

# CHEMORESIN PU-BETON 4045

Mortier de fond et d'égalisation en béton polyuréthane à 3 composants



## Unités de conditionnement

Numéro d'article	Contenu (kg)
AK6180-37	37,00 kg



## Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 21,65 : 21,65 : 100
Durée pratique d'utilisation	5 °C : 20 - 30 min. 10 °C : 15 - 20 min. 20 °C : 12 - 15 min. 25 °C : 10 - 12 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C - Maximum 25 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	5 °C : 22 - 25 heures 10 °C : 15 - 18 heures 20 °C : 8 - 10 heures 25 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 8 - 10 heures, toutefois après 36 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 3,8 - 20 kg/m² en fonction des rugosités ; env. 1,9 kg par 1 mm par 1 m²
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – <b>A l'abri du gel et au sec !</b>

## Description du produit

**CHEMORESIN PU-BETON 4045** est un mortier d'égalisation en polyuréthane à 3 composants de haute qualité. Le produit est constitué de 3 composants réactifs **CHEMORESIN PU-BETON 4045**, les composants liquides A et B et d'un composant minéral C.

**CHEMORESIN PU-BETON 4045** forme une couche intermédiaire et d'égalisation, qui est utilisée de préférence sur les substrats rugueux, fraisés ou grenaillés dans les épaisseurs de 2 mm jusqu'à environ 10 mm. L'accessibilité, les temps de réaction et d'utilisation du revêtement peuvent être nettement accélérés en ajoutant le catalyseur **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT**. Ceci est particulièrement avantageux en cas de réparations et de rénovations avec des fenêtres de temps réduites.

**CHEMORESIN PU-BETON 4045** est certifié avec l'étiquette EMICODE EC1 Plus ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM, les valeurs limites allemandes prévues dans l' « AgBB » ou l' « ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

La couche d'égalisation peut être appliquée sur les substrats peu absorbants sans l'utilisation d'un primaire. Sur les substrats très absorbants, il faut appliquer **CHEMORESIN PU-BETON 4051** comme primaire.

Les petits éclatements ou défauts peuvent également être bouchés, pratiquement sans retrait. Pour le remplissage des éclats d'une épaisseur supérieure à 10 mm, l'utilisation du mortier **CHEMORESIN PU-BETON 4012** est préconisée.

Le mortier d'égalisation peut être revêtu après 6 - 16 heures – en fonction de la température – avec les revêtements mortier CHEMORESIN en résine polyuréthane **CHEMORESIN PU-BETON 4004**, **CHEMORESIN PU-BETON 4006** ou **CHEMORESIN PU-BETON 4009**. Un saupoudrage intermédiaire n'est pas nécessaire pour les applications suivantes.

**Attention :** sur les substrats très absorbants, l'application de **CHEMORESIN PU-BETON 4051** est recommandée. Ne pas utiliser **CHEMORESIN PU-BETON 4045** en épaisseurs de couche inférieures à 2 mm.

---

#### Domaine d'application

- Mortier de niveling des rugosités et d'égalisation pour les revêtements CHEMORESIN PU-BETON appliqués ultérieurs.
  - Mortier d'égalisation bouche-pores en épaisseurs de 2 à 10 mm.
  - Pour l'ajustement et l'égalisation au niveau des systèmes de drainage, p. ex. les siphons de sol, les gouttières, etc.
  - Sur les substrats faiblement absorbants, aucun primaire n'est nécessaire.
  - Rebouchage – sans retrait – des petits défauts et éclats.
- 

#### Caractéristiques du produit

- Formulation faible en émissions
  - Certifié selon EMICODE EC 1 plus
  - Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour
  - Composant du système PU-Beton
  - Bonnes propriétés de traitement
  - Égalisateur pour rugosités de surface
  - Autolissant
  - Utilisable sans primaire
  - Résistant à l'eau chaude
  - Bonne résistance chimique
  - Bonne adhérence intermédiaire
- 

#### Caractéristiques techniques

Teneur en solides	92	%	Méthode KLB
Densité - Composants A+B+C	1,85	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 1	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	16	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	40	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1542
Point d'éclair	> 100	°C	DIN 51755

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

---

#### Essais

- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC1 Plus. Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

## Schéma d'application

### CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006/4009 saupoudré de sable de quartz ou de corindon avec une antidérapance de R9 à R13

