

CHEMORESIN PU-BETON 4012



Revêtement en béton polyuréthane à 3 composants pâteux pour les sols exposés aux produits chimiques et à l'eau dans les zones alimentaires et chimiques

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Contenu (kg)
AK6180-56	15,00 kg



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100
Durée pratique d'utilisation	5 °C : 25 - 30 min. 10 °C : 20 - 25 min. 20 °C : 15 - 20 min. 25 °C : 12 - 5 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C – Maximum 25 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	5 °C : 20 - 25 heures 10 °C : 16 - 20 heures 20 °C : 10 - 14 heures 25 °C : 8 - 10 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 10 - 14 heures, toutefois après 36 heures au maximum à 20 °C
Consommation	2,2 - 2,8 kg/mètre linéaire pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm
Epaisseur	Mise en œuvre à partir de 3,0 mm
Teintes	Coloris naturel, beige, rouge, vert, gris
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel et au sec !

Description du produit

CHEMORESIN PU-BETON 4012 est un revêtement mortier en polyuréthane à 3 composants de haute qualité et applicable à la raclette qui convient à l'exposition chimique à l'eau, aux produits chimiques et aux agents de nettoyage ou de désinfection sur les surfaces de sol hautement sollicitées. **CHEMORESIN PU-BETON 4012** pourra donc être appliqué de préférence dans le secteur agroalimentaire, tel que dans l'industrie des boissons, la filière de viande et laitière ainsi qu'en d'autres domaines de traitement des aliments ou l'industries chimiques et techniques.

CHEMORESIN PU-BETON 4012 est un produit de système complémentaire des revêtements **CHEMORESIN PU-BETON 4004, 4006 et 4009** pour réaliser des gorges arrondies ou triangulaires, ainsi que des socles.

CHEMORESIN PU-BETON 4012 est constitué de 3 composants réactifs qui sont parfaitement coordonnés entre eux et donnent un revêtement très dur, robuste et résistant. Pour les sols très irréguliers, **CHEMORESIN PU-BETON 4012** peut

également être utilisé comme mortier pour le remplissage de trous, des éclats, des défauts, etc. Le revêtement présente une haute résistance aux contraintes mécaniques et thermiques et une très bonne stabilité à de nombreux produits chimiques, tout particulièrement aux solutions salines aqueuses, aux acides et bases et aux solvants.

Par rapport aux revêtements classiques en résine synthétique, **CHEMORESIN PU-BETON 4012** présente une température de transition vitreuse et une réticulation plus élevées ; ainsi, il montre une bonne stabilité thermique. En raison de sa grande dureté aux impacts, il présente une bonne résistance aux chocs.

CHEMORESIN PU-BETON 4012 est certifié avec l'étiquette EMICODE EC1 Plus ; donc satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM, les valeurs limites allemandes prévues dans l' « AgBB » ou l' « ABG », ainsi que les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

En raison de la composition, l'exposition aux rayons UV entraîne un jaunissement, qui peut être plus ou moins visible selon la teinte utilisée. Toutefois, cela n'altère pas les propriétés chimiques, mécaniques et techniques du produit. Les revêtements mortiers **CHEMORESIN PU-BETON** sont des revêtements fonctionnels, dont l'aspect n'est pas toujours parfaitement régulier. Des différences de structure et des traces de reprise d'une zone d'application à une autre peuvent être visibles, de même que les rainures d'ancrage, tout particulièrement lors des revêtements lisses.

Domaine d'application

- Mortier hautement résistant pour les gorges ou les socles, p. ex. en présence d'un revêtement adjacent ou d'un revêtement à la base de **CHEMORESIN PU-BETON 4009**, **CHEMORESIN PU-BETON 4006** pour une résistance aux contraintes thermiques, chimiques et mécaniques élevées ou **CHEMORESIN PU-BETON 4004** pour des contraintes moyennes. Dans le secteur de la fabrication et la transformation des produits alimentaires avec des exigences de nettoyage élevées (revêtements humides), p. ex. dans les laiteries, les abattoirs ou les brasseries.
- Pour réparer les trous et les défauts importants avant l'application du revêtement **CHEMORESIN PU-BETON 4009**, **CHEMORESIN PU-BETON 4006** ou **CHEMORESIN PU-BETON 4004**.

