B               | 1,09  | kg/l              | DIN EN ISO 2811-2 (20 °C) |
| Perte de poids                        | 0,3   | % en poids        | après 28 jours            |
| Absorption d'eau                      | < 0,2 | % en poids        | DIN 53495                 |
| Résistance à la flexion               | > 25  | N/mm <sup>2</sup> | DIN EN 196/1              |
| Résistance à la compression           | > 70  | N/mm <sup>2</sup> | DIN EN 196/1              |
| Résistance à la traction de l'adhésif | > 1,5 | N/mm <sup>2</sup> | DIN EN 1542               |
| Dureté Shore D                        | 85    | -                 | DIN 53505 (après 7 jours) |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

#### Compris dans les systèmes

- System A2 - KLB INDUSTRIAL EP Rapid
- System G6 - KLB INDUSTRIAL PU RX Rapid

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com)

#### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes :

- Classification du comportement au feu en combinaison avec les revêtements **EP 216 RAPID** selon DIN EN 13501-01:2010-01: Cfl-s1.

#### Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

#### Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p.ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25 (B 25), les chapes ciment CT-C35-F5 (ZE 30) ainsi que les autres substrats suffisamment résistants. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par greناillage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique !

## Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisées habituelles impose un contrôle du résultat, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction).

### Couches raclées et mortiers :

#### **Couche raclée :**

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID 51 RAPID S**  
0,5 - 0,8 kg sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**

#### **Mortier résine époxy :**

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**  
8,0 - 12,0 kg sable mixé **KLB-Mischsand 1**

Si l'addition d'une charge est prévue, le liant doit être mélangé précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et de la stabilité requises. **Information :** la mise en œuvre de mortiers à durcissement rapide est difficile, cette recommandation ne concerne donc que les réparations de petites surfaces.

## Mise en œuvre

**Primaire :** la mise en œuvre de la couche de fond intervient immédiatement après le mélange, au racloir, à la spatule ou au rouleau nylon. Etaler le produit sur le substrat en une couche homogène régulière. En présence d'un substrat particulièrement absorbant, une deuxième couche ou une application raclée saturée sont recommandées pour l'obtention d'un substrat aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, il est nécessaire de saupoudrer la surface fraîche avec du sable de quartz (grain 0,3/0,8 mm). Ce saupoudrage est impératif dans le cas où les couches de revêtement suivantes soient appliquées plus de 18 heures après l'application du primaire.

**Couche raclée :** pour le lissage et l'obturation parfaite des pores du substrat, prévoir une couche raclée avant le revêtement. L'application intervient à la truelle ou à la raclette métal ou caoutchouc. La consistance doit être ajustée en fonction de la capacité d'absorption du substrat et de sorte que le produit s'écoule sans garder de traces d'outil.

**Primaire de remplissage :** le primaire peut également être appliqué sous forme d'une enduction de fond dans la mesure où il permet d'obtenir en une couche une obturation suffisante des pores pour le revêtement suivant. Pour un primaire de remplissage, charger avec 0,5 kg de sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**. Appliquer à la raclette caoutchouc lisse, en une consommation de 0,7 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>, en fonction de la rugosité du substrat.

**Mortier résine époxy :** pour les réparations, il est possible de préparer un mortier avec **EP 51 RAPID S**. Pour les revêtements mortier industriels, la résine spéciale **EP**

**150** est recommandée. La mise en œuvre doit se faire immédiatement après mélange. Etaler le mortier à l'aide d'une règle, puis lisser et compacter à la lisseeuse. Lors de l'application, la température ne doit pas être inférieure à 5 °C.

La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 0 °C pendant le durcissement et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. De fortes variations de température peuvent souvent entraîner des situations de points de rosée, susceptibles de perturber le durcissement. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites.

**Important :** il n'est pas recommandé de « résinifier » les joints de chape / joints saignées et les éclats dans la chape ou le béton avec de la résine époxy pure ou chargée d'épaississant pur. Ce travail doit toujours être effectué avec la résine primaire KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Il est recommandé d'ajouter au moins 1 à 3 parties en poids de charge sur 1 partie en poids de couche de fond ; si nécessaire, il est possible d'ajouter 0,2 - 2 % d'épaississant pour ajuster la consistance. Un ponçage intermédiaire doit être effectué pour améliorer l'adhérence aux couches suivantes.

---

#### Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

---

#### Stockage

Stockez au sec et si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant mise en œuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

---

#### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE55

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**  
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

---

Marquage CE

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
|            |                                 |
| KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH<br>Günztalstraße 25<br>89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE |                                 |
| 13  |                                 |
| EP51RAPIDS-V1-022013  |                                 |
| DIN EN 13813:2003-01  |                                 |
| Mortier de chape résine synthétique<br>DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5                      |                                 |
| Réaction au feu   | Bfl-s1                          |
| Dégagement de substances corrosives   | SR                              |
| Résistance à l'usure BCA  | AR 0,5                          |
| Force d'adhérence   | B 1,5                           |
| Résistance à l'impact   | IR 5                            |
|          |                                 |
| 1119  |                                 |
| KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH<br>Günztalstraße 25<br>89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE |                                 |
| EP51RAPIDS-V1-022013  |                                 |
| DIN EN 1504-2:2004  |                                 |
| Revêtement de protection de surface<br>DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g                     |                                 |
| Résistance à la compression   | Satisfait                       |
| Perméabilité au CO <sub>2</sub>   | SD > 50m                        |
| Perméabilité à la vapeur d'eau  | Classe III                      |
| Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau   | w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> *h0,5 |
| Résistance aux fortes agressions chimiques  | Satisfaite                      |
| Résistance à l'impact   | Classe I                        |
| Réaction au feu   | Bfl-s1                          |



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.