# KLB-SYSTEM POLYURETHAN
## PU 424

Revêtement en polyuréthane à deux composants, viscoplastique, à faible émission et de couleur unie qui est utilisé comme couche de base pour les revêtements saupoudrés dans le système de revêtements de cuisine.

**Unités de conditionnement**

| Artikelnummer | Verpackung | Inhalt | VE/Palette |
|---|---|---|---|
| AK6951-50 | Combinaison Seau | 10,00 kg | 30 |
| AK6951-30 | Combinaison Hobbock | 30,00 kg | 12 |

**Propriétés du produit**

| | |
|---|---|
| Rapport de mélange parts en poids | A : B = 2 : 1 |
| Rapport de mélange parts en volume | A : B = 100 : 49 |
| Durée pratique d'utilisation | 10 °C : 35 min.<br>20 °C : 20 min.<br>30 °C : 10 min. |
| Température de mise en oeuvre | Minimum 10 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce) |
| Durée de durcissement (circulable) | 10 °C : 16 - 20 heures<br>20 °C : 10 - 14 heures<br>30 °C : 6 - 8 heures |
| Durcissement | 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C<br>7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C |
| Recouvrabilité | Après 10 - 14 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C |
| Consommation | (Couche saupoudrée) env. 0,7 - 0,9 kg/m² PU 424 / 0,5 - 0,7 kg/m² sable mixé KLB-Mischsand 3/1 |
| Teintes | Couleurs standard KLB, voir le tableau des couleurs, autres couleurs sur demande ! Pour les revêtements saupoudrés avec le sable coloré KLB-Colorsand CQS-46xx, veuillez vous référer au nuancier du sable coloré ! |
| Tenue en stock | 12 mois (en emballage d'origine scellé) |

**Description du produit**

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424** est un revêtement polyuréthane à 2-composants à faible émission et élastique. Il est destiné à la réalisation de couches de bases pour les sols saupoudrés.

De préférence, le revêtement élastique est utilisé comme revêtement de cuisine à faible émission dans le **SYSTEM H2** « **KLB Kitchen Low-VOC PU** ». **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424** est combiné avec du sable mixé **KLB-Mischsand 3/1** comme couche de base pour un saupoudrage ultérieur avec du sable coloré **KLB Colorsand CQS-46xx**. Il est également possible de saupoudrer avec des sables naturels et de sceller avec un scellant de tête coloré, par exemple **PU 5580**.

Le **System H2** permet de produire des revêtements de sol à faible émission, décoratifs et antidérapants, qui peuvent être utilisés notamment dans les zones humides telles que les cuisines, mais aussi dans d'autres domaines. Le revêtement durci est viscoplastique, résistant et possède une bonne capacité de charge thermique.

Dans le **SYSTEM H2, KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424** est certifié « Indoor Air Comfort Gold » et satisfait les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans le « AgBB » ou l' « ABG », aussi que dans les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Il montre une bonne stabilité aux produits chimiques tels que l'eau, les solutions salines, les acides et bases dilués, l'huiles minérales ainsi que les produits chimiques ménagers et les agents de nettoyage courants. Demandez conseil en cas d'exigences particulières.

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424** peut être livré en différentes teintes. Toutefois, en raison de sa structure chimique, il n'est pas résistant au jaunissement. **Information :** Pour des raisons techniques, le revêtement peut présenter de faibles nuances de teinte. Avec la combinaison entre les sables colorés **CQS-46xx** (observer nos informations relatives au coloris) et la finition couvrante **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**, les revêtements de cuisine stables à la lumière peuvent être préservés autant que possible.

## Domaine d'application

- Produit de système pour la réalisation des revêtements humides à usage commercial, à faible émission et antidérapants, particulièrements pour les sols de cuisine.
- Couches de base colorées dans les cuisines pour les revêtements décoratifs saupoudrés de sables colorés et couches de finition ultérieures, par exemple avec **PU 484**, à l'intérieur et à l'extérieur.
- Couche de fond pour des revêtements saupoudrés avec propriétés antidérapantes sur les substrats susceptibles de déformation.
- Sur substrats susceptibles de déformation, p. ex. asphalte coulé, métal, bois et support mixte.

## Caractéristiques du produit

- À faible émission
- Bonne capacité de remplissage
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Résistant aux contraintes mécaniques

## Caractéristiques techniques

| | | | |
|---|---|---|---|
| Viscosité - Composants A+B | Env. 1350 - 1600 | mPas | DIN EN ISO 3219 (23 °C) |
| Teneur en solides | > 99,5 | % | Méthode KLB |
| Densité - Composant A+B | Env. 1,2 | kg/l | DIN EN ISO 2811-2 (20 °C) |
| Perte de poids | Env. 0,3 | % en poids | Méthode KLB après 28 jours |
| Absorption d'eau | < 0,2 | % | DIN 53515 |
| Résistance à la traction | > 25 | N/mm² | DIN EN ISO 527 |
| Allongement à la rupture | > 5 | % | DIN 53455 (après 7 jours) |
| Dureté Shore D | 72 | - | DIN 53455 (après 7 jours) |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

**Compris dans les systèmes**

- System H2KLB KITCHEN LOW-VOC PU
- System H6KLB FOOD PU RX Decor

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

---

**Essais**

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Dans le système, classé à faible émission et conforme au schéma « AgBB », certifié selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ».
- Dans le système avec certificat d'utilisation comme revêtement de cuisine industrielle (Kiwa GmbH-Polymerinstitut).
- Classification du comportement au feu dans le Systemè H2 selon DIN EN 13501-01:2010-01: $B_{fl}$-s1.

**Conseil :**
Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

---

**Schéma d'application**

SYSTEM H2 KLB KITCHEN PU Low VOC

- Préparer un support de type béton, chape ciment ou équivalent par traitement mécanique, p. ex. grenaillage.
- Primaire avec **EP 53 Spezialgrund AgBB**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro), avec **EP 53 Spezialgrund AgBB** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m² (mélange).
- Sablage ouvert de la surface fraîche avec du sable de quartz 0,3/0.8 mm, consommation env. 0,5 à 1,0 kg/m².
- Préparation et étanchéification des raccords, entrées, pénétrations et autres à l'aide de rubans d'étanchéité appropriés avec **PU 420**.
- Application d'une couche intermédiare d'étanchéité avec **PU 420** à l'aide d'un racloir **Lame dentelée RS4** ou alternativement, Parajito 48. Consommation env. 2,5 - 3,0 kg/m². Épaisseur de couche recommandée env. 2 mm.
- Les élévations de murs peuvent être réalisées avec **PU 424** épaissi. En ajoutant 1 à 1,5 % de l'épaississant **KLB-Stellmittel 5 FT** à **PU 424**, on obtient une consistance suffisamment stable. Utilisez la truelle de lissage pour remonter le grain sur le mur. **CQS-46xx** peut alors être soufflé ou jeté.
- Après le durcissement, appliquer la couche de base composée de **PU 424** et de sable mixé **KLB-Mischsand 3/1** dans un rapport de mélange de 1 : 0,7 parties en poids. Lisser sur le grain avec une truelle de lissage et repasser au rouleau en nylon (hauteur de poil 8 mm) après 10 à 15 minutes. Consommation d'environ 1,2 à 1,5 kg/m² (mélange).
- Lorsqu'il est frais, saupoudrer sur toute la surface avec du sable coloré Colorsand CQS-46xx (voir nuancier sable coloré), consommation environ 2,5 à 3,5 kg/m².
- Après le durcissement, balayer l'excès de sable de quartz, poncer si nécessaire et aspirer toute la poussière de ponçage.
- Enduire la surface propre et préparée de **PU 484** à l'aide de la raclette en caoutchouc, puis la rouler avec un rouleau en nylon (hauteur des poils 8 mm) pour obtenir la surface ou l'antidérapance souhaitée. Consommation en fonction de la granulométrie et de l'antidérapance : 0,450 à 0,700 kg/m². Vérifiez la consommation pour atteindre le niveau de résistance au glissement requis.

---

**Substrat**

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions

des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouvertement avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz 0,3/0,8 mm.

**Mélange**

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de prinicpalement transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

**Charge de sable de quartz :**

L'adjonction intervient immédiatement après le mélange des composants A et B. Seul le sable mixé **KLB-Mischsand 3/1** est recommandé pour la réalisation d'une couche de base régulière pour le saupoudrage du sable coloré.

Rapport de mélange :

**PU 424** : sable mixé **Mischsand 3/1** = 1 : 0,7 parts en poids

**Mise en œuvre**

La mise en oeuvre se fait immédiatement après le mélange avec un râteau d'étalement ou une lisseuse en une couche régulière sur le support préparé.

Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé.

Le sablage interviendra plus tard, après 15 - 30 minutes dans la surface fraîche. Le bord humide du revêtement doit toujours être dégagé afin de permettre la formation d'une couche de sable uniforme. Après le durcissement, l'excédent de sable est éliminé par balayage, aspiration ou repoussage.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La température du matériel à appliquer doit correspondre à la température ambiante. **Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C au maximum à la température ambiante de la pièce, de sorte qu'un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais soit exclu.** Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse. Ne pas travailler en plein soleil ou sur des surfaces fortement chauffées, car le temps de travail est fortement réduit et la formation de bulles est possible. Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc impérativement être respectées.

**Le revêtement de supports humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau et doivent être évités.**

Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont

prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. Pendant la période de durcissement, les conditions de mise en œuvre recommandées doivent être respectées. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

**Nettoyage**

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez un diluant approprié, tel que **VR 28** immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

**Stockage**

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

**Important**

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

**Kennzeichnung VOC-Gehalt:**
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

**Marquage CE**

CE

| |
|---|
| **KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH**<br>**Günztalstraße 25**<br>**RFA-89335 Ichenhausen** |
| **20** |
| PU424-V1-122020 |
| **DIN EN 13813:2003-01** |
| Mortier de chape résine synthétique<br>DIN EN 13813: SR-B2.0-AR0.5-IR7 |

| | |
|---|---|
| Réaction au feu | $E_{fl}$-s1 |
| Dégagement de substances corrosives | SR |
| Résistance à l'usure BCA | AR 0.5 |
| Force d'adhérence | B 2.0 |
| Résistance à l´impact | IR 7 |

**Teneurs en COV**

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

| | Valeur limite | Contenu réel | |
|---|---|---|---|
| Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A | < 500 | 15 | g/l |
| Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B | < 500 | 0 | g/l |
| DGNB - Composants A + B | < 3 | 0,64 | % |
| Klima:aktiv - Composants A+B | < 3 | 0,64 | % |
| LEED - Composants A + B | < 100 | 10 | g/l |
| Minergie ECO ® - Composants A + B | < 1 (< 2) | 0,64 | % |

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com