KLB-SYSTEM EPOXID
EP 216 RAPID

Revêtement en résine époxy à 2 composants à durcissement rapide et pigmenté pour les revêtements de sol lisses ou antidérapants avec possibilité de réutilisation rapide.

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Inhalt	Unités/palette
AK2010-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AL1281-30	Combinaison Hobbock	30,00 kg	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 4 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 38
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 30 - 40 min. 20 °C : 15 - 20 min. 30 °C : 10 - 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 8 - 10 heures 20 °C : 4 - 5 heures 30 °C : 2 - 3 heures
Durcissement	4 - 10 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 24 - 28 heures avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 3 - 4 heures, toutefois après 24 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Finition : env. 0,550 - 0,900 kg/m² Revêtement fin : env. 0,8 - 1,5 kg/m² Revêtement standard : env. 1,3 - 1,5 kg/m² pour un revêtement de 1 mm d'épaisseur Env. 2,6 - 3,0 kg/m² pour un revêtement de 2 mm d'épaisseur
Epaisseur	(revêtement autolissant) 1,0 - 3,0 mm
Adjonction de sable de quartz	Uniquement à partir de 2 mm d'épaisseur de revêtement – maximum 50 - 70 % de grain 0,1/0,3 mm
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier - autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID est un revêtement en résine époxy universel à durcissement rapide, destiné à des travails de réhabilitation ou de revêtement à réaliser dans un laps de temps très court. Par température ambiante standard, les revêtements en combinaison avec le primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S** peuvet être réalisés et réutilisés dans les 8 à 24 heures.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID est exempt de solvant, présente de bonnes propriétés de mise en oeuvre et une durée de vie en pot adaptée. Il montre une viscosité réduite mais suffisante et un pouvoir couvrant élevé. Cela signifie que le revêtement peut être utilisé pour les revêtements autonivelants, les revêtements au rouleau et comme scellement de tête pour les revêtements saupoudrés.

En association avec le primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**, le revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID** est idéalement adapté à la réalisation rapide de revêtements - 2 à 3 couches peuvent être créées en un jour.

Le revêtement durci est résistant à l'eau, aux sels, aux solutions salines, aux alcalis et bases, et présente une bonne stabilité à de nombreux solvants, p. ex. à l'essence, au carburant, aux graisses et huiles. Pour des exigences spécifiques en termes de résistance chimique, merci de consulter notre service technique.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID peut être livré en différents coloris, de faibles nuances de teinte étant toutefois possibles pour des raisons techniques.
Les revêtements époxy subissent de légères modifications de coloris, celles-ci pouvant être visibles avec les coloris clairs.

Domaine d'application

- Revêtement fin de 0,6 - 1,5 mm pour des sollicitations mécaniques légères.
- Surfaces à usage commercial soumises à des contraintes mécaniques moyennes, p. ex. locaux de stockage (épaisseurs de couche de 2 mm).
- Surfaces à usage commercial soumises à des contraintes mécaniques élevées, p. ex. locaux de fabrication dans de nombreux secteurs économiques (épaisseurs de couche de 3 à 4 mm).
- Revêtement saupoudré pour une finition antidérapante – à titre de couche de fond et de finition.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- À durcissement rapide
- Utilisable rapidement
- Utilisation universelle
- Peut être rempli de sable quartzeux séché au feu
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Très bon étalement
- Résistant à l'abrasion et à l'usure

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	2000 - 2500	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité - Composant A+B	1,41	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la flexion	60	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	58	N/mm²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D	80	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	65	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System A2KLB INDUSTRIAL EP Rapid

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: C_{fl}-s1.
- Sol antidérapant et saupoudré possible en R11/V4, R11/V6, R11/V8, R12/V4, R12/V6, R13/V8 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R9 et R10 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Décontaminabilité selon DIN 25415-1: très bonne.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01 et DIN EN 1504-2-2004.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Revêtement lisse

- Contrôler le support ! Le préparer, de préférence par grenaillage.
- Application du primaire **EP 51 RAPID S**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m², en fonction du support. L'application intervient à la spatule, au rouleau ou à la raclette caoutchouc.
- Pour obtenir un substrat de niveau, appliquer la couche raclée avec **EP 51 RAPID S** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** dans un rapport de mélange de 1 : 0,5 - 0,8 part en poids, consommation env. 0,6 - 1,0 kg/m².
- Application du revêtement **EP 216 RAPID** avec une spatule dentée (**Lame dentée RS4** ou Pajarito 48), consommation env. 2,5 - 3,0 kg/m² pour un revêtement de 2 mm d'épaisseur.

