

System A2

KLB INDUSTRIAL EP Rapid

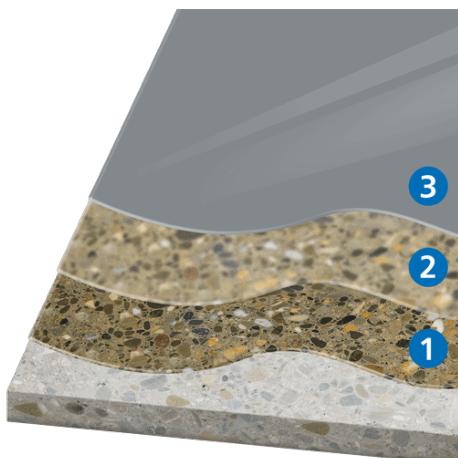
Schnellhärtender und schnell nutzbarer, glatter oder feingriffiger Epoxidharz-Belag

Das Beschichtungssystem A2 wird in industriellen und gewerblichen Bereichen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung eingesetzt. Die eingesetzte Produktkombination weist kurze Härtungszeiten auf. Dadurch können sehr kurze Zeitfenster für den Einbau des Systems genutzt werden. Durch Einblasen von Strukturgranulat RQX 9/RQX 10 kann der Belag feingriffig mit Rutschhemmung R9 oder R10 ausgeführt werden.

Die Beschichtung hat eine gute mechanische Beständigkeit und eignet sich in Bereichen mit Flurfördergeräten. Das schnellhärtende, universelle System eignet sich für Produktions- und Lagerflächen in der Industrie, aber auch für viele weitere Wirtschaftsbereiche, wenn baldige Wiedernutzbarkeit gefordert ist.



Alternative Systeme: [System A3](#) für eine höhere Rutschhemmung, [System A1](#) mit längerer Härtungszeit.



3. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** - Optional: Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9/RQX 10**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S** und **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**

Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 1 - 3 mm
Optional	Einblasen von Strukturgranulat RQX 9 oder RQX 10
Beschichtung (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID
Kratzspachtelung (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S* gemischt mit KLB-Mischsand 2/1
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S* *alternativ kann auch EP 52 RAPID verwendet werden.
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

Einsatzbereich(e)

Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik
- Labor
- Schnellhärtende Beschichtungen

Landwirtschaft:

- Melkstände und Milchkammern
- Tierhaltung und Futtertische

Lebensmittel:

- Lebensmittelmärkte und Verkaufsräume

KFZ, Garagen und Parkhäuser:

- Parkhäuser, Parkdecks und Tiefgaragen
- Fertigung und Produktion

**Technische
Eigenschaften***

Biegezugfestigkeit (EP 216 RAPID)	60	N/mm ²	DIN EN 196/1
Druckfestigkeit (EP 216 RAPID)	58	N/mm ²	DIN EN 196/1
Shore-Härte D (EP 216 RAPID)	80	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Abrieb (Taber Abraser) (EP 216 RAPID)	65	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: C_{fl}-s1
- Rutschhemmklasse R9/R10 nach DIN 51130 und BGR 181 durch Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9** oder **RQX 10**
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen".