

KLB-SYSTEM ACRYL AC 826

Résine de finition acrylique à durcissement rapide pour les revêtements en résine PMMA dans les zones commerciales et industrielles exposées à l'eau

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
MA0015-50	Bidon	10,00 kg	50
MA0015-25	Hobbock	25,00 kg	12
MA0015-02	Fût	190,00 kg	2

Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	10 - 25 minutes (en fonction de la température) -5 °C : 25 min. 0 °C : 22 min. 5 °C : 20 min. 12 °C : 18 min. 20 °C : 14 min. 30 °C : 10 min.
Durée de durcissement (circulable)	-5 °C : env. 2,0 - 2,5 heures 0 °C : env. 60 min. 5 °C : env. 50 min. 12 °C : env. 40 min. 20 °C : env. 30 min. 30 °C : env. 20 min.
Dosage du durcisseur	-5 °C : 4,0 % 0 °C : 4,0 % 5 °C : 3,0 - 4,0 % 12 °C : 2,0 - 3,0 % 20 °C : 1,5 - 2,0 % 30 °C : 1,0 - 1,5 %
Durcissement	20 - 50 minutes (en fonction de la température)
Consommation	Env. 0,4 - 0,6 kg/m²
Teintes	Incolore, coloration avec les pigments KLB
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC 826 est une résine acrylique à durcissement réactif et à faible viscosité qui est destinée à la formation des scellements de tête sur les revêtements saupoudrés dans les zones fréquemment exposées à l'humidité. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826** est tout particulièrement adapté pour les scellements transparents sur les sols saupoudrés de sable coloré et antidérapants.

La mise en oeuvre intervient après l'adjonction du dosage de durcisseur préconisé. Si nécessaire, ajouter le pigment pour obtenir une finition colorée. Le produit se présente comme plastique dur avec de bonnes propriétés d'emploi, telles qu'une résistance élevée à l'usure et une résistance à l'eau et aux produits chimiques.

Les revêtements avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826** sont résistants à l'eau chaude jusqu'à 60 °C à long terme et jusqu'à environ 80 °C à court terme. Les revêtements soumis à des contraintes mécaniques et thermiques doivent être collés avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** et posés en couches d'au moins 4 mm d'épaisseur.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 826, comme tous les autres systèmes de résine acrylique KLB, se caractérise notamment par son durcissement rapide et peut également être utilisé à des températures plus basses. La résine présente une tendance réduite au jaunissement et doit être utilisé comme finition sur les sols fréquemment exposés à l'eau. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820** est recommandé pour les revêtements majoritairement secs.

Information : les revêtements résine acrylique sont thermoplastiques. En cas de passage fréquent de chariots élévateurs, des traces de freinage, normalement difficiles à nettoyer, peuvent se profiler sur la surface. Merci de consulter notre service technique.

Domaine d'application

- Finition transparente sur les revêtements env résine acrylique à base de **AC 313**, saupoudrés de sables colorés.
- Particulièrement utilisé en zones exposées à l'eau.
- Surfaces à usage industriel soumis à des contraintes mécaniques moyennes, p. ex. locaux de production et d'entreposage en plusieurs secteurs économiques (épaisseur 3 - 5 mm).
- Particulièrement utilisé pour les travaux de rénovation brefs.

Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Utilisable rapidement
- Durcit à basses températures
- Recouvrable après 1 heure
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Immédiatement résistant à l'eau
- Tendance réduite au jaunissement
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Convient aux travaux de rénovation

Caractéristiques techniques

Viscosité	Env. 50 - 100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	1,01	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	75	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System H3KLB KITCHEN PMMA Standard
- System M2KLB INDUSTRIAL DECOR PMMA

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB, Lebensmittelund Futtermittelgesetzbuch) § 31 Alinéa 1.
- Revêtement antidérapant R10 V8 à R13 V6 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifiée !

Schéma d'application

Revêtement saupoudré de sable coloré (antidérapance R11/12)

- Appliquer le primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m² en fonction du support. Saupoudrage léger avec du sable quartz 0,7/1,2 mm.
- Si nécessaire : couche raclée pour égaliser le support, p. ex. avec **AC 313** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, rapport de mélange 1 : 1 parts en poids, consommation env. 1,0 kg/m².
- Appliquer au racloir la couche de revêtement avec **AC 313**, jusqu'à l'obtention de l'épaisseur de couche souhaitée.
- Saupoudrer toute la surface avec du sable quartz coloré ou naturel, de préférence à grain 0,7/1,2 mm ou 0,3/0,8 mm, consommation env. 4 - 6 kg/m².
- Après durcissement, balayer l'excédent et puis aspirer minutieusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Etaler la finition **AC 826**. Le produit doit être incolore si le sable est coloré ; si le sable est naturel, utiliser la version colorée de la résine. Appliquer la résine avec une raclette en caoutchouc et enfin passer en croisant au rouleau velours. Consommation env. 0,5 kg/m². Le cas échéant, prévoir deux applications de finition.

Information : en cas de sables naturels, le scellement peut être coloré avec 10 % en poids de pigments par rapport au liant.

- Respecter impérativement les quantités de consommation indiquées pour obtenir l'antidérapance et les caractéristiques souhaitées.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment CT-C35-F5 et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Le revêtement d'asphalte coulé n'est généralement pas recommandé.

Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique.

Mélange

Les résines et les durcisseurs acryliques en poudre sont livrés séparément. Puisque le durcissement dépend de la température ambiante de mise en oeuvre, le durcisseur acrylique est dosé conformément à la section « Dosage du durcisseur ».

La résine acrylique KLB doit être brassée et agitée avant la mise en oeuvre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Du fait de son durcissement rapide, le produit doit être mélangé en portions, à mettre en oeuvre en respectant la durée de la vie en pot. Les quantités de durcisseur indiquées doivent être respectées dans tous les

cas, car des quantités trop faibles entraînent des perturbations du durcissement et des quantités trop élevées des décolorations.

Lors du mélange, ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger soigneusement à la machine pendant au moins 30 à 60 secondes, puis vérifiez que la poudre de durcisseur est complètement dissoute. Pour un scellement coloré, les pigments doivent d'abord être mélangés intensivement, puis le durcisseur est ajouté à la fin.

Mise en œuvre

La mise en œuvre intervient immédiatement après le mélange des composants et doit être effectuée rapidement en raison de la courte durée de vie en pot. Avec tels systèmes de revêtement à durcissement rapide, il est important de subdiviser soigneusement la surface en zones avant de commencer le travail et de disposer de personnel suffisant. Toujours travailler « frais sur frais ». Verser le matériel en portions sur le substrat et l'appliquer uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Roller immédiatement avec le rouleau velours en effectuant des mouvements croisés. Pendant et après la mise en œuvre, assurez une bonne circulation de l'air pour obtenir un bon durcissement. Sinon, une aération inadéquate et la formation de couches d'air peuvent perturber le durcissement. **Conseil** : les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de -5 à 30 °C. Par température plus basse, nous recommandons de consulter directement le producteur.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de -5 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation de l'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
AC826-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E _f -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.