Revêtement de coloris uni, saupoudré, en antidérapance R11/12

- Contrôler le support ! Le préparer, de préférence par grenaillage.
- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p.ex. **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 RAPID**, consommation env. 0,350 kg/m², en fonction du support.
- Si nécessaire : pour obtenir un substrat de niveau, appliquer une couche raclée avec p. ex. **EP 51 RAPID S** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** dans un rapport de mélange d'environ 1 : 0,8 parts en poids. Consommation: env. 0,8 à 1,3 kg/m².
- Application au râteau / à la spatule de la couche de fond **EP 216 RAPID** en une épaisseur de 1,5 - 2 mm (**Lame dentée S3** ou Pajarito 95), puis saupoudrer toute la surface avec du sable de quartz 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm.
- Après durcissement, balayer l'excédent de sable, l'épointer et l'aspirer soigneusement jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus et toute la surface soit exempte de sable non adhérent.
- Appliquer la finition de tête **EP 216 RAPID** avec la raclette caoutchouc puis étaler au rouleau velours en mouvement croisé. Consommation env. 0,550 - 0,900 kg/m².
- Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.
- En option, des scellements mats peuvent être appliqués en plus pour améliorer la qualité de la surface ou la résistance chimique.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques

des primaires KLB mentionnés / utilisés comme **EP 51 RAPID S**. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Un primaire rapide ne doit pas être laissé ouvert pendant plus de 2 jours. Sinon, il faut saupoudrer la surface avec du sable de quartz. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosités exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat.

Des substrats anciens doivent être nettoyés avant toute préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisée habituelles impose un contrôle du résultat, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction).

Mélange

Acclimater les deux composants à la température adaptée à la mise en oeuvre. Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés dosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser le produit dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Charge de sable de quartz : l'adjonction intervient immédiatement après le mélange des composants A et B. Utiliser du sable de quartz d'un grain de 0,1/0,3 mm. Ne pas utiliser de poudre de quartz ni de mélanges de sables. La quantité de charge à ajouter dépend de l'épaisseur de couche, de la température et du type de sable. **EP 216 RAPID** peut être chargé avec jusqu'à 0,7 kg de sable de quartz pour 1 kg de revêtement. Dans le cas d'une couche fine, l'adjonction de sable n'est pas recommandée, le déroulement du produit en serait diminué.

Adjonction d'épaississant : pour le revêtement de gorges, le produit sera épaissi en une consistance plus ferme par adjonction d'épaississant **KLB-Stellmittel 3 Super**. Après le mélange des composants A + B, ajouter 3 - 5 % et mélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène, sans trace et suffisamment ferme. Pour le revêtement d'un sol incliné, l'adjonction de 0,1 - 1,0 % d'épaississant **KLB-Stellmittel 3 Super** peut s'avérer nécessaire afin que le revêtement ne coule pas. Sur ce type de support, un saupoudrage de sable peut s'avérer avantageux.

Mise en œuvre

Revêtements : la mise en oeuvre se fait immédiatement après le mélange avec un râteau d'étalement ou une spatule dentée (p. ex. **Lame dentelée RS4** ou Pajarito 48 pour une épaisseur d'environ 2 mm ; **Lame dentelée S6** ou Pajarito TKB-S2 pour environ 1 mm) en une couche régulière sur le support préparé. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après environ 10 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

En raison du débullage, ne pas saupoudrer trop tôt, temps optimal à 20 °C est après environ 10 minutes. Étalez jusqu'à ce que toute la surface soit entièrement recouverte de sable. Un saupoudrage trop tardif peut entraîner un aspect irrégulier de la surface ; un saupoudrage trop peu peut faire apparaître une calvitie.

Finition sur revêtements saupoudrés : en présence d'un revêtement saupoudré, après le durcissement de la couche de fond, retirer l'excédent de sable par un balayage puis par aspiration, jusqu'à ce que les grains de sable ne se détachent plus. Si la surface doit présenter une antidérapance ou une rugosité réduite, le lit de sable peut être légèrement poncé afin d'émousser les pointes des grains. Verser la préparation en différentes portions sur le sol. L'étalement du revêtement s'effectue, en fonction de l'épaisseur souhaitée, avec un râteau caoutchouc lisse, une spatule adaptée ou un râteau acier. Veiller à une application uniforme et éviter la formation de flaques. Un râteau rigide donne au revêtement une surface plus lisse, un râteau souple une surface plus rugueuse. Pour une surface régulière et pour éviter les « zones dégarnies », passer ensuite la surface au rouleau velours. L'application peut également s'effectuer au rouleau, le revêtement présentera alors une plus grande rugosité. Zone après zone, travailler « frais sur frais ».

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 5 °C pendant le durcissement et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 3 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites.

En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE55

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
17	
EP216RAPID-V1-012017	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR10	
Réaction au feu	C_fl-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 10

CE

1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
18	
EP216RAPID-V1-012018	
DIN EN 1504-2:2004	
Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	Satisfaite
Perméabilité au CO_2	SD > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m²*h0,5
Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaite
Résistance aux chocs	Classe II
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	> 1,5 N/mm²
Réaction au feu	C_fl-s1

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com