



# KLB-SYSTEM POLYURETHAN

## PU 806 E - R10

Scellement mat en polyuréthane à 2 composants, antidérapant, stable à la lumière et à faible émission pour les revêtements de sol avec une résistance au glissement définie de R10

### Unités de conditionnement

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
AK6517-70	Emballage en kit	5,25 kg	90
AK6517-40	Emballage en kit	10,50 kg	60



### Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 13
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 12
Reifezeit Technische Daten	<b>Après mélange, attendre 10 minutes au minimum et brasser de nouveau pendant 1 minute (à respecter impérativement)</b>
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 180 min. 20 °C : 120 min. 30 °C : 50 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 14 - 18 heures 20 °C : 12 - 14 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	Sec hors poussière après 2 - 3 heures à 20 °C 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 12 - 18 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 0,140 - 0,180 kg/m <sup>2</sup>
Schichten	Pour les revêtements de la même couleur, une seule application est habituelle ; pour les couleurs critiques ou les changements de couleur, 2 - 3 applications sont nécessaires !
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – <b>A l'abri du gel !</b>

### Description du produit

**KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E - R10** est une finition en résine polyuréthane bicomposante et à faible émission pour un scellement mat des surfaces en résine époxy ou polyuréthane exigeants une antidérapance de R10, conformément à la réglementation « BGR 181 ». La surface légèrement rugueuse et facile à nettoyer répond bien évidemment également aux exigences relatives à l'antidérapance R9.

Le scellement appartient à la famille de produits **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 805 E/PU 806 E** et, comme ces produits, il est à faible émission et résistant au jaunissement.

Les produits sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » et satisfont les critères concernant les émissions pour la certification des bâtiments selon DGNB, LEED ou BREEAM. La certification « Indoor Air Comfort Gold » est très exigeante en matière

d'émission de composants organiques volatils et respecte les valeurs limites allemandes prévues dans le « AgBB » ou l' « ABG », aussi que dans les règlements sur les émissions de nombreux pays européens.

Comme alternative, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E Clean - R10** est un scellement en polyuréthane à 2 composants, traité préventivement contre l'infestation bactérienne. Ceci favorise la réalisation de surfaces hygiéniques permanentes, même entre les nécessaires cycles de nettoyage et désinfection.

**Information** : les indications sur la mise en oeuvre et les données techniques de **PU 806 E Clean - R10** sont identiques à celles du produit standard **PU 806 E - R10**.

**PU 806 E - R10** est appliqué avec un rouleau à velours non pelucheux, produisant une surface uniforme avec une classe d'antidérapance de R10 après le durcissement.

**PU 806 E - R10** est un scellement à faible émission qui forme un film robuste et durable avec une bonne résistance aux solutions aqueuses, aux acides et bases dilués. La résistance aux solvants est limitée. Demandez conseil si nécessaire.

**Information** : les surfaces scellées ont une résistance limitée aux contraintes mécaniques. Les chariots élévateurs peuvent les attaquer ou endommager. En ce cas, l'application n'est donc appropriée que dans une mesure limitée. Dans les domaines soumis à des charges humides élevées et fréquentes ainsi qu'à des produits chimiques, une finition solvantée peut être plus adaptée.

---

#### Domaine d'application

- **PU 806 E - R10** est une finition mate pigmentée sur les revêtements décoratifs en résine époxy et polyuréthane de haute qualité pour l'intérieur.
- Dans les zones où une résistance au glissement de R10 (et aussi de R9) est requise selon la norme BGR 181.
- Surfaces décoratives avec des exigences particulières en matière d'aspect dans les locaux commerciaux et points de ventes, cantines d'entreprise, salles de repos, salles de séjour, etc.
- Finition sur les surfaces anciennes à base de résine époxy ou polyuréthane, après contrôle de l'adhérence intermédiaire.
- Finition de revêtement ciment adjuvanté ou béton poncé – après préparation du substrat et application du primaire **EP 727 E** (test d'application préalable impératif).

