KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 425 Comfort

Revêtement en polyuréthane à 2 composants à faible émission et de couleur unie pour les sols de confort élastiques. En combinaison avec KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent, il est déstiné à fabriquer des revêtements de sols de haute qualité avec avec un grand confort de marche et une bonne réduction des bruits d'impact.

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6115-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK6115-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 25
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 29
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 45 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 36 - 48 heures 20 °C : 24 - 28 heures 30 °C : 12 - 14 heures
Durcissement	Faibles sollicitations mécaniques après 2 - 3 jours; pleine sollicitabilité chimique et mécanique après 7 jours
Recouvrabilité	Après 24 - 28 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 1,4 kg/m² par 1 mm d'épaisseur
Epaisseur	2,0 - 3,0 mm
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort est un revêtement de sol en polyuréthane à 2 composants, autolissant et à faible émission pour la fabrication des surfaces lisses et élastiques. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort** peut être appliqué directement sur le substrat préparé ou utilisé en combinaison avec le revêtement élastique intermédiaire **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent**, permettant ainsi la réalisation d'un sol confortable très agréable sous le pied et à l'acoustique améliorée. L'utilisation de **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort** est donc particulièrement avantageuse en domaines très exigeants, p. ex. pour les pièces de séjour, habitations, boutiques, cabinets médicaux, jardins d'enfants, hospices et maisons de retraite, cabinets d'ergothérapie et de physiothérapie, centres de fitness et de maintien en forme, etc.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils

et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans le « AgBB » ou l' « ABG », aussi que dans les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort présente de bonnes propriétés de lissage et durcit bien et pratiquement sans retrait. Après le durcissement, il offre une grande déformabilité, une haute élasticité et une bonne résilience. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort** a une bonne résistance aux contraintes mécaniques. Les avantages particuliers résident dans les propriétés élastiques dans le domaine des revêtements de sol confortables et dans le cas où une plus grande flexibilité est requise du fait du substrat, par ex. pour les substrats susceptibles de déformation et fiables (asphalte coulé, panneaux de bois aggloméré, substrats en métal ou surfaces en réhabilitation). Pour les domaines à usage industriel, il est recommandé d'appliquer un revêtement plus dur, p. ex. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 420** ou **PU 421.**

Le revêtement montre une bonne stabilité aux produits chimiques tels que l'eau, les solutions salines, les acides et bases dilués, l'huiles minérales ainsi que les produits chimiques ménagers et les agents de nettoyage courants. Demandez conseil en cas d'exigences particulières.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort peut être livré en différentes teintes. Toutefois, en raison de sa structure chimique, il n'est pas résistant au jaunissement. **Information :** pour des raisons techniques, le revêtement peut présenter de faibles nuances de teinte. Par conséquence, une finition couvrante avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E** peut s'avérer nécessaire.

Les revêtements combinés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent** présentent des déformations et des indentations à des charges plus élevées. Lorsque la charge est allégée, ils s'atténuent, mais peuvent rester visibles.

Domaine d'application

- Revêtement de sol de haute qualité, confortable, sans joint, en domaines exposés à des contraintes légères à moyennes.
- Sol décoratif confortable sous le pied, à effet amortissant.
- Surfaces commerciales, bureaux, salons, etc.
- Jardins d'enfant, cabinets médicaux, écoles, salles d'exposition, etc.
- Sur les substrats susceptibles de se déformer, p. ex. asphalte coulé, métal, bois et substrats mixtes ou tels en risque de se fissurer.

Caractéristiques du produit

- Qualité contrôlée, à faible émission
- Isolant aux bruits d'impact
- Confortable
- Bonnes propriétés de traitement
- Bonne résilience
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	4400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,34	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	0,3	% en poids	Méthode KLB après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Allongement à la rupture	96	%	DIN EN ISO 527-3
Dureté Shore A	76	-	DIN 53455 (après 7 jours)
Dureté Shore D	29	-	DIN 53455 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System G3 - KLB INDUSTRIAL LOW-VOC PU Comfort Sealed
- System G8 - KLB DECOR LOW-VOC PU Comfort Silent

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1:2010-01: Bfl-s1.
- Test de réinitialisation en combinaison avec **PU 430 Silent** selon la norme DIN EN 1991-2-1:2010-12.
- Revêtement antidérapant R9 et R10 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Insonorisation en combinaison avec **PU 430 Silent** selon DIN EN ISO 717-2: 11 dB.
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme au schéma « AgBB » et adapté aux pièces de séjour.

