



KLB-SYSTEM POLYURETHAN

PU 882

Scellement en polyuréthane bicomposant, incolore pour les surfaces brillantes satinées et finement structurées

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6501-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK6501-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 3 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 28
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 70 min. 20 °C : 60 min. 30 °C : 35 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation par un produit chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 18 - 24 heures au minimum, et après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,150 - 0,180 kg/m² par application
Couches	En règle générale, 1 couche sur les revêtements de même couleur
Teintes	Incolore, structuré, brillant satiné
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882 est une finition bicomposante solvantée et très résistante à l'usure pour former des surfaces brillantes satinées. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882** est incolore, alors que **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 883** est disponible en plusieurs teintes comme alternative pigmenté.

La finition présente une surface à grain fin et à brillance satinée qui peut être réalisée avec un rouleau à poils courts. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882** est utilisé pour produire des surfaces uniformes et satinées sur les sols commerciaux décoratifs. Pour un aspect décoratif, la finition **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882** transparente peut également être saupoudrée de paillettes **partiColor®-Chips**.

Le produit peut être appliqué sur les revêtements en résine polyuréthane ou époxy ; il faut observer toutefois le délai d'utilisation des différentes combinaisons de produit. Un scellement opaque, tel que **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 883**, doit toujours être utilisé pour les revêtements de polyuréthane qui sont susceptibles de jaunir. Les finitions transparentes peuvent être utilisées pour les couleurs plus foncées, de coloris moins sensible.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882 est fabriqué à partir de matières premières de haute qualité. Il est peu sensible au jaunissement et sera principalement utilisé dans les domaines exigeants un aspect décoratif.

Dans les zones industrielles soumises à la circulation d'appareils de manutention, une finition en couche mince peut être dégradée par l'abrasion en raison de l'effet de freinage. Il conviendra donc de vérifier dans chaque cas si l'utilisation du scellement a un sens. Le produit est résistant aux bases et acides dilués, aux solutions salines et également – de façon temporaire – aux solvants. Les finitions polyuréthanes ne sont pas suffisamment résistantes aux pneus. Une immobilité prolongée peut entraîner ainsi la formation d'empreintes. Pour l'éviter, il est recommandé d'utiliser des socles appropriés en verre acrylique ou en carton - mais aussi de passer à une finition époxy, par exemple **EP 705 E** ou **EP 706 E**.

En raison de sa teneur en solvants, **PU 882** est soumis à l'ordonnance sur les substances dangereuses.

Domaine d'application

- **PU 882** est une finition brillante satinée sur les revêtements en résine époxy dans les zones commerciales et industrielles exigeants en matière d'aspect décoratif, p. ex. sous forme d'un saupoudrage de paillettes **partiColor®- Chips**.
 - Comme finition brillante satinée pour les revêtements polyuréthanes, p. ex. **PU 410** résistant au jaunissement, et également sur les revêtements standards comme **PU 420**, **PU 421** - mais aussi avec la finition transparente **PU 882** sur les sols saupoudrés.
-

Caractéristiques du produit

- Satiné brillant
 - Finement structuré
 - Très résistant à l'usure
 - Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
 - En grande partie stable à la lumière
 - Bonne résistance chimique
-

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 170	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 61,5	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,05	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Abrasion (Usure Taser)	< 45	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Degré de brillance	40 - 70 (85°)	-	DIN 67530

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Revêtements appropriés

PU 882 peut être appliquée sur les revêtements autolissants suivants :

EP 200 VF, EP 202, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Comfort.

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R11 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181 - avec RHX 75.
- Classification du comportement au feu en combinaison avec **PU 410** selon DIN EN 13501-1:2010-01: C_{fl}-s1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application testé !

