

PARKHAUS-Oberflächenschutzsystem KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520



Couche de fond en résine époxy à 2 composants universelle pour les systèmes de protection de surfaces (OS 8, OS 11a/b et OS 14) selon la directive DAfStb et de maintenance TR

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1103-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK1103-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12
AK1103-01	Combinaison Fût	588,00 kg	0,5

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 47
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 51
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 45 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 16 - 20 heures 20 °C : 12 - 15 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Consommation	Primaire : 0,3 - 0,4 kg/m ² selon la rugosité du sol Couche raclée : 0,4 - 0,6 kg/m ² selon la rugosité du sol, si nécessaire en ajoutant 50 - 80 % du sable mixé KLB-Mischsand 2/1
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 est une couche de fond en résine époxyde à deux composants, non chargée et universellement applicable qui est utilisée comme composant pour les systèmes de protection de surfaces (OS 8, OS 11a/b et OS 14) des parkings.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 convient comme couche de fond et raclée lors des nouveaux bâtiments et dans le secteur de rénovation. Grâce au réglage faiblement visqueux et mouillable, la résine pénètre parfaitement dans le sol et fournit ainsi une base à haute résistance pour le système de protection de surfaces suivant.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 5520 est livré comme couche de fond prête à l'emploi et non chargée. Pour procéder à des couches raclées, la résine est à mélanger avec environ 50 - 80 % en poids du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**.

Domaine d'application

- Comme couche de fond avant l'application du **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5550** pour la réalisation de systèmes de protection de surfaces (OS 11a/b et OS 14).

- Comme couche de fond avant l'application du **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216** pour la réalisation du système de protection de surfaces OS 8.
- Comme couche raclée pour l'équilibrage des rugosités de surface en mélangeant avec le sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Utilisation universelle
- Bonne adhérence intermédiaire
- Très économique

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	600	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,09	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	80	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- [System K1 - KLB PARKING EP OS8 Indoor](#)
- [System K2 - KLB PARKING PU OS11a Outdoor](#)
- [System K3 - KLB PARKING PU OS11b Indoor](#)
- [System K4 - KLB PARKING PU OS 14 Outdoor](#)
- [System K6 - KLB PARKING PU OS8 Flex](#)
- [System K7 - KLB PARKING EP OS8 Flex](#)

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

- Rapport d'essai (vérification du système): Contrôle de caractéristiques de performance, pour l'utilisation comme produit/système de protection de surfaces en référence à la norme DIN EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et réparation de structures en béton, partie 2: Systèmes de protection de surfaces en béton; version allemande EN 1504-2:2004 », en tenant compte de la norme DIN V 18026 « Systèmes de protection de surfaces en béton des produits selon DIN EN 1.5.2004-2 » et conformément à la directive DAfStb « Protection et réparation des éléments en béton » et de maintenance TR.
- Déclaration de performance selon Annexe III du règlement (UE) N° 305/2011 (Règlement sur les produits de construction) pour les produits individuels.
- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01.
- Aptitude contre l'humidité de l'arrière selon la directive DAfStb ou de maintenance TR.

Schéma d'application

Couche de fond sur les systèmes de protection de surface OS 11a/b et OS 14

- Préparation du sol de préférence par grenailage et par aspiration rigoureuse.
- Application de la couche de fond **EP 5520** avec une raclette, un racloir en caoutchouc, une spatule ou un rouleau nylon. Consommation d'environ 0,3 - 0,4 kg/m². Afin d'obtenir une surface régulièrement fermée, disperser encore une fois avec le rouleau nylon.

- Comme alternative, **EP 5530** avec une consommation d'environ 0,3 - 0,6 kg/m² peut être utilisé comme couche de fond préremplie.
- Saupoudrage ouvert avec du sable de quartz d'un grain de 0,3/0,8 mm, consommation d'environ 0,5 - 1,0 kg/m² pour la couche flottante et d'usure suivante **PU 5550**.
- Pour la composition complémentaire des revêtements OS 11a/b et OS 14 et pour l'équilibrage des rugosités de surface, veuillez consulter les informations de produit de **PU 5550** et **PU 5560**.