Conseil :
Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Préparation d'un substrat minéral

- Préparer un support de type béton, chape ciment ou équivalent par traitement mécanique, p. ex. grenaillage.

Schéma d'application **sans saupoudrage de sable intermédiaire**

- Primaire avec la résine KLB recommandée : **EP 55**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro) avec **EP 55** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m² (mélange).
- Optionnel : après l'application du primaire sans saupoudrage de sable, appliquer une couche raclée avec **PU 420** ou **PU 421** en ajoutant une charge de 20 - 30 % de sable quartz à grain 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².
- **Important** : ce n'est qu'avec le primaire **EP 55** que **PU 425 Comfort** peut être appliquée directement après un temps de durcissement d'au moins 14 à 48 heures maximum (à 20 °C) sans saupoudrage à condition que la surface soit exempte de pores. Dans le cas d'autres apprêts ou de séquences temporelles modifiées, un saupoudrage intermédiaire doit être effectué.

Schéma d'application à faible émission **avec saupoudrage de sable intermédiaire**

- Primaire avec les résines KLB recommandées, comme **EP 57, EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro) avec **EP 57, EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m² (mélange).
- Saupoudrage ouvert de la surface fraîche avec du sable de quartz 0,3/0.8 mm, consommation env. 0,5 à 1,0 kg/m².
- Alternativement : application d'une couche raclée (tirée à zéro) avec **PU 421** ou **PU 425 Comfort** sur le primaire saupoudré en ajoutant une charge de 20 - 30 % de sable quartzeux à grain 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².
- Pour l'application suivante, la surface doit être exempte de porosité.

Préparation d'un substrat en asphalte coulé

- Préparer le substrat mécaniquement, p. ex. par grenaillage.
- Remplissage direct avec **PU 425 Comfort** ou **PU 421** en ajoutant env. 20 - 30 % de sable de quartz 0,1/0,3 mm.
- Pour autant que la surface soit exempte de pores, le revêtement ultérieur peut être appliqué directement.

Schéma d'application d'un sol confort élastique

- Application du revêtement élastique intermédiaire **PU 430 Silent** en épaisseur de 3 - 5 mm, consommation env. 3 - 5 kg/m² avec le râteau d'étalement.
- Après le durcissement, application de la finition couvrante soit avec **PU 425 Comfort** en une épaisseur de 2 - 3 mm, consommation env. 2,7 - 4,0 kg/m², soit avec **PU 410**, consommation env. 3,9 kg/m², avec une spatule dentée **Lame dentelée S2** ou Pajarito 78.
- Application de la couche finale avec la finition polyuréthane à faible émission et colorée **PU 806 E**, consommation 0,140 - 0,180 kg/m² ou alternativement, sur le revêtement stable à la lumière **PU 410**, avec la finition **PU 805 E**. Dans les cas spécifiques, une autre finition peut s'avérer nécessaire.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé, comme **EP 57, EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouvertement avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz 0,3/0,8 mm.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau

brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange avec un râteau d'étalement ou une spatule dentelée en une couche régulière sur le support préparé. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après 10 - 15 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

Le scellement de la couche de revêtement en **PU 425 Comfort** doit être effectué avec des surchaussures propres. Les chaussures à clous ne doivent pas être utilisées.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La température du matériel à appliquer doit correspondre à la température ambiante. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C au maximum à la température ambiante de la pièce, de sorte qu'un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais soit exclu. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc impérativement être respectées.

Le revêtement de supports humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau et doivent être évités.

Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez un diluant approprié, tel que **VR 28** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
14	
PU425C-V2-062014	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR10	
Réaction au feu	C_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l´impact	IR 10

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	5	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 0,5	0,32	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,32	%
LEED - Composants A + B	< 100	4	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,32	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com