

KLB-SYSTEM POLYURETHAN

PU 427

Liant mortier bicomposant élastique, sans solvant et à faible viscosité pour la préparation de chapes et mortiers flexibles à la base de résine réactive

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6067-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK6067-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 40
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 33
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 55 min. 20 °C : 40 min. 30 °C : 25 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 36 - 48 heures 20 °C : 24 - 28 heures 30 °C : 12 - 14 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 24 - 28 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	17 - 19 kg/m ² de mortier préparé pour 10 mm d'épaisseur
Addition de charge	Mortier de réparation : 1 : 4 à 1 : 8 avec du sable KLB-Mischsand 1 Mortier d'égalisation : 1 : 2 à 1 : 3 avec du sable KLB-Mischsand 1
Teintes	Non pigmenté
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427 est un liant en polyuréthane élastifié à deux composants, sans solvant qui est destiné à la préparation d'un mortier de réparation et d'égalisation déformable à utilisation en priorité sur les substrats susceptibles de se déformer, p. ex. sur la chape d'asphalte coulé aux propriétés thermoplastiques.

Un mortier de réparation et d'égalisation préparé avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427** présente de bonnes propriétés de mise en oeuvre et de lissage, et durcit pratiquement sans retrait. Du fait de sa viscosité réduite, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427** peut être additionné d'une charge variable sans perdre ses qualités de mise en oeuvre. L'élasticité et la résistance du mortier durci dépendent du taux de la charge ajoutée.

Le revêtement durci présentant une propriété élastique à viscoélastique, il est adapté pour des sollicitations mécaniques légères ou moyennes. Son élasticité en fait un liant surtout adapté pour les supports susceptibles de se déformer (asphalte coulé, chape bitumineuse à froid). En présence d'un support dur, p. ex. de béton,

etc., il est possible d'utiliser pour l'égalisation un mortier résine époxy, p. ex. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 150**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 427 est livré non pigmenté. Toutefois, en raison de sa structure chimique, il n'est pas résistant au jaunissement.

Domaine d'application

- Liant en polyuréthane élastique pour préparer des couches de mortier, de réparation et d'égalisation flexibles.
- Dans les domaines à usage industriel et commercial soumis à des contraintes mécaniques, chimiques ou en permanence par l'eau, de manière faibles à moyennes.
- Tout particulièrement adapté sur les substrats présentant une forte disposition à la déformation et exposés à des contraintes mécaniques légères à moyennes, tel que d'asphalte coulé ou les chapes bitumes à froid.

Caractéristiques du produit

- Sans solvant
- Faible viscosité
- Pour des couches de remplissage et d'égalisation
- Élastique et déformable
- Longue durée pratique d'utilisation
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Pour des rénovations et réparations

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	550	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,02	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	(Mortier) 35	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	(Mortier) 40	N/mm ²	DIN EN 196/1
Allongement à la rupture	(Liant) 82	%	DIN EN ISO 527
Dureté Shore D	51	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	22	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Schéma d'application

- Préparer le substrat comme le béton, le chape en ciment, etc. de manière mécanique, p.ex. par grenailage, ponçage ou barrage.
- L'asphalte coulé ou un substrat bitumineux peut être apprêté directement avec le liant élastique **PU 427** mélangé ; le cas échéant, également type « mouillé sur mouillé ».
- Traiter les chapes minérales avec les résines primaire KLB recommandées **EP 50**, **EP 55**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Pour l'application suivante des mortiers PU, il faut saupoudrer la surface avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm, consommation env. 0,5 - 1,0 kg/m².
- Application du mortier préparé avec le liant **PU 427** et le sable mixé **KLB-Mischsand 1**, puis égaliser et compacter.
- En fonction des travaux suivants, application d'un revêtement polyuréthane KLB adapté.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés comme p.ex. **EP 50**, **EP 51 RAPID S** et **EP 52 Spezialgrund**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouverte avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz 0,3/0,8 mm.

Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant environ 1 - 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces.

Toujours préparer un mortier de chape dans un mélangeur obligatoire pour obtenir une qualité constante du mortier. Les agrégats (adapté est le sable mixé **KLB-Mischsand 1**) sont ajoutés au mélangeur, puis le liant prémélangé est ajouté au mélangeur en marche. **Important** : veiller à respecter une durée de mélange constante de 3 minutes. Puis traiter le mélange immédiatement.

Mise en œuvre

Le mortier devra être appliqué immédiatement pour que la variation de la consistance due à l'avancement de la réaction reste faible. Cela permet d'obtenir les surfaces les plus uniformes ; le matériau partiellement réagi est difficile à travailler et peut entraîner des structures de surface altérées et des transitions de travail visibles. Appliquer le matériau sur la surface en portions et étaler dans une épaisseur de couche homogène au râteau. Ensuite, compacter et lisser à la main ou à la machine. Pour éviter les reprises, toujours travailler « frais sur frais ». Avant le début du travail, subdiviser la surface en zones de travail selon l'application. La pose du mortier exige un nombre suffisant de personnel de chantier et d'une équipe qualifiée, spécialement formée. Les revêtements en mortier avec **PU 427** doivent généralement être scellés. Le nombre de couches et le choix des matériaux dépendent des exigences et du système de mortier.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit être supérieure à 75 %. Le matériau à traiter doit être à température ambiante pendant la mise en œuvre. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C maximum à la température ambiante de la pièce afin d'exclure un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Les propriétés techniques pourront diverger.

Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc impérativement être respectées.

Le revêtement de supports humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau ou des perturbations de durcissement et doivent être évités.

Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont

prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. Pendant la période de durcissement, les conditions de mise en œuvre recommandées doivent être respectées. Sinon, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
PU427-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR7	
Réaction au feu	E _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 7



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.