

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465

Matière de jointoient en polyuréthane à 2 composants, stable et coloré, pour les joints de construction et de dilatation des revêtements PU-BETON.

Unités de conditionnement

| Numéro d'article | Emballage | Contenu (kg) | Unités/palette |
|------------------|-------------------|--------------|----------------|
| AK6094-91 | Combinaison Boîte | 1,00 kg | 240 |



Propriétés du produit

| | |
|------------------------------------|---|
| Rapport de mélange parts en poids | A : B = 100 : 15 |
| Rapport de mélange parts en volume | A : B = 100 : 19 |
| Durée pratique d'utilisation | 10 °C: 30 min. 20 °C: 20 min. 30 °C: 15 min. |
| Température de mise en oeuvre | Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce) |
| Durée de durcissement (circulable) | 10 °C: 24 - 36 heures 20 °C: 18 - 24 heures 30 °C: 10 - 12 heures |
| Durcissement | 24 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C |
| Consommation | Env. 0,150 kg/mètre courant pour des joints de 8 x 12 mm |
| Teintes | Beige, gris, vert, rouge |
| Tenue en stock | 12 mois (en emballage d'origine scellé) |

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 est une matière de jointoient en polyuréthane à 2 composants, élastique, sans solvant et pigmentée, tout particulièrement destinée aux joints de construction et de dilatation, en priorité des revêtements PU-BETON au mouvement réduit. Les joints de mouvement présents dans la construction qui sont à reprendre dans le PU-BETON, peuvent être bouchés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465**. La déformation totale ne doit pas excéder 10 % de la largeur du joint.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 permet d'obtenir des joints élastiques avec une résistance thermique élevée (eau chaude) et une bonne résistance à l'abrasion, également en cas de contrainte de trafic. La matière est résistante aux produits chimiques, p. ex. aux différents solvants, aux bases et aux acides dilués, à l'eau, aux huiles, aux graisses, aux sels et leurs solutions. Les matières de jointoient en polyuréthane montrent un léger changement de couleur, mais les propriétés techniques n'en sont pas altérées.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN 465 et KLB-SYSTEM POLYURETHAN 465 LQ sont des produits d'étanchéité offrant une protection préventive contre les infestations de moisissures. Ceci favorise la réalisation de surfaces hygiéniques permanentes, même entre les nécessaires cycles de nettoyage et désinfection. Avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 465 LQ**, on dispose d'un matériau alternatif liquide et non stable.

Important : les joints élastiques sont soumis à des contraintes nettement plus élevées que les revêtements PU-BETON, ils devront donc être régulièrement contrôlés et renouvelés si nécessaire.

Domaine d'application

- Joints factices, de mouvement et de construction au mouvement réduit.
- Bonne résistance aux produits chimiques. Le produit peut donc principalement être utilisé en combinaison avec un revêtement PU-BETON.

Caractéristiques du produit

- Consistance stable
- Élastique et déformable
- Résistant à l'abrasion et à l'usure
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Disponible en plusieurs teintes
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)

Caractéristiques techniques

| Viscosité - Composants A+B | Env. 35.000 | mPas | DIN EN ISO 3219 (23 °C) |
|----------------------------|-------------|------------|---------------------------|
| Teneur en solides | > 99 | % | Méthode KLB |
| Absorption d'eau | < 1 | % en poids | DIN 53495 |
| Allongement à la rupture | 80 | % | DIN EN ISO 527-3 |
| Dureté Shore A | > 70 | - | DIN 53505 (après 7 jours) |
| Abrasion (Usure Taser) | 30 | mg | ASTM D4060 (CS10/1000) |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Certifié anti-moisissure ou anti-fongique selon la norme SN 195921 (germe de l'essai: aspergillus niger).

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Substrat

Le joint à sceller doit être sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Du fait de sa consistance ajustée, la mise en oeuvre peut également être effectuée sur les inclinaisons légères. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. huile, graisse, traces de peinture, ciment et autres éléments mal ou non adhérents. Après le nettoyage, le joint / la zone à coller pourront être soufflés à l'air comprimé. Leur préparation doit être soigneuse. **PU 465** est habituellement utilisé pour le jointoiement des sol en mortier à base de PU-BETON.

Pour garantir une adhérence suffisante sur des surfaces métalliques (p. ex. conduits en acier inoxydable ou d'autres implantations), celles-ci doivent être impérativement poncées, grenaillées et exemptes de graisses. Elles doivent être traitées avec le primaire **EP 52 Spezialgrund** et puis saupoudrées avec du sable de quartz d'un grain de 0,1/0,5 mm ou 0,3/0,8 mm.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant B est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du composant A dans l'emballage contenant le durcisseur B. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 1 - 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces.

Mise en œuvre

Les joints sont à fraiser dans le support à l'aide d'une fraise à joints et aspirer à l'aide d'un aspirateur industriel, à moins qu'il ne faille reprendre des joints existants sur le site. Nettoyer les deux bordures autour du joint avec un solvant, p. ex. **VR 28** ou **VR 33** et puis, après séchage, coller un ruban adhésif sur les deux côtés du joint. Mettre en place ensuite un cordon rond en PE à cellules fermées d'une largeur de joint appropriée, pour empêcher une adhérence sur trois côtés.

Presser le matériel préparé uniformément dans le joint avec une spatule, puis lisser la surface du joint parfaitement bouché. Dans le cas de joints soumis au trafic de véhicules, qui doivent avoir une forme concave, il est recommandé de le finaliser avec une truelle à joint ou une truelle langue de chat. Au niveau des murs ou en présence d'une inclinaison plus importante, ajouter 1 - 2 % d'épaisseur **KLB-Stellmittel 5 FT** au joint pour éviter qu'il ne coule sur le mur.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les premières 24 heures. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement. Le stockage à basse température peut entraîner des dépôts cristallins dans le durcisseur, qui disparaîtront après un réchauffage doux.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.