

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 296 RAPID

Scellement de tête en résine époxy bicomposante, à durcissement rapide, très couvrant et pigmenté pour les revêtements saupoudrés

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AL1266-50	Combinaison Seau	12,00 kg	30
AL1266-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 5 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 3 : 1
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 30 - 40 min. 20 °C : 10 - 15 min. 30 °C : 8 -10 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 12 - 16 heures 20 °C : 5 - 6 heures 30 °C : 3 - 4 heures
Durcissement	12 - 24 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 4 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Quand il est circulable, toutefois après 36 heures maximum à 20 °C
Consommation	0,65 - 1,2kg/m ² pour une couche de finition
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 RAPID est un revêtement en résine époxy à 2 composants de haute qualité et riche en liant, destiné à former une couche de finition colorée pour la réalisation de revêtements antidérapants, saupoudrés de sable.

Généralement, l'application se fait sur toute la surface d'une couche de fond saupoudrée de sable de quartz naturel, pour la réalisation d'une surface antidérapante et sans porosité. Après le mélange, le scellement préparé est étalé avec un raclor caoutchouc sur le lit de sable, puis réparti uniformément au rouleau. Le produit est facile et agréable à travailler.

Le matériau de revêtement est fourni dans différentes configurations réactives. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 Kopfsiegel** à durcissement normal est également disponible en version à durcissement rapide comme **KLB-SYSTEM EPOXID EP 296 RAPID**, variante très avantageuse en rénovation: elle peut être rechargée mécaniquement après seulement 6 heures environ à 20 °C.

EP 296 RAPID forme des revêtements esthétiques avec une surface texturée, brillante et non poreuse. La finition est résistante à l'abrasion et stable aux

produits chimiques, p. ex. aux différents solvants, aux bases et acides dilués, à l'eau, aux huiles, aux graisses, aux sels et leurs solutions. Exécutée conformément à nos instructions, la finition est résistante jusqu'à env. 80 °C – pendant une courte durée – dans les zones fréquemment humide et jusqu'à env. 120 °C dans les zones sèches. Les revêtements peuvent être produits dans différents niveaux de résistance au glissement en fonction des exigences.

Attention : les revêtements époxy subissent de légères modifications de coloris, celles-ci pouvant être visibles avec les coloris clairs et avec la variante à durcissement rapide.

Domaine d'application

- Revêtement antidérapant saupoudré du sable, principalement dans les zones humides de l'industrie alimentaire.
- Pour les ateliers, le stockage et les zones de travail.
- Pour les zones de circulation et de stationnement.
- Pour les revêtements unis avec une surface non poreuse, dans différents niveaux de résistance au glissement selon la structure.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Particulièrement pour des revêtements antidérapants
- Résistant à l'abrasion et à l'usure
- Bonne adhérence intermédiaire
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- À durcissement rapide
- Grande opacité
- Surface colorée
- Brillant
- Accessibilité rapide

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	2000 - 2500	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,53	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	78	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	60	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Schéma d'application

Revêtement antidérapant R11/12

- Appliquer le primaire, p.e.x avec **EP 51 Rapid S**, consommation 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : couche raclée avec **EP 51 Rapid S** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** (1: 0,8 part en poids).
- Racler la couche de fond, par exemple avec **EP 216 Rapid** ou **EP 99 Rapid** en une épaisseur de 1,5 - 2 mm et disperser du sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm sur toute la surface.
- Après durcissement, balayer l'excédant puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **EP 296 RAPID** avec le racloir caoutchouc, puis répartir uniformément avec un rouleau velours en effectuant des mouvements croisés. Consommation 0,650 - 0,800 kg/m². Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés, p. ex. **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund**. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Un primaire ne doit pas être laissé ouvert pendant plus de 2 jours. Sinon, il faut saupoudrer la surface avec du sable de quartz. **EP 296 RAPID** est généralement utilisé sur des sols entièrement poncés. Les surfaces doivent être exemptes d'excès de sable et ne doivent pas être contaminées avant l'application de la finition de scellement. Portez des chaussures et des vêtements de travail propres lorsque travailler sur la surface du sable.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Mise en œuvre

Une fois que la couche de base a durci, retirer l'excédent de sable en balayant et en aspirant. Si la surface doit présenter une rugosité réduite, un léger ponçage supplémentaire peut être effectué. Appliquez le mélange frais sur le sol par portions. En cas d'application partielle, brasser brièvement l'emballage de temps en temps. Le mélange se fera ensuite avec un râteau caoutchouc lisse, de manière régulière. Veiller à une application uniforme et éviter la formation de « flaques ». Un râteau rigide donne des surfaces plus lisses, un râteau souple des surfaces plus rugueuses. Pour obtenir une surface régulière et pour éviter les zones dégarnies, passer ensuite la surface au rouleau velours. L'application peut également s'effectuer au râteau ; le revêtement présentera alors une plus grande rugosité. Pour une surface sans reprise, toujours travailler frais sur frais, et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

En utilisant **EP 296 RAPID**, la température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 5 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE55

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
15	
EP296RAPID-V2-072015	
DIN EN 13813:2003-01	
Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR7	
Réaction au feu	B ₁ -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 7



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.