



KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 485 Flex

Résine polyuréthane bicomposante sans solvants et incolore pour la fabrication de couches de finitions transparentes sur les revêtements élastiques, tels que PU 410 ou PU 405. Pour réaliser des revêtements à effets avec des pigments nacrés partiColor®-Metalize ou en paillettes colorées type partiColor®-Glitter.

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6944-92	Combinaison Seau	1,00 kg	240
AK6944-50	Combinaison Hobbock	10,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 85
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 83
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 30 - 35 min. 20 °C : 20 - 25 min. 30 °C : 10 - 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 14 - 18 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 14 - 18 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	1,2 - 2,0 kg/m ² par application
Teintes	Incolore
Tenue en stock	12 mois (emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 485 Flex est une résine en polyuré à 2 composants incolore, élastique pour la réalisation de couches de résine claire brillante et transparente sur les revêtements polyuréthanes, tels que **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410**, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 405**, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 425** ou d'autres. Le scellement est élastique, largement stable à la lumière et équipé d'excellentes propriétés mécaniques.

En ajoutant des paillettes **partiColor®-Glitter** ou des pigments nacrés **partiColor®-Metalize** au liant, des sols hautement à effets décoratifs sont réalisables.

Les revêtements sont élastiques avec un grand confort de marche. Ils conviennent au trafic piétonnier ou aux charges mécaniques légères et peuvent également être appliqués sur l'asphalte coulé ou d'autres substrats appropriés, y compris les déformables.

La résine présente une bonne résistance aux produits chimiques de nettoyage ou ménagers courants. Les applications se font de préférence à l'intérieur.

Domaine d'application

- Revêtements décoratifs avec couche de résine transparente et brillante sur les revêtements stables à la lumière en polyuréthane en couleur unie, saupoudrés de paillettes ou avec marbrure par la technique de l'essuyage.
- Comme liant en polyuréthane élastique pour les résinations sur les sols en granulés de caoutchouc flexibles.
- Revêtements avec insertion d'impressions de tissus sélectionnés
- Revêtements uniques comme partiColor®-Metalize ou avec paillettes partiColor®-Glitter.
- Revêtements décoratifs à usage commerciale soumis à des charges légères.

Caractéristiques du produit

- Incolore, brillant
- Sans solvant
- Transparent
- Élastique
- Tendance réduite au jaunissement
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	800 - 1200	mPas	DIN EN ISO 2811-2 (23°C)
Teneur en solides	env. 100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	env. 1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Allongement à la rupture	env. 82	%	DIN EN ISO 527-3
Dureté Shore A	Ca. 72	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	env. 22	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- [System G10 - KLB DECOR LOW-VOC PU Glitter Effect](#)
- [System G11 - KLB DECOR LOW-VOC PU Metalize Effect](#)

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Schéma d'application

Revêtement décoratif avec couche de résine transparente sur PU 410/PU 405

- Appliquer les revêtements nécessaires selon les informations de produit **PU 410** ou alternativement, de **PU 405**. Selon les recommandations, les produits peuvent être utilisés comme des revêtements unis, saupoudrés de paillettes partiColor® ou en technique d'essuyage.
- Après 14 - 48 heures, **PU 485 Flex** peut être appliqué comme couche de résine transparente.
- L'application se fait avec une spatule dentelée (**Lame dentée S6**) à une consommation de 1,2 - 1,6 kg/m². Débuller en état frais avec un **rouleau métallique à aiguilles** (n° d'article WZ4100-26).
- Scellement mat en option : appliquer **PU 805 E** avec le rouleau velours en effectuant des mouvements croisés, consommation environ 0,120 - 0,160 kg/m². Il est alternativement possible d'effectuer une couche de finition avec **PU 811 E**, dont la consommation est d'environ 0,160 - 0,200 kg/m².

Substrat

En règle générale : le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés pour le schéma d'application respective.

Utilisation comme couche de résine transparente :

La mise en place d'un revêtement en résine transparente et brillante nécessite une grande attention de la part de l'applicateur, car toute forme de salissure est visible. Il ne faut en aucun cas marcher sur la surface fraîchement revêtue ou la salir avant d'appliquer **PU 485 Flex**. Le scellement peut être appliqué comme couche de finition dans le créneau spécifié pour la surcouche des produits recommandés. Seul le personnel d'application devra entrer les surfaces, portant des chaussures propres et de couleur claire ainsi que des vêtements propres.

Le **PU 405** ou le **PU 410** conviennent comme couches de base pour le **PU 485 Flex**. Il faut respecter les informations sur ces deux produits en ce qui concerne la préparation et la couche de fond sur les substrats minéraux.

Habituellement, les autres travaux de revêtement ou de scellement sont effectués immédiatement après le revêtement précédent, sans utilisation intermédiaire.

Mélange

Si les composants du liant sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger le liant mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant environ 1 - 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Mise en œuvre

L'application du matériau fraîchement mélangé se fait immédiatement après le mélange. Pour ce faire, le matériau est réparti en portions sur le substrat et étalé à l'aide de la raclette dentée recommandée jusqu'à l'obtention d'une couche uniforme. À l'état frais, débuller à l'aide d'un **rouleau métallique à aiguilles** (n° d'article WZ4100-26). Toujours appliquer de manière « frais sur frais », et sans amorce.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Le matériau à traiter doit être à température ambiante pendant la mise en œuvre. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C maximum à la température ambiante de la pièce afin d'exclure un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Les propriétés techniques pourront diverger. Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées.

Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée, elles sont réduites. Pendant la période de durcissement, les conditions de mise en œuvre recommandées doivent être respectées. Sinon, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Important : Les revêtements décoratifs doivent être réalisés avec le plus grand soin. Veuillez consulter à cet effet les instructions d'installation séparées.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
22	
PU485Flex-V1-012022	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR10	
Réaction au feu	E _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2,0
Résistance à l'impact	IR 10



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.