Schéma d'application

Revêtement décoratif saupoudré ouvertement de paillettes partiColor®-Chips 3

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p.ex. **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund**. Consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Appliquer une couche raclée avec le primaire **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, avec léger saupoudrage de sable de quartz 0,3 - 0,8 mm, consommation env. 0,5 - 1 kg/m². Eliminer l'excédent du sable de quartz avant l'application de la couche d'usure. Non impératif si un revêtement résine époxy est appliqué ensuite.
- Application de la couche d'usure **PU 410**, **PU 420**, **EP 216 Universal** ou **EP 220**. Consommation selon le produit env. 2,0 - 2,8 kg/m².
- Saupoudrage ouvert avec les paillettes **partiColor®-Chips 3**, env. 0,050 - 0,100 kg/m², en fonction de l'aspect souhaité.
- Application de la finition **PU 882**, consommation env. 0,150 - 0,180 kg/m².

Revêtement décoratif saupoudré à saturation de paillettes partiColor®-Chips 1

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p.e.x. **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund**. Consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
 - Appliquer une couche raclée avec le primaire **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, avec léger saupoudrage de sable de quartz 0,3 - 0,8 mm, consommation env. 0,5 - 1 kg/m². Sur asphalte coulé avec un revêtement PU, p. ex. **PU 420**, **PU 421** ou **PU 410**. Eliminer l'excédent du sable de quartz avant l'application de la couche d'usure.
 - Application de la couche d'usure **PU 410**, **PU 420**, **EP 216 Universal** ou **EP 220**. Consommation selon le produit env. 2,0 - 2,8 kg/m².
 - Saupoudrage dense avec les paillettes **partiColor®-Chips 1**, env. 0,150 - 0,180 kg/m².
 - Application de la finition **PU 882**, consommation env. 0,150 - 0,200 kg/m².
-

Substrat

Le support doit être sec et exempt de toutes impuretés. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliquée précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 48 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Les anciennes couches durcies peuvent être scellées ultérieurement grâce à la bonne adhérence du matériel. La surface devra auparavant avoir été parfaitement nettoyée puis poncée. Si les anciennes surfaces sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200

- 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un rouleau velours non pelucheux et résistant aux solvants. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Les scellements à base de solvant doivent être appliqués aux températures recommandées, sans lumière solaire directe ni courants d'air. Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieurs personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Le scellement doit être texturé à l'aide du rouleau à poils court ou à texture fine, c'est-à-dire que la structure de surface restant sur le sol est visible immédiatement après l'application. La répartition doit être effectuée jusqu'à ce qu'une surface satisfaisante et uniforme soit visible. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition pour que la surface soit la plus régulièrement scellée possible. Les travaux doivent être effectués à un rythme déterminé, le passage croisé ne devant pas intervenir trop tard. Sur superficies importantes, celui doit s'effectuer directement à la surface – avec des chaussures de football ou des semelles à clous (non pointus) seront nécessaires. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau.

Important : lors de l'utilisation sur des revêtements en résine époxy et polyuréthane, laissez un temps de séchage suffisant avant d'appliquer le scellement. Il faut attendre au moins 18 heures à température ambiante. Des délais d'attente plus longs sont tout à fait possibles, mais à un maximum de 48 heures. L'utilisation de **PU 882** est recommandée sur les revêtements en résine époxy suivants : **EP 99, EP 100 VS, EP 174, EP 175, EP 175 Spezial, EP 200 VF, EP 213, EP 216 Universal, EP 220**. Si des revêtements inconnus doivent être scellés, des tests préliminaires sont à effectuer pour vérifier l'adhésion.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites.

En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage ! PU 882 est solvanté. Le donneur d'ordre doit être informé de la présence d'odeurs pendant la mise en œuvre. Remarque : veiller à maintenir une ventilation suffisante et respecter les mesures de protection contre l'incendie indiquées dans la fiche de données de sécurité.

GISCODE: PU35

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RAF-89335 Ichenhausen	
13	
PU882-V1-022013	
DIN EN 1504-2:2004	
Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	Satisfaisante
Perméabilité au CO ₂	SD > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m ² ·h0,5
Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaisante
Résistance à l'impact	Classe II
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	> 1,5 N/mm ²
Réaction au feu	C _{fl} -s1
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
PU882-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR14	
Réaction au feu	C _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 14



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.