



## System E3

### KLB INDUSTRIAL DIFFUSION LOW-VOC EP RX

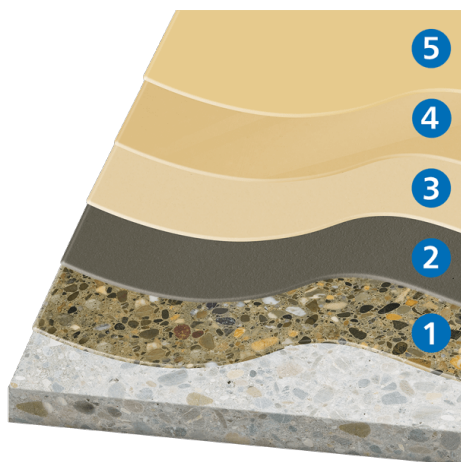
Revêtement en résine époxy perméable à la vapeur d'eau, faible en émission et antidérapant

Le système de revêtement E3 est particulièrement adapté pour la rénovation de sols à usage commercial ou industriel qui - d'un point de vue technique - doivent être revêtus de manière à permettre la diffusion de la vapeur d'eau. C'est par exemple nécessaire lors du recouvrement de chapes en magnésie ou en sulfate de calcium - mais aussi pour les substrats présentant des remontées d'humidité ou une humidité résiduelle élevée.

Ce système forme une surface en classe d'antidérapance R11.

Le système répond aux exigences de la norme Indoor Air Comfort Gold Version 6.0 (2017). Cela garantit un contrôle régulier et la confirmation des faibles émissions du système. Dans ce schéma, les produits du système sont certifiés pour la construction durable selon DGNB, LEED ou Minergie ECO.

**Systèmes alternatifs :** [Système E1](#) lors des exigences mécaniques faibles, [Système E2](#) comme revêtement en couche mince, lisse et perméable.



5. Scellement mat avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E**
4. Scellement de tête avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS**
3. Revêtement avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS**, saupoudré sur toute la surface avec du **sable quartzeux KLB**
2. Équilibrage des rugosités de surface avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E**

## Composition du système

| Couche                     | Pour plus de détails, voir les informations de produit  |
|----------------------------|---|
| Épaisseur de couche totale | env. 2,5 - 3,5 mm (sec)   |
| Scellement mat             | KLB-SYSTEM EPOXID EP 740 E  |
| Scellement de tête (4)     | KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS   |
| Revêtement (3)             | KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 HS, saupoudré sur toute la surface avec du <b>sable quartzéux KLB</b>  |
| Couche raclée (2)          | KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund*<br><small>*en alternative, avec EP 724 E Haftgrund Super en ajoutant de l'eau et du sable quartzéux 0,3/0,8 mm</small>            |
| Primaire (1)               | KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E*<br><small>*en alternative, avec EP 724 E Haftgrund Super en ajoutant de l'eau</small>   |
| Substrat                   | Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application |

## Domaines d'application

### Industrie:

- Fabrication et production
- Stockage et logistique

### Automobile, garages et parkings:

- Parkings, niveaux de parking et garages souterrains

### Solutions spéciales:

- Revêtements à faible émission

## Caractéristiques techniques

|  |                  |                       |                           |
|--|------------------|-----------------------|---------------------------|
| Résistance à la compression (EP 785 HS)                        | > 50             | N/<br>mm <sup>2</sup> | DIN EN 196/1              |
| Abrasion (Usure Taser) (EP 785 HS)                             | 80               | mg                    | ASTM D4060<br>(CS10/1000) |
| Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente (EP 785 HS) | (2 mm)<br>2,6    | m                     | DIN EN ISO<br>7783-2      |
| Indice de résistance à la diffusion (EP 740 E)                 | 3100             | -                     | DIN EN ISO<br>12572       |
| Abrasion (Usure Taser) (EP 740 E)                              | < 70             | mg                    | ASTM D4060<br>(CS10/1000) |
| Degré de brillance (EP 740 E)                                  | 20 - 30<br>(85°) | -                     | DIN 67530                 |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

## Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes et internes :

- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour.
- Classification du comportement au feu (comme revêtement lisse avec le scellant mat **EP 706 E**) selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: B<sub>fl</sub>-s1
- Sol antidérapant en R11 V4 ou R10 V4 selon les normes DIN 51130 et DIN EN 16165 dans le système.
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)



Veuillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de système KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.