

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 +



Revêtement à 2 composants pontant les fissures, modifié aux polymères, destiné à une utilisation comme système de protection de surface OS 5b

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Contenu (kg)	Unités/palette
AK7204-00	30,00 kg	12



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 2
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 76
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 40 - 45 min. 20 °C : 25 - 30 min. 30 °C : 12 - 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C – Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 8 - 12 heures 20 °C : 4 - 6 heures 30 °C : 2 - 3 heures
Durcissement	2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C
Recouvrabilité	selon le temps de durcissement
Consommation	Env. 1,9 - 2,1 kg/m² (humide, après le lissage) pour 1 mm d'épaisseur de couche (sèche) ; après durcissement, au moins 2 mm d'épaisseur de la couche sèche selon la directive de maintenance TR
Teintes	Gris
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) – Tenir le comp. A set et à l'abri du gel, stocker le comp. B sec !

Description du produit

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 + est un revêtement mural à 2 composants, élastifié avec un pontage de fissures statique et dynamique, qui peut être utilisé comme système de protection de surface OS 5b selon la directive de maintenance TR.

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 + est flexible au froid avec un pontage des fissures dynamique élevé pour l'utilisation dans les garages souterrains et les parkings à étages. Ainsi, **PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 +** protège la substance de l'ouvrage en béton effectivement contre la pénétration de substances nocives ou de sels de dé verglaçage, même s'il y a un risque accru de fissuration dans le béton armé. Le produit n'est pas adapté aux surfaces accessibles aux piétons ou aux véhicules.

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 + est appliquée en plusieurs couches sur le substrat (béton ou béton armé). Selon la directive de maintenance TR, il faut respecter une épaisseur de couche sèche d'au

moins 2 mm après le durcissement. L'application se fait avec un racloir, une truelle ou une brosse large. Le composant en poudre est peu poussiéreux. Il est recommandé de procéder à un scellement avec **PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM EC 5650**.

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM POLYMER EC 5610 + est résistant au gel et au sel de dé verglaçage, ce qui permet de protéger durablement la substance de construction contre la pénétration de l'eau et de sel de dé verglaçage. Le produit inhibe en outre la diffusion de CO₂ dans l'ouvrage et le protège ainsi efficacement contre les dommages.

Domaine d'application

- Comme couche(s) pontant de fissures dans le système de protection de surface OS 5b pour les parkings à l'intérieur et à l'extérieur.
-

Caractéristiques du produit

- Pontant les fissures
 - Élastique
 - Bloquant l'humidité
 - Étanche aux liquides
 - Très résistant à l'osmose
 - Résistant au sel de dé verglaçage
 - Quantité de poussière réduite
 - Consistance stable
 - Perméable à la vapeur d'eau
 - Résistant aux intempéries
-

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	thixotrope	-	
Teneur en solides	env. 85	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	env. 2,0	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la traction	> 1,5 (à 23 °C), > 4 (à -20 °C)	N/mm ²	DIN 53504
Allongement à la rupture	> 25 (à 23 °C), > 15 (à -20 °C)	%	DIN EN ISO 527-3
Dureté Shore A	ca. 71	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente	> 50	m	DIN EN ISO 7783-2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- **System K8 - KLB PARKING OS5b Wall**

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes et internes :

- Rapport d'essai (vérification du système): Contrôle de caractéristiques de performance, pour l'utilisation comme produit/système de protection de surfaces en référence à la norme DIN EN 1504-2, en tenant compte de la norme DIN V 18026 « Systèmes de protection de surfaces en béton des produits selon DIN EN

1504-2 » et conformément à la directive DAfStb « Protection et réparation des éléments en béton ».

- Produit est conforme à la norme EN 1504-2

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Système de protection de surface OS 5b

Revêtement qui permet un pontage de fissures dynamique augmenté sur les surfaces non-accessibles pour piétons ni pour véhicules

- Préparation du substrat, p.ex. par ponçage au diamant, par grenaillage à un jet d'air comprimé etc., puis par aspiration rigoureuse.
- Avant l'application de la première couche, le substrat doit être pré-humidifié avec de l'eau.
- Avant l'application de la couche raclée, le substrat doit être suffisamment sec, mais encore humide et mat.
- Application de la couche raclée avec **EC 5610 +** sur le substrat humide/mat avec le racloir ou truelle de lissage, consommation après le lissage env. 1,0 - 1,2 kg/m² selon la rugosité.
- Supplément de rugosité :

Supplément de rugosité 0,5 mm dz de > 0,2 kg/m²

Supplément de rugosité 1,0 mm dz de > 0,6 kg/m²

Selon la directive de maintenance TR pour les ouvrages en béton, un supplément adéquat sur les épaisseurs de couche sera nécessaire lors des rugosités de surface. Le contrôle des épaisseurs de couche et, le cas échéant, l'adaptation nécessaire des consommations résultantes doivent être effectués par l'applicateur.

