KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 5000 RX

Revêtement en résine polyuréthane bicomposant, à durcissement très rapide, antidérapant et stable à la lumière

Unités de conditionnement

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
AK6400-70	Combinaison Seau	12,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 80
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 128
Durée pratique d'utilisation	0 °C : 45 min. 10 °C : 40 min. 20 °C : 35 min. 30 °C : 30 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 0 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	Couche de base 0 °C : 30 - 40 min.* 10 °C : 30 - 40 min.* 20 °C : 20 - 30 min. 30 °C : 20 - 30 min. Couche de finition 0 °C : 5 - 6 heures* 10 °C : 4 - 5 heures* 20 °C : 2 - 3 heures 30 °C : 2 - 3 heures * sans adjonction de catalyseur
Durcissement	En fonction de la température, 2 à 6 heures avant toute sollicitation mécanique 3 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 2 - 3 heures, toutefois après 24 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Couche de base : 0,5 - 0,9 kg/m² Couche de finition : 0,3 - 1,0 kg/m², en fonction de la classe d'antidérapance Saupoudrage : 2,0 - 2,7 kg/m²
Epaisseur	Env. 2 mm
Teintes	Env. RAL 7015 (Gris ardoise), Env. RAL 7030 (Gris pierre), Env. RAL 7032 (Gris gravier), Env. RAL 7042 (Gris trafic A)
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX est une résine en polyuréthane bicomposante à durcissement rapide, résistante à la lumière qui sera utilisée en association avec un sable spécial pour former un revêtement de sol antidérapant et structuré dans les domaines industriels et commerciaux, sur les parkings et dans les garages, soit à l'intérieur, soit à l'extérieur.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX est constitué d'une résine polyuréthane bicomposante réactive qui sera, après le mélange, appliquée sur le

substrat préparé avec une spatule dentée, puis saupoudrée du composant **RX-Abstreukomponente**. Après le durcissement de la couche de fond, soit après 20 - 40 minutes, la finition peut déjà être appliquée.

L'atout de ce revêtement est la remise en service après 2 - 6 heures, en fonction de la température ambiante.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 5000 RX est utilisé pour la préparation de revêtements de sol fonctionnels et antidérapants (R10, R11 ou R12), en domaines soumis à des contraintes mécaniques légères ou moyennes.

Les composants liquides A + B représentent la couche de fond et de finition, mais seule la combinaison avec le sable spécial **RX-Abstreukomponente** permet le durcissement rapide.

Le revêtement sèche en un matériau polymère dur avec une bonne résistance aux impacts et à l'abrasion. Il est résistant à divers produits chimiques, tout particulièrement à l'eau, aux solutions salines, aux bases et acides dilué, aux agents nettoyants et désinfectants, à l'essence, aux glycols, etc. La résistance aux solvants est limitée. En cas de doute, merci de consulter notre service technique.

Le revêtement peut subir un nettoyage mécanique à l'autolaveuse.

Les rayons UV n'entraînent aucun jaunissement du revêtement, qui peut donc être appliqué à l'extérieur. **PU 5000 RX** est tout particulièrement avantageux pour les chantiers urgents ou réalisés en un week-end, quand une remise en service très rapide est exigée.

Domaine d'application

- Revêtement à durcissement rapide et antidérapant pour les chantiers de jour ou de week-end.
- Utilisable après 2 - 6 heures (en fonction de la température).
- Réhabilitation des garages, parkings, surfaces carrossables.
- Balcons simples, allées couvertes et revêtements de terrasse, p.ex. lors des surfaces petites.
- Surfaces à usage industriel ou commercial, à contraintes mécaniques moyennes, p. ex. les surfaces de fabrication ou de commerce type carrossables.
- Revêtement de sol robuste à surface antidérapante.

Caractéristiques du produit

- À durcissement rapide
- Utilisable après 2 à 6 heures
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- En grande partie stable à la lumière
- Antidérapant
- Revêtement sans joint
- Très résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant à l'abrasion et à l'usure
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	1000	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,42	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	79	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	15	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Degré de brillance	40 - 60 (60°)	-	DIN 67530

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System G6KLB INDUSTRIAL PU RX Rapid

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Sol antidérapant saupoudré possible en R10, R11/V4 ou R12/V10 selon la norme DIN 51130 et BGR 181.
- Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.

Conseil :
Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Schéma d'application

- Préparer le support mécaniquement, de préférence par grenaillage ou ponçage diamanté.
- **PU 5000 RX** peut être appliqué directement sur les substrats suffisamment bons, peu absorbants, plans avec de faibles rugosités et une résistance à l'arrachement suffisante.
- L'application des revêtements ultérieures dépend du degré de l'antidérapance souhaité.

Schéma d'application pour les substrats à rénover

- Préparer le support mécaniquement, de préférence par grenaillage ou ponçage diamanté.
- Dans le cas d'un substrat fortement absorbant ou avec des aspérités, appliquer le primaire **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 RAPID**, consommation environ 0,3 - 0,4 kg/m².
- Sur la surface fraîche, saupoudrer du sable de quartz séché au feu. Consommation et taille de grain sont à définir en fonction de la classe d'antidérapance des composants à saupoudrer indiqués au-dessous :

Antidérapance R10 : saupoudrage couvert de sable de quartz, grain 0,1/0,5, consommation env. 2,0 kg/m².

Antidérapance R11 : saupoudrage ouvert de sable de sable de quartz, grain 0,3/0,8, consommation env. 1,0 kg/m².

Antidérapance R12 : saupoudrage ouvert de sable de quartz, grain 0,7/1,2, consommation env. 1,0 kg/m².

- Optionnel : en présence d'aspérités, égaliser la surface avec **PU 5000 RX**, consommation env. 0,5 - 0,8 kg/m² à la spatule Kaup ou à la truelle acier. Saupoudrage immédiat du sable spécial **RX-Abstreukomponente**, consommation environ 2,1 - 2,5 kg/m². Après 30 minutes, balayer l'excédent de sable ; le cas échéant, aspirer la surface. Si nécessaire, après un durcissement mécanique suffisant, procéder à un ponçage intermédiaire à grain 16.
- L'application des revêtements ultérieures dépend du degré de l'antidérapance souhaité.

Information : Le composant de saupoudrage **RX-Abstreukomponente** balayé pourra être réutilisé, s'il est propre et replacé dans un seau à fermeture hermétique.

Revêtement antidérapant en R10

- Application du fond **PU 5000 RX,** Composants A + B, consommation env. 0,5 - 0,8 kg/m² avec la spatule dentée (**Lame dentée S8** ou Pajarito TKB-S3) et répartition au rouleau velours de manière homogène. En cas de surfaces saupoudrées de sable, appliquer sur grain avec la truelle acier.
- Saupoudrage immédiat du sable spécial **RX-Abstreukomponente R10,** consommation environ 2,1 - 2,5 kg/m².
- Après le durcissement (environ 20 - 30 minutes), éliminer l'excédent de sable avec le balai et aspirer encore une fois.
- Application régulière de la finition de tête avec **PU 5000 RX** à l'aide d'une raclette en caoutchouc, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m², puis passage au rouleau velours en croisant.

Revêtement antidérapant en R11/V4

- Application du fond **PU 5000 RX,** Composants A + B, consommation env. 0,5 - 0,8 kg/m² avec la spatule dentée (**Lame dentée S8** ou Pajarito TKB-S3) et répartition au rouleau velours de manière homogène. En cas de surfaces saupoudrées de sable, appliquer sur grain avec la truelle acier.
- Saupoudrage immédiat du sable spécial **RX-Abstreukomponente R10,** consommation environ 2,1 - 2,5 kg/m².
- Après le durcissement (environ 20 - 30 minutes), éliminer l'excédent de sable avec le balai et aspirer encore une fois.
- Application régulière de la finition de tête avec **PU 5000 RX** à l'aide d'une raclette en caoutchouc, consommation env. 0,6 - 0,8 kg/m², puis passage au rouleau velours en croisant.

