

System G5

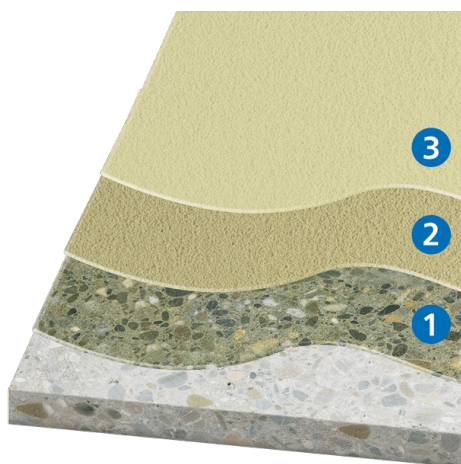
KLB INDUSTRIAL PU RX

Revêtement en résine polyuréthane antidérapant

Le système de revêtement G5 convient aux exigences des revêtements élastiques-durs et antidérapants en classes R11 à R13. Il est utilisé de préférence en cas de sollicitation mécanique légère ou moyenne sur les substrats sensibles à la déformation tels que l'asphalte coulé, le métal, le bois et les substrats mixtes.

En raison de ses propriétés chimiques, le système n'est pas stable au jaunissement. Il est possible d'y remédier en appliquant un scellement de tête de couleur stable. En ce qui concerne une éventuelle modification des propriétés antidérapantes, nous vous prions toutefois de consulter notre équipe de vente ou le service technique de vente !

Systèmes alternatifs : [Système G6](#) comme variante à durcissement rapide, [Système G1](#) pour une antidérapance réduite.



3. Scellement avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421**
2. Revêtement avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421**, saupoudré sur toute la surface avec du **sable quartzique KLB**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**, saupoudré ouvertement avec du **sable quartzique KLB**

Composition du système

Couche	Pour plus de détails, voir les informations de produit
Épaisseur de couche totale	env. 3 - 4 mm
Scellement (3)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421
Revêtement (2)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 421, saupoudré sur toute la surface avec du sable quartzéux KLB
Primaire (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50* saupoudré ouvertement avec du sable quartzéux KLB-Quarzsand 0,3/0,8 mm <small>*en alternative, EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID, etc. peuvent être utilisés.</small>
Substrat	Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application

Domaines d'application

Industrie:

- Fabrication et production
- Stockage et logistique

Produits alimentaires:

- Marchés alimentaires et espaces de vente
- Locaux de réfrigération et de congélation

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (PU 421)	> 40	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression (PU 421)	55	N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D (PU 421)	65	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser) (PU 421)	55	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes externes et internes :

- Sol antidérapant R11 V4 ou R11 V8 possible selon les normes DIN 51130 et BGR 181 ainsi qu'en R13 V10 selon les normes DIN EN 16165 et DIN 51130

- Utilisation adaptée comme revêtement lisse dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)



Veuillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de système KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.