- Préparer le substrat par grenaiillage ou fraisage, si nécessaire.
- Facultatif : boucher / égaliser les inégalités grossières, les trous et les défauts avec **PU-BETON 4045** ou **PU-BETON 4004**. Si besoin, il est également possible d'utiliser **PU-BETON 4012**.
- Application du mortier **CHEMORESIN PU-BETON 4045** à la truelle de lissage, consommation env. 4 - 16 kg/m<sup>2</sup> en fonction de l'épaisseur requise.
- Réalisation de gorges annulaires ou triangulaires avec le mortier stable **PU-BETON 4012**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm : env. 2,2 - 2,8 kg/mètre linéaire. Également adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4004** au racloir à picots en une épaisseur d'environ 4 mm, **PU-BETON 4006** en une épaisseur de 6 mm ou **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm, puis débuller au rouleau débulleur à picots.
- Facultatif : saupoudrer toute la surface avec du corindon 0,5/1,0 mm ou du sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm. Consommation : voir la fiche technique concernée.
- Après durcissement, balayer l'excédent, puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080** à la raclette en caoutchouc, puis égaliser au rouleau velours en effectuant des mouvements croisés, consommation env. 0,650 - 0,900 kg/m<sup>2</sup>. Travailler rapidement et sans reprise.

**Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis. Consulter les fiches techniques des produits utilisés PU-BETON 4004/4006 ou 4009 !**

## Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue et également pour le revêtement. La condition préalable est une préparation correcte du substrat. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton d'une qualité minimale de C25/30 selon DIN EN 206, les chapes en ciment ou en ciment modifiée aux polymères en composite, au minimum CT-C30-F5 avec une épaisseur de couche d'au moins 60 ou 30 mm, selon la norme DIN 18560 partie 3. Chapes sur désolidarisation / isolation, modifiées aux polymères, minimum CT-C40-F5, avec une épaisseur de couche > 65 mm, selon DIN 18560 partie 4. Les autres substrats ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaiillage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum. Pour l'ancrage du revêtement, il faut prévoir des rainures d'ancrage au niveau des bords de finition, des passages etc. Celles-ci doivent avoir une profondeur et une largeur d'environ 6 à 10 mm. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques. Si besoin, merci de consulter notre service technique.

## Composants du produit

**CHEMORESIN PU-BETON 4045** est préparé par mélange des composants suivants :

- 1 conditionnement de **PU 4045** composant A : 6,00 kg
- 1 conditionnement de **PU 4045** composant B : 6,00 kg
- 1 conditionnement de **PU 4045** composant C : 25,00 kg

**Quantité totale préparée à partir d'un mélange : 37,00 kg**

L'ajout de l'accélérateur **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT** permet de réduire les temps de durcissement. Veuillez respecter l'information produit du catalyseur.

## Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des 3 composants que les propriétés du traitement et du matériau peuvent être garanties. Verser tout d'abord l'intégralité des composants du liant liquides (composants A et B) dans un récipient propre, puis mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant environ 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Le mélange avec le composant C doit – pour une bonne et constante qualité de mortier – se faire dans un mélangeur obligatoire. Dans ce but, verser le liant préparé dans le malaxeur, ajouter d'abord le composant C et homogénéiser pour environ 3 minutes (à 20 °C). Par basse température, prolonger la durée de mélange, et inversement par haute température.

Par température basse, l'accélérateur CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT peut être ajouté pour accélérer le durcissement. Veuillez respecter l'information produit du catalyseur.

**Important :** veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect entraîne un résultat inutilisable.

## Mise en œuvre

Le mélange de mortier devra être appliqué immédiatement et de manière homogène ; à partir du seau de mortier sur le substrat, qui a été préparé et si nécessaire, primé ; puis étalé à la truelle ou au racloir à picots, dont les doigts de réglage devront être ajustés avant l'installation en fonction de l'épaisseur du matériau. Ensuite, après env. 3 - 5 minutes d'attente, il faut débuler la surface avec un rouleau débulleur à picots, en effectuant des mouvements croisés. En raison du système, la durée pratique d'utilisation du matériau est courte, ce qui exige le respect du rythme de travail prévu pour l'obtention du résultat souhaité. Après le durcissement du mortier d'égalisation, appliquer un revêtement avec **CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006** ou **PU-BETON 4009**.

Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais ». Avant le début du travail, subdiviser la surface en zones de travail selon la capacité de pose. Ne pas travailler sur des zones trop larges. Éviter les courants d'air ; sinon, la surface ne pourrait pas être exempte de porosités. La pose du mortier exige une équipe qualifiée, spécialement formée.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 5 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

## Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

**Stockage**

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

**Important**

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

**Marquage CE**

	
KLB Kötzter Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
23	
CHEMORESINPU4045-V1-082023	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E <sub>r</sub> -S1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.