

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Zusatz zur Beschleunigung der Härtungszeit und Begehbarkeit von CHEMORESIN PU-BETON



Verpackung

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
PU6182-70	Kanister	5,00 kg	108



Produkteigenschaften

Verarbeitungszeit	gemäß Tabelle
Verarbeitungstemperatur	ab 5 °C bis maximal 25 °C
Härtungszeit (Begehbarkeit)	gemäß Zugabemenge, siehe Tabelle
Überarbeitbarkeit	wenn begehbar, gemäß temperaturabhängiger Zugabemenge, siehe Tabelle
Haltbarkeit	12 Monate original verschlossen - Frostfrei lagern!

Produktbeschreibung

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT ist ein Reaktionsbeschleuniger abgestimmt auf die Härtung von CHEMORESIN PU-BETON-Belägen. Durch die Zugabe kann die Reaktion nachhaltig beschleunigt werden, sodass Begehbarkeitszeiten von 3-4 Stunden erreicht werden. Für die nachfolgende Überarbeitung bzw. die Nutzung des Belages kann dies einen enormen Zeitgewinn darstellen, und lässt Sanierungen in kurzen Zeiträumen zu.

Beachten Sie, dass durch die Reaktionsbeschleunigung auch die Verarbeitungszeit deutlich reduziert wird. Wir empfehlen geeignete Verpackungsgrößen zu verwenden und mit einem ausreichend eingespieltem Verlegeteam zu arbeiten.

Einsatzbereich

- Zur Beschleunigung von Grundierung **CHEMORESIN PU-BETON 4051**, Kopfsiegel **CHEMORESIN PU-BETON 4080** und den Mörtelbelägen **CHEMORESIN PU-BETON 4004, 4006, 4009** und **4045**.
- Die in den Produktinformationen angegebenen mechanischen Kennwerte werden nicht verändert.

Produktmerkmale

- zeiteinsparend
- einkomponentig
- kurze Härtungszeiten
- PU-Beton-Systemkomponente

Technische Daten

Dichte	ca. 1,0	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
--------	---------	------	---------------------------

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Mischen

Den Beschleuniger **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT** gemäß den Angaben der Dosiertabelle abmessen. Komponente A, B und C entsprechend Angaben in der Produktinformation des jeweiligen PU-BETON-Produktes vermischen und nach Mischzeit von 2 Minuten Beschleuniger zugeben und sorgfältig fertig vermischen. Dann entsprechend der Produktverarbeitung der jeweiligen PU-BETON-Produkte weiter verarbeiten.

Beschleunigung von CHEMORESIN PU-BETON 4004/4006/4009/4045 bei Zugabe von CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Temperatur °C	Zugabemenge Katalysator (ml auf Komponente A)	Verarbeitungszeit (Minuten)	Härtungszeit - Begehbarkeit (Stunden)
5 - 10	70 ml EZ und 140 ml bei DP*	12 - 18	6 - 8
	130 ml EZ und 260 ml bei DP*	10 - 15	4 - 5
10 - 15	50 ml EZ und 100 ml bei DP*	8 - 12	5 - 6
	90 ml EZ und 180 ml bei DP*	5 - 8	3 - 4
15 - 20	25 ml EZ und 50 ml bei DP*	9 - 13	4 - 6
	45 ml EZ und 90 ml bei DP*	8 - 12	3 - 4
20 - 25	18 ml EZ und 36 ml bei DP*	8 - 12	3 - 4

* Zugabemenge je Einzel- (EZ) und Doppelpack (DP)

Beschleunigung von CHEMORESIN PU-BETON 4051 bei Zugabe von CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Temperatur °C	Zugabemenge Katalysator (ml auf Komponente A)	Verarbeitungszeit (Minuten)	Härtungszeit - Begehbarkeit (Stunden)
5 - 10	40 ml EZ und 120 ml bei GG*	12 - 18	8 - 10
	100 ml EZ und 300 ml bei GG*	10 - 15	5 - 7
10 - 15	25 ml EZ und 75 ml bei GG*	8 - 12	6 - 8
	75 ml EZ und 225 ml bei GG*	5 - 8	4 - 5
15 - 20	10 ml EZ und 30 ml bei GG*	9 - 13	5 - 7
	18 ml EZ und 54 ml bei GG*	8 - 12	4 - 5

* Zugabemenge je Einzel- (EZ) und Großgebinde (GG)

Beschleunigung von CHEMORESIN PU-BETON 4080 bei Zugabe von CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT

Temperatur °C	Zugabemenge Katalysator (ml auf Komponente A)	Verarbeitungszeit (Minuten)	Härtungszeit - Begehbarkeit (Stunden)
10 - 15	7 ml EZ und 21 ml bei GG*	8 - 12	8 - 10
	15 ml EZ und 45 ml bei GG*	5 - 8	6 - 8
15 - 20**	8 ml EZ und 24 ml bei GG*	10 - 13	6 - 8
	15 ml EZ und 45 ml bei GG*	5 - 8	4 - 5

* Zugabemenge je Einzel- (EZ) und Großgebinde (GG).

** Keine Zugabe > 20 ml, da eine glänzende Oberfläche erhalten wird

Verarbeitung

CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT ist vorwiegend für Verarbeitungs- und Anwendungstemperaturen unterhalb von 20 °C ausgelegt. Der Beschleuniger sollte nicht oberhalb von 20 °C bei **CHEMORESIN PU-BETON 4051** und **CHEMORESIN PU-BETON 4080** zugegeben werden. Die Zugabemengen sind in Volumenangaben auf eine Verpackungseinheit angegeben.

Die Verarbeitung erfolgt nach den Vorschriften, die beim jeweiligen Produkt ausgeführt sind. Die Reaktionszeiten werden schneller, das sollte bei

entsprechender Beschleunigung berücksichtigt werden. Wir empfehlen mit einem ausreichend eingespieltem Verlegeteam zu arbeiten.

Zur Dosierung steht ein zur Verpackung passender Dosierspender sowie ein Messbecher zur Verfügung. Bitte mit bestellen. Die Dosierung kann mit dem Messbecher erfolgen, sollte aber von Ansatz zu Ansatz gleich gewählt werden. Nach Bedarf kann die Dosierung des Katalysators in geringem Umfang auch erhöht bzw. reduziert werden.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Vor Verarbeitung auf geeignete Verarbeitungstemperatur bringen. Nur komplettes Gebinde verarbeiten!

Besondere Hinweise

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung und Betriebssicherheitsverordnung. Die erforderlichen Hinweise sind im DIN-Sicherheitsdatenblatt enthalten. Kennzeichnungshinweise auf dem Gebindeetikett beachten! Die CE-Kennzeichnung ist der Produktinformation der jeweiligen CHEMORESIN-PU-BETON-Produkte zu entnehmen.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzatal.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."