



# KLB-SYSTEM POLYURETHAN

## PU 9030 Flex

Liant en polyuréthane bicomposant, résistant au jaunissement et à faible émission pour les surfaces intérieures ou extérieures

### Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6212-70	Combinaison Seau	5,00 kg	45
AK6212-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30



### Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 95
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 50 min. 20 °C : 35 min. 30 °C : 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 24 - 30 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 12 - 14 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	8 - 9 kg par 100 kg gravillons décoratifs 0,140 - 0,170 kg/m <sup>2</sup> de liant par 1 mm d'épaisseur
Épaisseur	6 - 12 (revêtement en gravillons décoratifs) mm
Teintes	Incolore
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

### Description du produit

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex** est un liant en polyuréthane bicomposant à faible émission, élastique, résistant à la lumière et aux intempéries.

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex** est utilisé comme liant stable à la lumière pour les revêtements décoratifs saupoudrés de sables colorés et naturels ainsi que pour la liaison d'autres granulés. Grâce à sa haute qualité et à son odeur faible pendant la mise en œuvre, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex** est particulièrement adapté pour l'utilisation en zones intérieures exigeant un liant pas sensible au jaunissement. A l'extérieur, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex** peut être utilisé pour la liaison de revêtements en gravillons décoratifs sur les balcons ou terrasses.

Pour la liaison de revêtements en gravillons décoratifs, le liant sera mélangé avec la charge sèche dans le rapport de mélange recommandé. Du fait de la faible adhésivité de **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex**, les mortiers présentent de bonnes propriétés de mise en œuvre. De ce fait, un nettoyage des outils pendant le travail ne s'avère pas nécessaire. Grâce à la propriété élastique du liant, un revêtement peut être appliqué même sur les substrats susceptibles de se

déformer (p. ex. les surfaces en béton à l'extérieur, les panneaux de bois aggloméré, l'asphalte coulé etc.).

A l'extérieur, sur les surfaces exposées aux intempéries, il est en général recommandé d'appliquer des revêtements antidérapants. Dans le cas de balcons et de terrasses, tenir compte de certains détails tels que les raccordements, les évacuations d'eau, les inclinaison et autres.

La stabilité aux produits chimiques, p. ex. à l'eau, aux solutions salines, aux acides et aux bases dilués, à l'huile minérale et au gasoil est suffisamment bonne.

**Attention :** les surfaces traitées avec la finition **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex** ne doivent pas être utilisées comme zones d'immobilisation de véhicules : **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 9030 Flex** n'est pas durablement résistante aux pneus.

---

#### Domaine d'application

- Liant pour les revêtements en gravillons décoratifs et saupoudrés d'autres granulés.
- A l'intérieur, pour les revêtements saupoudrés de sables colorés et naturels caractérisés par une bonne tenue de couleurs.
- A l'extérieur, sur les balcons et terrasses.

---

#### Caractéristiques du produit

- Formulation faible en émissions
- Inodore
- Brillant
- Viscoplastique
- Résistant de teinte
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Bonnes propriétés de traitement
- Adapté pour les travaux de rénovation

---

#### Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	2100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,13	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Dureté Shore D	60	-	DIN 53505 (après 28 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

---

#### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: B<sub>fl</sub>-s1.

#### **Conseil :**

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

---

#### Schéma d'application

##### Revêtement en gravillon décoratif 3 - 4 mm

- Appliquer un primaire KLB recommandé, p. ex. **EP 30**, **EP 50**, **EP 51 RAPID S**, **EP 5 Spezialgrund** ou **EP 52 RAPID**. Consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, en

fonction du substrat, puis saupoudrer légèrement avec du sable quartzéux 1 - 2 mm.

- Pour étancher la surface, appliquer une couche pontant les fissures avec **PU 426**.
- Appliquer, étaler et étancher le revêtement mortier décoratif en utilisant **PU 9030 Flex**. Consommation 2 kg de mélange par 1 mm d'épaisseur, env. 12 - 24 kg en fonction de l'épaisseur et de la granulométrie du sable.
- Le cas échéant, pour stabiliser la surface, sceller avec une couche de vernis de **PU 9010 Flex**, consommation env. 0,200 - 0,250 kg/m<sup>2</sup>. Il est recommandé de sceller la surface après 18 heures au plus tôt.

---

## Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). **EP 52 Spezialgrund** peut être appliqué sous certaines conditions sur des supports plus humides ainsi que sur des supports insuffisamment étanches. Il faut donc vérifier la compatibilité dans les conditions données. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés comme p.ex. **EP 50, EP 51 RAPID S** et **EP 52 Spezialgrund**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Sinon, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouverte avec environ 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> de sable de quartz 1 - 2 mm.

---

## Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur à rotation lente (200 - 400 tours / minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Mélanger les charges dans un malaxeur à mélange forcé. Le liant sera ajouté au sable/granulé et mélangé dans un malaxeur à mélange forcé ou à double hélice. Il faut veiller à les mélanger méticuleusement. La durée de mélange doit être constante pour éviter une variation de teinte par abrasion. Respecter les rapports de mélange recommandés, l'accumulation de liant peut porter à la formation de mousse.

---

## Mise en œuvre

Avant le début du travail, délimiter les surfaces de travail pour permettre une pose sans joint. Protéger les surfaces contre le rayonnement direct du soleil et contre la pluie/ l'humidité. Effectuer la mise en œuvre seulement dans les conditions climatiques recommandées et s'assurer qu'elles soient respectées aussi pendant le durcissement.

La mise en œuvre intervient immédiatement après le mélange sur le substrat préparé. Verser le primaire sur le substrat en portions, puis répartir et lisser en une couche homogène avec une lisseuse. Enfin, compacter soigneusement en pressant de manière à ce que les différents pierres soient compactés les uns contre les autres.

**Respecter le rapport de mélange recommandé et ne pas vider sur la surface un seau contenant une concentration de liant. Les « nids de liant » peuvent mener à la formation de mousse. Le cas échéant, verser les restes de l'emballage dans le mélange suivant ou les éliminer.**

Un nettoyage intermédiaire des outils n'est pas nécessaire, ceci peut intervenir après une période de travail plus longue avec une petite quantité de **VR 28**. Le diluant ne doit toutefois être utilisé que pour le nettoyage des outils. Ne pas verser **VR 28** sur la surface ni vaporiser, ceci entraînerait des perturbations dans la structure.

Pour stabiliser la surface en zones extérieures, il est recommandé de la sceller avec une couche de vernis de **PU 9010 Flex**, consommation d'env. 0,200 - 0,250 kg/m<sup>2</sup>. Ceci doit s'effectuer au plus tôt après 18 heures, mais il est aussi possible après un délai plus long ou après des années pour la rénovation de la surface.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air ne doit être supérieure à 75 %. La température du sol doit être supérieure de 3 °C au point de rosée. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et les décolorations (blanchissement, etc.). Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc être respectées. **Le revêtement de supports humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau ou des perturbations de durcissement et doivent être évités.** Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les premiers 5 - 10 heures en fonction de la température. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

---

#### Nettoyage

Pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

---

#### Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage : 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement. La tenue en stock est limitée.

---

#### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

#### Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

---

#### Accessoires

- Truelle de lissage - N° d'article WZ3095-02

### Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE	
13	
PU9030-V1-122023	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E <sub>ff</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

### Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	14	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0,6	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,6	%
LEED - Composants A + B	< 100	7	g/l
Minergie ECO® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,6	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.