

KLB-SYSTEM POLYURETHAN

PU 64 Haftpromotor

Primaire en polyuréthane prêt à l'emploi pour optimiser l'adhésion de revêtements polyuréthanes sur le béton et d'autres revêtements polyuréthanes

Unités de conditionnement

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
PU6955-50	Bidon	10,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	Monocomposant, aucune durée de vie en pot
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : env. 3 - 4 heures 20 °C : env. 2 - 3 heures 30 °C : env. 1 - 2 heures
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 24 heures à 20 °C respectivement après 36 heures à 10 °C
Consommation	0,050 - 0,100 kg/m ² par application, en fonction de l'absorption du substrat
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) - A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor est un primaire et promoteur d'adhérence contenant des solvants qui est prêt à l'emploi et durcit par l'humidité.

Le produit est utilisé comme primaire à durcissement rapide, applicable au pinceau, au rouleau et au pistolet pour améliorer l'adhérence sur béton, la chape en ciment, les couches d'étanchéité en polyuréthane ou polyurée, les revêtements céramiques, les panneaux de particules ou sur acier, etc.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor convient à l'application comme primaire de l'intérieur des joints avant le scellement des joints avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**.

En plus, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor** peut être utilisé pour rétablir/réactiver l'adhérence avant d'autres couches de revêtement en polyuréthane, comme par exemple **PU 5550, PU 420, PU 421, PU 424, PU 425, PU 426**, lorsque les couches d'étanchéité en polyuréthane et en polyurée posées précédemment ont été influencées par l'exposition à l'eau (par ex. la pluie, la condensation, etc.) ou ont trop durci après le dépassement de la fenêtre de recouvrement. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 64 Haftpromotor** sert également à la réactivation de surfaces apprêtées, lisses ou sablées qui ont été exposées à l'eau auparavant.

Du fait qu'il durcit rapidement, **KLB-SYSTEM PU 64 Haftpromotor** permet une poursuite rapide du travail.

Domaine d'application

- Application d'un primaire avant le scellement de fissures avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**.
- Primaire/agent adhésif pour les surfaces sablées en cas d'exposition préalable à l'eau (pluie, rosée) ; après séchage, avant les revêtements en polyuréthane et les étanchéités par pulvérisation.
- Primaire adhésif sur les substrats sensibles à la rénovation et à l'humidité, comme les panneaux de pose, etc.
- Avant l'application ou le scellement d'étanchéités par pulvérisation, surtout si elles sont exposées à l'humidité en permanence .

Caractéristiques du produit

- Monocomposant
- À durcissement rapide
- Bon séchage
- Bonne adhérence intermédiaire

Caractéristiques techniques

Viscosité	50 - 150	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 65	%	Méthode KLB
Densité	1,03	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les supports doivent présenter une résistance suffisante pour l'utilisation prévue. Il faut préparer les substrats minéraux, tels que le béton ou la chape en ciment, par grenailage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur.

Les revêtements, céramiques ou autres, doivent être exempts de graisse, adhérents et secs. Avant d'appliquer une couche de fond, ils sont à nettoyer, éventuellement dégraissés et poncés jusqu'à ce que la surface soit entièrement poncée et mate.

Si des surfaces sablées ou des revêtements en polyuréthane sont apprêtés, ils doivent être secs, propres et exempts de poussière et de sable. Le cas échéant, réaliser des surfaces d'essai.

Mélange

Pas besoin de mélanger ! Agiter ou mélanger avant l'application.

Mise en œuvre

Verser le primaire sur le substrat en portions et appliquer en une couche mince homogène avec un rouleau velours, au pinceau ou par pulvérisation. Contrôler les quantités de consommation recommandées ! Éviter impérativement la formation de flaques, parce qu'elles prolongent extrêmement le durcissement des couches plus épaisses et réduisent l'adhérence des couches ultérieures !

Sur les substrats très absorbants, p. ex. les chapes en ciment sec, les panneaux de particules ou d'autres substrats absorbants, l'application doit être répétée jusqu'à le primaire donne un film fermé au substrat.

Pour les joints étroits, le primaire peut être appliqué au pinceau et réparti uniformément.

Les revêtements en polyuréthane sont sensibles à l'humidité lorsqu'ils sont frais, les spécifications d'humidité doivent donc être respectées. Le revêtement de supports humides et l'utilisation de sable humide ainsi que la transpiration entraînent la formation de mousse dans le matériau ou des perturbations de durcissement et doivent être évités. Entre l'application et le durcissement, le matériau doit être protégé de toute exposition directe à l'eau. Il faut veiller à ce que les solvants contenus soient évaporés avant d'appliquer la surcouche. La surface ne doit pas être recouverte d'un film pendant le séchage et le durcissement.

Vérifier les conditions climatiques et assurer une bonne ventilation de l'air. La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air doit être comprise entre 40 et 85 %. Le matériau à traiter doit être à température ambiante pendant la mise en oeuvre. Pendant l'application et au moins 6 heures après, la température du sol doit être inférieure de 3 °C maximum à la température ambiante de la pièce afin d'exclure un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU50

Kennzeichnung VOC-Gehalt:

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,i/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
21	
PU64Haftpromotor-V1-012021	
DIN EN 13813:2003-01	
Kunsthazestrichmörtel DIN EN 13813: SR-B1,5	
Brandverhalten	E _r -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	NPD
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	NPD

NPD = No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.