KLB KÖTZTAL
Lacke+Beschichtungen GmbH

KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 805 E - R10

Scellement mat en polyuréthane à 2 composants, antidérapant, respectueux de l'environnement et stable à la lumière, testé et homologué par l'AgBB

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
PU6519-69	Emballage en kit	5,25 kg	90
PU6519-50	Emballage en kit	10,50 kg	60

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 13
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 12,4
Période de maturation	**Après mélange, attendre 10 minutes au minimum et brasser de nouveau pendant 1 minute (à respecter impérativement)**
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 180 min. 20 °C : 120 min. 30 °C : 50 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 14 - 18 heures 20 °C : 12 - 14 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	Sec hors poussière après 2 - 3 heures à 20 °C 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 12 - 14 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 0,120 - 0,160 kg/m²
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 est une finition en résine polyuréthane bicomposante, de haute qualité et incolore pour un scellement mat des surfaces en résine époxy ou polyuréthane.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 est basé sur une nouvelle technologie respectueuse de l'environnement. Le produit est une excellente alternative aux scellements à base de solvant et peut les remplacer dans une large mesure.

Le scellement génère une surface uniformément homogène, mate et d'aspect esthétique. Les « effets de miroir » des revêtements brillants – dus à la diffusion de la lumière par la surface – sont considérablement réduits, c'est la raison pour laquelle la zone d'application du produit soit vue principalement avec des surfaces optiquement plus exigeantes.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 est livré comme produit spéciale pour former des surfaces antidérapantes. Il a été testé selon les normes DIN 51130 et BGR 181 et classifié dans la classe d'antidérapance R10.

Information : les indications sur la mise en œuvre et les données techniques du scellement antidérapant sont identiques à celles du produit standard **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E.**

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 durcit par séchage et réaction chimique pour former un film robuste et durable - ainsi que dur, résistant à l'abrasion, stable à la lumière, avec une faible tendance aux taches et une bonne nettoyabilité.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 présente une bonne résistance aux solutions aqueuses, aux acides et bases dilués ainsi qu'aux huiles de moteur et de chauffage. En plus, le produit se caractérise par une faible tendance à la coloration contre les produits chimiques ménagers ou des aliments et boissons à forte coloration tels que la bière, le vin rouge ou le cola. Grâce à la capacité de diffusion de la vapeur d'eau, il peut également être utilisé pour sceller des revêtements ouverts à la diffusion comme le **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E - R10 montre une bonne adhérence sur divers supports et peut donc être utilisé – après avoir posé des surfaces d'essai et testé l'adhérence entre les couches – sur d'anciens revêtements époxy et polyuréthane.

Le scellement appartient à la famille de produits **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E/PU 806 E** et, comme ces produits, il est à faible émission et résistant au jaunissement.

Le produit est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans le « AgBB » ou l' « ABG », aussi que dans les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Information : les surfaces scellées ont une résistance limitée aux contraintes mécaniques. Les chariots élévateurs peuvent les attaquer ou endommager. En ce cas, l'application n'est donc appropriée que dans une mesure limitée. Dans les domaines soumis à des charges humides élevées et fréquentes ainsi qu'à des produits chimiques, une finition solvantée peut être plus adaptée.

Domaine d'application

- **PU 805 E - R10** est une finition incolore mate sur les revêtements en résine époxy et polyuréthane de haute qualité pour l'intérieur et dans les pièces de séjour, avec des exigences particulières en matière d'aspect.
- Surfaces commerciales décoratives avec ou sans saupoudrage, tels que salles et zones d'expositions, commerces, bureaux, etc. et comme finition sur les revêtements terrazzo décoratifs, en général avec peu ou pas de trafic de chariots élévateurs.
- Finition pour les revêtements décoratifs en **PU 410**, élastique et stable à la lumière, pour l'intérieur.
- Scellement mat sur les surfaces perméable à la vapeur d'eau, par exemple sur **EP 785 HS**, avec ou sans chips.
- Finition et revêtement sur les surfaces anciennes à base de résine époxy ou polyuréthane, après contrôles et préparations adaptés.
- Finition de revêtement ciment adjuvanté ou béton poncé – après préparation du substrat et application du primaire **EP 727 E** (test d'application préalable impératif).

Caractéristiques du produit

- Surface homogène
- Mat
- Bonnes propriétés de traitement
- Qualité contrôlée, à faible émission
- Respectueux de l'environnement
- Total Solid selon GISCODE
- Inodore

- Perméable à la vapeur d'eau
- Très haute adhérence
- Résistant à l'abrasion et à l'usure
- Antidérapant

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 250 - 400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 40	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,06	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Usure Taser)	< 13	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Point d'éclair	Non combustible	-	DIN 51755
Degré de brillance	25 (85 °)	-	DIN 67530
Indice de résistance à la diffusion	7500	-	DIN EN ISO 12572
Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente	(0,1 mm) 0,75	m	

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System G7 - KLB DECOR LOW-VOC PU Light Sealed

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Revêtements appropriés

PU 805 E - R10 peut être appliqué sur les revêtements autolissants suivants :

EP 200 VF, EP 202, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Comfort.

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Revêtement antidérapant en R10 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme au schéma « AgBB » et adapté aux pièces de séjour.

Conseil :
Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U, KH-0/S et KH-2 dans leur version en vigueur. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière

couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests et une surface d'essai doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Sur les anciens substrats, il faut procéder à un nettoyage et, si nécessaire, à une préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Avant l'utilisation, laissez le composant A atteindre la température de traitement et agitez-le bien, puis videz son contenu dans un seau propre et ovale. Ajouter le composant B et mélanger immédiatement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Temps de maturation

Important pour obtenir un résultat optimal : Laisser reposer 10 minutes au minimum (réaction préliminaire), puis mélanger de nouveau.

Pour des propriétés techniques optimales, la finition **PU 805 E - R10** doit être préparée 10 minutes avant la mise en œuvre . Mélanger de nouveau brièvement pour assurer une homogénéisation complète, puis appliquer.

La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 2 heures à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »).

Attention : la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un Lames caoutchouc (Dentelur 1 mm) ou rouleau velours non pelucheux. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieures personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Éviter impérativement la formation de flaques, sinon la formation de brouillard est possible.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les conditions climatiques recommandées doivent être respectées même pendant le durcissement / le séchage. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions

de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes. Pour assurer l'adhérence entre les couches, les finitions aqueuses peuvent être jointoyées avec les produits KLB au plus tôt après 7 jours à 20 °C.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C, ne pas stocker au-dessus de 35 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
15	
PU805E/PU805E-R10-V2-062015	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR5	
Réaction au feu	C_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l´impact	IR 5

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	11,7	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 0,5	PU10, testé selon Eurofins	
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,9	%
LEED - Composants A + B	< 100	10,6	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,9	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com