---

#### Caractéristiques du produit

- Surface décorative et attrayante
  - Surface homogène
  - Perméable à la vapeur d'eau
  - Qualité contrôlée, à faible émission
  - Respectueux de l'environnement
  - Très haute adhérence
  - Résistant à l'abrasion et à l'usure
  - Antidérapant
-

### Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 250 - 400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité - Composant A+B	1,10	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Usure Taser)	< 30	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Point d'éclair	Non combustible	-	DIN 51755
Degré de brillance	20 - 40 (85°)	-	DIN 67530
Indice de résistance à la diffusion	7500	-	DIN EN ISO 12572
Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente	0,75 (0,1 mm)	m	DIN EN ISO 7783-2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

### Revêtements appropriés

**PU 806 E - R10** peut être appliqué sur les revêtements autolissants suivants :

**EP 200 VF, EP 202, EP 202 Clean, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Comfort.**

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Antidérapance en R10 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme au schéma « AgBB » pour les pièces de séjour.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.

#### **Conseil :**

Merci de nous demander le schéma d'application testé !

### Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U, KH-0/S et KH-2 dans leur version en vigueur. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests et une surface d'essai doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Sur les anciens substrats, il faut procéder à un nettoyage et, si nécessaire, à une préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

## Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Avant l'utilisation, laissez le composant A atteindre la température de traitement et agitez-le bien, puis videz son contenu dans un seau propre et ovale. Ajouter le composant B et mélanger immédiatement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de principalement transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

## Temps de maturation

**Important pour un résultat optimal : Laisser reposer 10 minutes au minimum (réaction préliminaire) puis mélanger de nouveau.**

Pour des propriétés techniques optimales, la finition **PU 806 E - R10** doit être préparée 10 minutes avant la mise en oeuvre. Mélanger de nouveau brièvement pour assurer une homogénéisation complète, puis appliquer.

**La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 2 heures à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »).**

**Attention :** la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

## Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en oeuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un Lames caoutchouc (Dentelure 1 mm) ou rouleau velours non pelucheux. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieurs personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Éviter impérativement la formation de flaques, sinon la formation de brouillard est possible.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les conditions climatiques recommandées doivent être respectées même pendant le durcissement / le séchage. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en oeuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

**Notes spéciales :** les produits colorés doivent généralement provenir du même lot de fabrication et sont à appliquer sur la même surface. Autrefois, de faibles divergences de couleur dues à la matière première ne peuvent pas être exclues en cas de différents lots. Le numéro du lot est indiqué sur l'étiquette d'emballage. Pour quelques teintes - notamment le blanc, le jaune, l'orange ou les teintes claires pastel - veiller à ce que les épaisseurs de couche recommandées soient respectées afin d'assurer le pouvoir couvrant. La finition doit toujours être appliquée dans la même couleur que le revêtement sous-jacent. Pour d'autres combinaisons de teintes, veuillez nous contacter.

Pour éviter l'abrasion et l'usure du sol, il faut utiliser des roulettes de chaise adaptées ou des tapis de protection du sol pour les chaises pivotantes/de bureau ou autres meubles roulants.

Si la tenue en stock est prolongée et inadéquate, la formation d'une peau dans le récipient est possible. Nous recommandons de tamiser la finition. Le filtre en toile pour le seau 15 litres KLB-Eimersieb 15L (Art.Nr.: WZ7050-01) est idéal à cet effet, puisque il permet un passage au tamis rapide et un bon scellement.

---

### Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes. Pour assurer l'adhérence entre les couches, les finitions aqueuses peuvent être jointoyées avec les produits KLB au plus tôt après 7 jours à 20 °C.

**Information :** dans des cas spéciaux – p.ex. pour les couleurs intenses – des taches peuvent apparaître lors du nettoyage. Ceci est à éviter par l'application d'un scellement transparent supplémentaire comme avec **PU 805 E - R10**. Les produits de la série « Clean » ne doivent pas être scellés de manière transparente. Demandez conseil si nécessaire.

---

### Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C, ne pas stocker au-dessus de 35 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

---

### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: W1/DD

**Kennzeichnung VOC-Gehalt:**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

---

## Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
15	
PU806E-R10/PU806EClean-R10-V2-062015	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR16	
Réaction au feu	E <sub>r</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 16

## Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	10,8	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0,8	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,8	%
LEED - Composants A + B	< 100	9,8	g/l
Minergie ECO® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0,8	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.