



## System G1

### KLB INDUSTRIAL LOW-VOC PU Standard

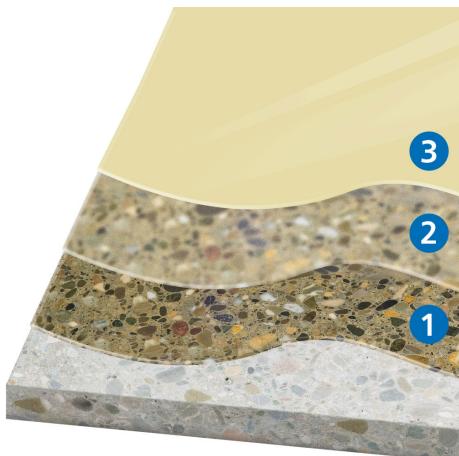
Glatter, emissionsarmer Polyurethanharz-Belag

Das Beschichtungssystem G1 erfüllt gleichermaßen Anforderungen an harte und elastische Beläge bei leichter oder mittlerer Beanspruchung. Vorzugsweise wird das System auf verformungsanfälligen Untergründen wie z.B. Gussasphalt, Metall, Holz und Mischuntergründen eingesetzt.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort Gold Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO. Dadurch eignet es sich auch bestens für die Einbringung in Aufenthaltsräumen.

Um eine Vergilbung auszuschließen, sollte nachträglich eine farbonstabile, lichtbeständige Kopfversiegelung aufgetragen werden – siehe [System G2](#).

**Alternative Systeme:** [System G2](#) für eine bessere Rutschhemmung, [System G8](#) für höheren Gehkomfort.



3. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420** - Optional: Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9/RQX 10**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXYD EP 57** mit **KLB-Mischsand 2/1**, offene Abstreitung mit **KLB-Quarzsand**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXYD EP 57**

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 2,5 - 3 mm
Beschichtung (3)	<b>KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420</b> , optional Einblasen von <b>Strukturgranulat RQX 9/RQX 10</b>
Kratzspachtelung (2)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*</b> , gemischt mit <b>Mischsand 2/1</b> , offene Absandung mit <b>Quarzsand 0,3/0,8 mm</b>
Grundierung (1)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 57*</b> *alternativ können auch EP 58 oder EP 53 Spezialgrund AgBB verwendet werden.
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

#### Einsatzbereich(e)

##### Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik

##### Lebensmittel:

- Lebensmittelmärkte und Verkaufsräume
- Kühl- und Tiefkühlräume

#### Technische Eigenschaften\*

<b>Biegezugfestigkeit (PU 420)</b>	40	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
<b>Druckfestigkeit (PU 420)</b>	45	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
<b>Shore-Härte D (PU 420)</b>	65	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
<b>Abrieb (Taber Abraser) (PU 420)</b>	55	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

#### Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Rutschhemmklassse R 9 oder R 10 nach DIN 51130 und BGR 181 durch Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9** oder **RQX 10**
- Lebensmitteleignung nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB).
- Zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.

- Lackbenetzungsstörungen gemäß PV 3.10.7. (VW-Test)
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

---

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeföhrten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetztal.de](http://www.klb-koetztal.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."