



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent

Couche intermédiaire en polyuréthane à 2 composants, à faible émission et élastique pour réduire les bruits d'impacts et améliorer le confort sous le pied

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6114-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK6114-30	Combinaison Hobbock	24,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 3 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 23
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 45 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 18 - 24 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 1,0 kg/m ² par 1 mm d'épaisseur
Epaisseur	Standard 3,5 mm, possible sont 3 - 5 mm
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent est un revêtement élastique en polyuréthane autolissant et à faible émission, qui améliore le confort sous le pied et réduit nettement le niveau des bruits d'impacts et ambiants.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent est exclusivement utilisé en application intermédiaire, pour la réalisation d'un revêtement confort. La couche élastique pourra ensuite être revêtue de la finition polyuréthane décorative **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort** ou du revêtement polyuréthane stable à la lumière **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans le « AgBB » ou l'« ABG », aussi que dans les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

La combinaison de produit permet de créer un revêtement de haute qualité de 5 - 7 mm d'épaisseur, avec une couche inférieure souple et une couche supérieure plus dure, qui réduit nettement les bruits ambiants et de chocs, et permet de marcher sur

le sol sans endommager les joints. Le niveau de bruit est ainsi réduit aussi bien dans la pièce qu'au niveau des éléments de construction environnants. Cela crée un climat intérieur agréable, même lorsque le trafic piétonnier est important. Cette association de haute qualité est donc particulièrement avantageuse en domaines privés et professionnels très exigeants, p. ex. dans les pièces de séjour, habitations, boutiques, cabinets médicaux, jardins d'enfants, hospices et maisons de retraite, cabinets d'ergothérapie et de physiothérapie, centres de fitness et de maintien en forme, etc.

En fonction du revêtement supérieur **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425 Comfort** ou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410**, appliquer ensuite la finition polyuréthane **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E** colorée ou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E** incolore.

Les revêtements combinés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 430 Silent** présentent des déformations et des indentations à des charges plus élevées. Lorsque la charge est allégée, ils s'atténuent, mais peuvent rester visibles.

Domaine d'application

- Couche intermédiaire élastique destinée à réaliser des revêtements polyuréthanes de haute qualité.
- Réduisant les bruits d'impacts et ambiants, améliore le confort sous le pied.
- A faible émission pour les revêtements dans les salles de séjour.
- Grand confort de marche pour les revêtements à usage commercial et privé.
- Adapté dans le domaine de la santé, p. ex. cabinets médicaux, maisons de retraite et centres de thérapie.
- Adapté pour les institutions publiques, p. ex. dans les bureaux, locaux commerciaux, hôtels, écoles, écoles supérieures ou jardins d'enfants, etc.

Caractéristiques du produit

- Autolissant
- Isolant aux bruits d'impact
- doux pour les articulations
- Bon confort de marche
- Bonne résilience
- Confortable
- Qualité contrôlée, à faible émission

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 4100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	0,99	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Allongement à la rupture	50	%	DIN EN ISO 527-3
Dureté Shore A	68	-	DIN 53505 (après 28 jours)
Dureté Shore D	20	-	DIN 53505 (après 28 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- [System G8 - KLB DECOR LOW-VOC PU Comfort Silent](#)
- [System G9 - KLB DECOR LOW-VOC PU Silent Sealed](#)

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu en combinaison avec **PU 425 Comfort** selon DIN EN 13501-01:2010-01: Cfl-s1.
- Insonorisation en combinaison avec **PU 410** ou **PU 425 Comfort** selon DIN EN ISO 717-2: 9dB/11dB.
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme au schéma « AgBB » et adapté aux pièces de séjour.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Préparation d'un substrat minéral

- Préparer un support de type béton, chape ciment ou équivalent par traitement mécanique, p. ex. grenaillage.

Schéma d'application sans saupoudrage de sable intermédiaire

- Primaire avec la résine KLB recommandée : **EP 55**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro) avec **EP 50**, **EP 55**, **EP 51 RAPID S** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m² (mélange).
- Optionnel : après l'application du primaire sans saupoudrage de sable, appliquer une couche raclée avec **PU 420** ou **PU 421** en ajoutant une charge de 20 - 30 % de sable quartz à grain 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².
- **Important** : ce n'est qu'avec le primaire **EP 55** que **PU 430 Silent** peut être appliquée directement après un temps de durcissement d'au moins 14 à 48 heures maximum (à 20 °C) sans saupoudrage à condition que la surface soit exempte de pores. Dans le cas d'autres apprêts ou de séquences temporelles modifiées, un saupoudrage intermédiaire doit être effectué.

Schéma d'application à faible émission avec saupoudrage de sable intermédiaire

- Primaire avec les résines KLB recommandées, comme **EP 57**, **EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro) avec **EP 57**, **EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m² (mélange).
- Saupoudrage ouvert de la surface fraîche avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm, consommation env. 0,5 à 1,0 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro) avec **PU 421** ou **PU 425 Comfort** sur le primaire sablé en ajoutant une charge de 20 - 30 % de sable quartz à grain 0,1/0,3 mm, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².
- Pour l'application suivante, la surface doit être exempte de porosité.

Préparation d'un substrat en asphalte coulé

- Préparer le substrat mécaniquement, p. ex. par grenaillage.
- Remplissage direct avec **PU 425 Comfort** ou **PU 421** en ajoutant env. 20 - 30 % de sable de quartz 0,1/0,3 mm.
- Pour autant que la surface soit exempte de pores, le revêtement ultérieur peut être appliqué directement.

Schéma d'application d'un sol confort élastique

- Application du revêtement élastique intermédiaire **PU 430 Silent** en épaisseur de 3 - 5 mm, consommation env. 3 - 5 kg/m² avec le râtelier d'étalement.
- Après le durcissement, application de la finition couvrante soit avec **PU 425 Comfort** en une épaisseur de 2 - 3 mm, consommation env. 2,7 - 4,0 kg/m², soit avec **PU 410**, consommation env. 3,9 kg/m², avec une spatule dentée **Lame dentelée S2** ou Pajarito 78.

- Application de la couche finale avec la finition polyuréthane à faible émission et colorée **PU 806 E**, consommation 0,140 - 0,180 kg/m² ou alternativement, sur le revêtement stable à la lumière **PU 410**, avec la finition **PU 805 E**. Dans les cas spécifiques, une autre finition peut s'avérer nécessaire.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé, comme **EP 57**, **EP 58** ou **EP 53 Spezialgrund AgBB**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouvertement avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz 0,3/0,8 mm.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange avec un râteau d'étalement ou une spatule dentelée en une couche régulière sur le support préparé. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après 10 - 15 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

Lors de l'application d'autres couches de revêtement, il faut veiller à ce que le **PU 430 Silent** souple ne soit pas piétiné par des chaussures à clous. Les chaussures ayant une plus grande surface de contact, comme les chaussures à crampons, sont recommandées pour le cramponnage.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La température du matériel à appliquer doit correspondre à la température ambiante.

Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C au maximum à la température ambiante de la pièce, de sorte qu'un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais est exclu. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulière, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Des propriétés techniques divergentes peuvent se produire.

Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les

revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc impérativement être respectées.

Le revêtement de supports humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau ou des perturbations de durcissement et doivent être évités.

Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez un diluant approprié, tel que **VR 28** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
14	
PU430S-V2-062014	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR6	
Réaction au feu	C _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 1
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 6

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	1,9	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 0,5	0,21	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,21	%
LEED - Composants A + B	<100	1,4	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	<1(<2)	0,21	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.