Caractéristiques du produit

- Formulation faible en émissions
- Certifié selon EMICODE EC 1 plus
- Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour
- Composant du système PU-Beton
- Consistance stable
- À durcissement rapide
- Résistant à l'eau chaude
- Bonnes propriétés de traitement
- Bonne résistance chimique
- Pour des rénovations et réparations
- Disponible en plusieurs teintes

Caractéristiques techniques

Densité - Composants A+B+C	2,12	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 1,0	Gew.-%	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	Gew.-%	DIN 53495
Résistance à la flexion	10	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	45	N/mm ²	DIN EN 196/1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC1 Plus. Conforme à l'AgBB et adapté aux pièces de séjour.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Schéma d'application

- Application à saturation du primaire de système CHEMORESIN **PU-BETON 4051**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m². Pour une utilisation sur les murs ou surfaces verticales, il faut ajouter de l'épaississant (1,5 - 2 % selon la quantité totale), afin d'empêcher le primaire de couler. Saupoudrer ensuite.
- Réalisation de gorges annulaires ou triangulaires avec le mortier stable **PU-BETON 4012**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm : env. 2,2 - 2,8 kg/mètre linéaire. Également adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au racloir à picots en une épaisseur d'environ 6 mm, **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm ou **PU-BETON 4004** en une épaisseur de 4 mm, puis débuler au rouleau débulleur à picots.
- Saupoudrer toute la surface avec du sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm. Après durcissement, balayer l'excédent, puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080** à la raclette en caoutchouc, puis égaliser au rouleau velours en effectuant des mouvements croisés, consommation env. 0,650 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise.

Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25 ou les chapes en ciment CT-C35-F5-V60 en composite. Les autres substrats ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Si besoin, merci de consulter notre service technique. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. La condition préalable est une préparation correcte du substrat. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaiilage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Pour l'ancrage du revêtement, il faut prévoir des rainures d'ancrage au niveau des bords de finition, des passages etc. Celles-ci doivent avoir une profondeur et une largeur d'environ 6 à 10 mm. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire recommandé **CHEMORESIN PU-BETON 4051**. Sur les surfaces soumises à des sollicitations thermiques, **PU-BETON 4051** est le primaire le plus adapté. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. Le cas échéant, il faut procéder ensuite à un saupoudrage ouvert avec du sable quartzé séché au feu 0,7/1,2 mm. En cas de doute, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée.

Composants du produit

CHEMORESIN PU-BETON 4012 est préparé par mélange des composants suivants :

- 1 conditionnement de **PU 4012** composant A : 1,000 kg
- 1 conditionnement de **PU 4012** composant B : 1,000 kg

1 conditionnement de **PU 4012** composant C : 13,000 kg

Quantité totale préparée à partir d'un mélange : 15,0 kg

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des 3 composants que les propriétés du traitement et du matériau peuvent être garanties. Verser tout d'abord l'intégralité des composants du liant liquides (composants A et B) dans un récipient propre, puis mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant environ 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Le mélange avec le composant C et le pigment doit se faire dans un mélangeur puissant et lent (200 - 400 tours/minute). Dans ce but, verser le liant préparé dans le malaxeur au composant C (avec le pigment) et mélanger environ 2 - 3 minutes pour obtenir une consistance homogène.

Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect entraîne un résultat inutilisable. Ne pas préparer plus de deux conditionnements en même temps.

Mise en œuvre

Le mélange de mortier devra être appliqué immédiatement et étalé régulièrement sur le substrat, qui a été préparé et si nécessaire, primé. Puis, il le faut façonnier avec la truelle adaptée pour obtenir la forme souhaitée. Compacter ensuite en exerçant une légère pression, puis lisser. Toujours travailler « frais sur frais » pour une surface sans reprise. Après le durcissement des gorges, l'application de la finition **CHEMORESIN PU-BETON 4080** peut intervenir dans les 48 heures.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 5 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, la réticulation ne peut pas être régulière, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils ou l'équipement, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN.

Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötzter Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
23	
CHEMORESINPU4012-V1-082023	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétiques DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR8	
Réaction au feu	E ₁₁ -S1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 8



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.