Revêtement antidérapant en R12/V10

- Application du fond **PU 5000 RX,** Composants A + B, consommation env. 0,7 - 0,9 kg/m² avec la spatule dentée (**Lame dentée S8** ou Pajarito TKB-S3) et répartition au rouleau velours de manière homogène. En cas de surfaces saupoudrées de sable, appliquer sur grain avec la truelle acier.
- Saupoudrage immédiat du sable spécial **RX-Abstreukomponente R10,** consommation environ 2,3 - 2,7 kg/m².
- Après le durcissement (environ 20 - 30 minutes), éliminer l'excédent de sable avec le balai et aspirer encore une fois.
- Application régulière de la finition de tête avec **PU 5000 RX** à l'aide d'une raclette en caoutchouc, consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m², puis passage au rouleau velours en croisant.

Information : le cas échéant, il est possible d'ajouter à la finition **PU 5000 RX** jusqu'à 5 % de diluant **VR 28** pour améliorer la mise en oeuvre ; en fonction de la température, celui-ci permettant de réduire de 30 minutes l'attente avant que le sol soit circulable.

Par température de 0 à 10 °C, l'adjonction du catalyseur **PU-Beschleuniger 12** peut s'avérer nécessaire pour améliorer la réactivité.

Pour une température de mise en oeuvre entre 6 °C et 10 °C : ½ conditionnement d'accélérateur **PU-Beschleuniger 12** = 0,060 kg
Pour une température de mise en oeuvre entre 0 °C et 5 °C : 1 conditionnement d'accélérateur **PU-Beschleuniger 12** = 0,120 kg

En fonction de la température, le sol est circulable après env. 2 - 3 heures.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, le chape ciment CT-C35-F5 ou des autres substrats suffisamment résistants. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage ou par ponçage (au diamant). La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales.

Composants du produit

Composant de résine :

PU 5000 RX, Composants A + B, emballage en kit 12 kg

Composant de saupoudrage :

PU 5000 RX-Abstreukomponente, Hobbock 25 kg

Catalyseur (température de mise en oeuvre < 10 °C) :

PU-Beschleuniger 12, bouteille 0,120 kg

Si nécessaire, veuillez commander la quantité d'accélérateur recommandée !

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine A. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de prinicpalement transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

Par température infèrieure à environ 10 °C, l'adjonction de la quantité adaptée du catalyseur (½ ou 1 bouteille à 12 kg) est recommandée.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange.

Le matière de revêtement frais est appliqué sur le substrat – en la quantité prescrite – avec un râteau denté (en position debout), puis passé immédiatement au rouleau pour une bonne répartition. En présence d'une rugosité normale, la quantité de consommation préconisée est obtenue avec une denture **Lame dentée S8** ou Pajarito TKB-S3.

Sur la surface fraîche, saupoudrer le composant **RX-Abstreukomponente** à saturation en respectant la consommation prescrite. Après une attente d'environ 20 -

30 minutes (à 20 °C), balayer l'excédent du composant **RX-Abstreukomponente** et si nécessaire, aspirer la surface.

Immédiatement après, appliquer la finition en respectant la consommation préconisée au rouleau velours, en effectuant des mouvement croisés. Facultatif : pour améliorer la mise en oeuvre, il est possible d'ajouter jusqu'à 5 % de diluant **VR 28**.

La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 0 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par les produits chimiques doit être évitée dans les premiers jours. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non-respect des conditions de mise en oeuvre, les caractéristiques techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 15 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU10

Kennzeichnung VOC-Gehalt:
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

1119
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
18
PU5000RX-V1-012018
DIN EN 1504-2:2004
Revêtement de protection de surface DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g

Résistance à l'abrasion	Satisfaite
Perméabilité au CO_2	SD > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m²*h0,5
Résistance aux fortes agressions chimiques	Satisfaite
Résistance aux chocs	Classe I
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence	> 1,5 N/mm²
Réaction au feu	B_{fl}-s1

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
17	
PU5000RX-V1-032017	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR6	
Réaction au feu	B_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 6

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com