

## System E2

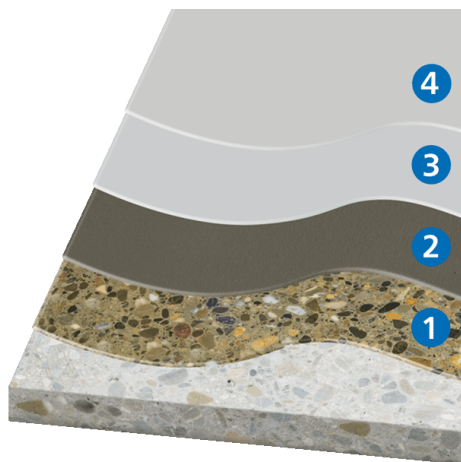
### KLB INDUSTRIAL DIFFUSION LOW-VOC EP Standard

Wasserdampfdurchlässiger, emissionsarmer Epoxidharz-Belag

Das Beschichtungssystem E2 eignet sich vorwiegend im Sanierungsfall von gewerblichen und industriellen Beschichtungen, die aus technischer Sicht diffusionsoffen für Wasserdampf beschichtet werden müssen. Das ist z.B. bei der Überarbeitung von Magnesia- oder Calciumsulfatestrichen notwendig. Auch bei Untergründen mit aufsteigender Feuchtigkeit oder erhöht feuchten, "wasserfesten" Untergründen. Je nach Ausführung kann eine glatte oder feingriffige Oberfläche in den Rutschhemmklassen R9 oder R10 erreicht werden.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort Gold Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind so zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO.

**Alternative Systeme:** [System E1](#) bei sehr geringen mechanischen Anforderungen, [System E3](#) für einen dickschichtigen, rutschhemmenden und diffusionsfähigen Belag.



4. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E**
3. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E**  
**Spachtelgrund**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E**



## Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 1,5 - 2 mm (trocken)
Versiegelung (4)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E
Beschichtung (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS
Kratzspachtelung (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund* <small>*alternativ mit EP 724 E Haftgrund Super unter Zugabe von Wasser und Quarzsand 0,3/0,8 mm</small>
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E* <small>*alternativ mit EP 724 E Haftgrund Super unter Zugabe von Wasser</small>
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

## Einsatzbereich(e)

### Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik

### KFZ, Garagen und Parkhäuser:

- Parkhäuser, Parkdecks und Tiefgaragen

### Sonderlösungen:

- Emissionsarme Beschichtungen

## Technische Eigenschaften\*

Druckfestigkeit (EP 785 HS)	> 50	N/ mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Shore-Härte D (EP 785 HS)	80	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (EP 785 HS)	(2 mm) 2,6	m	DIN EN ISO 7783-2
Diffusionswiderstandszahl (EP 740 E)	3100	-	DIN EN ISO 12572
Abrieb (Taber Abraser) (EP 740 E)	< 70	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Glanzgrad (EP 740 E)	20 - 30 (85°)	-	DIN 67530

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.



### Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“. ABG-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.
- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmklasse R10 nach DIN 51130 und BGR 181 durch Einmischen von Antirutsch-Additiv RHX 75 in EP 740 E
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzta.de](http://www.klb-koetzta.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."