Couche de fond sur le système de protection de surfaces OS 8

- Application de la couche de fond **EP 5520** avec une consommation d'environ 0,3 - 0,4 kg/m².
- Comme alternative, **EP 5530** avec une consommation d'environ 0,3 - 0,6 kg/m² peut être utilisé comme couche de fond préremplie.
- En option : saupoudrage ouvert avec du sable de quartz d'un grain de 0,3/0,8 mm, consommation d'environ 0,5 - 1 kg/m².
- Pour la composition complémentaire du revêtement OS 8 avec une couche d'usure et de finition **EP 216 Universal**, veuillez consulter l'information produit de l'**EP 216 Universal**.
- Pour la composition complémentaire du revêtement OS 8 avec une couche d'usure en **EP 5590** ou **PU 5560** et de finition **EP 5570**, veuillez consulter l'information produit de la couche d'usure.

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p.ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C30/37 (classe d'exposition XD1) ou les chapes ciment C35/45 (classe d'exposition XD3). Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. L'absorption du substrat est à vérifier. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² (lors de l'OS 11a/b et de l'OS 14) respectivement 2,0 N/mm² (lors de l'OS 8). La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue.

Respecter les instructions de la directive RiLi SIB et de maintenance TR ainsi que des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Parmi des livraisons en fûts, il faut peser les deux composants à un rapport de mélange exact dans un récipient propre. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Si **KLB-Mischsand 2/1** est ajouté pour la fabrication d'une couche raclée, le liant doit être mélangé précédemment, puis le sable est ajouté. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance requise.

Mise en œuvre

Couche de fond :

La mise en œuvre de la couche de fond intervient immédiatement après le mélange, au racloir en caoutchouc, au racloir, à la spatule ou au rouleau nylon. Etaler le produit sur le substrat en une couche homogène régulière. Il faut contrôler les volumes de consommation. En présence d'un substrat particulièrement absorbant, une deuxième couche de fond ou une application raclée sont recommandées pour l'obtention d'un substrat aux pores fermés. Veuillez noter les exigences nécessaires pour la couche suivante, p.ex. lors des revêtements polyuréthanes comme **PU 5550**, un saupoudrage avec du sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 mm est requiert.

Si un équilibrage des rugosités de surface est nécessaire, une couche raclée peut être appliquée pour obtenir un substrat lisse et une fermeture complète des pores. Le matériel préalablement mélangé doit être appliqué avec une truelle, racloir Kaup ou en caoutchouc.

La consistance doit être adaptée à l'absorption et à la température du substrat et ajustée de manière à ce que le matériau s'écoule sans impact

Important : le « scellement » des joints de chape / saignées dans le béton, avec une résine époxy – pure ou avec charge (épaississant) – est déconseillé. Au fil du temps, ces zones apparaissent par transparence. Ce travail sera effectué avec le primaire époxy KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Dans ce cas, il est conseillé d'ajouter au moins 1 - 3 parts en poids de charge.

La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non-respect des conditions de mise en œuvre, les caractéristiques techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stockez au sec et, si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18	
EP5520-V1-092018	
DIN EN 1504-2:2004	
Produit de protection des surfaces – Revêtement EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	satisfaite
Perméabilité au CO ₂	S _D > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Résistance contre forte attaque chimique	satisfaite
Résistance à l'impact	Classe I
Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité	> 2.0 N/mm ²
Réaction au feu	C _r -s1
Résistance aux alternances de température	satisfaite
Propriétés du comportement de la fissure	B 3.2 (-20 °C)
Résistance au glissement	Classe III

CE	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18	
EP5520-V1-092018	
DIN EN 13813:2003-01	
Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR5	
Réaction au feu	C _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2.0
Résistance à l'impact	IR 5



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.