- Application du revêtement **EC 5610 +** sur le substrat humide/mat avec le racloir, la truelle de revêtement à 2 mm ou la truelle de lissage (avec denture en bloc 6 mm), consommation avant le lissage env. 2,0 - 2,5 kg/m² ; consommation après le lissage avec le racloir env. 1,8 - 2,2 kg/m² (humide). Veuillez noter que le lissage entraîne une perte de matériel.
- Après durcissement, appliquer la deuxième couche de revêtement avec **EC 5610 +** à l'aide du racloir, de la truelle de revêtement à 2 mm ou de lissage (avec denture en bloc 6 mm), consommation avant le lissage env. 2,0 - 2,5 kg/m² ; consommation après le lissage avec le racloir env. 1,8 - 2,2 kg/m². Veuillez noter que le lissage entraîne une perte de matériel.
- L'application peut également se faire avec la truelle de lissage (avec denture en bloc 4 mm) avec une consommation avant le lissage d'env. 1,6 - 2,0 kg/m² et une consommation après le lissage avec le racloir d'env. 1,3- 1,7 kg/m². Si la quantité appliquée se situe à la limite inférieure, il peut être nécessaire d'appliquer une couche supplémentaire avec une denture en bloc de 4 mm pour obtenir l'épaisseur totale requise de 2 mm (durci).
- En option, la surface de la dernière couche de revêtement peut être lissée après environ 1 à 3 heures selon la température, à l'aide d'une planche de friction avec un caoutchouc éponge.
- Il est recommandé de procéder à un scellement avec **EC 5650** en deux couches. La première couche d'égalisation est diluée avec 5 - 10 % d'eau, env. 0,15- 0,17 kg/m². La deuxième avec env. 0,15 - 0,2 kg/m². Veuillez vérifier l'adhérence en cas d'autre définitions de tête.

Informations importantes :

La directive de maintenance TR pour les ouvrages en béton requiert de respecter les épaisseurs de couche afin de parvenir à des caractéristiques contrôlées comme p.ex. le pontage de fissures de la classe B 2 selon la norme DIN EN 1062-7 à -20 °C.

Lors de l'OS 5b, une épaisseur de couche minimale de 2,0 mm est exigée (à l'état durci, plus supplément dz sur les épaisseurs de couche pour les rugosités).

Pour plus de renseignements, veuillez prendre en compte la directive de maintenance TR.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p.ex. graisse, huile et traces de peinture. Ces derniers, en particulier ceux dans la zone de chevauchement de l'EC 5610, doivent être poncés avant l'application. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25 ou le béton armé. Merci de nous consulter en cas d'autres substrats. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, p.ex. par ponçage au diamant, par grenaillage à air comprimé ou par d'autres méthodes. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,0 N/mm² minimum (plus petite valeur individuelle admissible 0,6 N/mm²). Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques de l'**EC 5610 +**.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange correct des deux composants que les propriétés du traitement et du matériau peuvent être garanties. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct des deux composants. D'abord, verser complètement le composant A dans le récipient de mélange (seau à mortier) suffisamment grand, puis y vider le composant B tout en mélangeant. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) ou un malaxeur à mélange forcé pendant 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et prêt-à-l'emploi. Ce n'est qu'après environ 3 minutes que la viscosité requise pour l'application est atteinte.

Les durées de mélange nécessaires sont de 2 à 3 minutes et dépendent du mélangeur utilisé ainsi que des conditions ambiantes sur le chantier. Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Un rapport de mélange incorrect entre les composants et un temps de mélange trop court donnent des résultats inutilisables.

Mise en œuvre

Avant le début des travaux, définir des zones de travail. Le revêtement de spatule devra être appliqué immédiatement sur la surface de manière homogène, et étalé sur le mur au racloir ou à la truelle de lissage dans l'épaisseur de couche prescrite (voir section « Schéma d'application »). En cas d'application à la brosse, il est possible d'ajouter au maximum 3 % d'eau. Pour l'application de la deuxième et de la troisième couche avec le racloir, la truelle de revêtement à 2 mm ou de lissage (avec denture en bloc 4 mm ou 6 mm), respecter les temps de séchage indiqués. En option, la surface de la dernière couche de revêtement peut être lissée après environ 1 à 3 heures selon la température, à l'aide d'une planche de friction avec un caoutchouc éponge.

La température du sol et de l'air ainsi que celle du matériau ne doit pas être inférieure à 10 °C ni supérieure à 30 °C. En cas de non-respect des conditions de mise en œuvre, les caractéristiques techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez de l'eau immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Tenir le composant A sec et à l'abri du gel, stocker le comp. B au sec. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets ! En cas d'application partielle, il faut respecter le rapport de mélange.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: ZP1

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
23	
EC5610-V1-082023	
DIN EN 1504-2:2004	
Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Perméabilité au CO ₂	SD > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe I
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m ² *h0,5
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	> 0,8 N/mm ²
Réaction au feu	E
Résistance aux alternances de température	satisfaisante
Propriétés du comportement de la fissure	B.2 (-20 °C)
exposition artificielle aux intempéries	satisfaisante



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.