

# KLB-SYSTEM ACRYL AC 320

Résine de revêtement en PMMA à durcissement rapide et flexibilisée pour les revêtements lisses ou saupoudrés de paillettes partiColor®

## Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
MA0014-50	Bidon	10,00 kg	50
MA0014-25	Hobbock	25,00 kg	12
MA0013-01	Fût	200,00 kg	2

## Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	-5 °C : 25 min. 0 °C : 20 min. 5 °C : 18 min. 12 °C : 15 min. 20 °C : 13 min. 30 °C : 10 min.
Durée de durcissement (circulable)	-5 °C : env. 3,0 - 3,5 heures 0 °C : env. 60 min. 5 °C : env. 55 min. 12 °C : env. 45 min. 20 °C : env. 30 min. 30 °C : env. 25 min.
Dosage du durcisseur	-5 °C : 6,0 % 0 °C : 6,0 % 5 °C : 5,5 - 6,0 % 12 °C : 3,5 - 4,0 % 20 °C : 2,5 - 3,0 % 30 °C : 2,0 - 2,5 %
Recouvrabilité	Après durcissement et circulabilité
Consommation	1,1 - 2,2 kg/m <sup>2</sup> pour couches d'épaisseur 2 - 4 mm
Épaisseur	2,0 - 4,0 mm
Teintes	Incolore, coloration avec les pigments KLB
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

## Description du produit

**KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** est une résine de revêtement acrylique flexibilisée, à durcissement réactif qui est destinée à la formation d'un revêtement autolissant lisse. Pour donner au revêtement un effet décoratif, un saupoudrage léger ou entier de paillettes **partiColor®** est souvent prévu. En zones sèches, les surfaces seront scellées avec la finition **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820**.

Le revêtement est réalisé par l'adjonction d'un durcisseur en poudre, de pigments pour la coloration et du sable **KLB-Mischsand 2/1** à des quantités recommandées. Le matériau est alors appliqué sur le substrat préparé à l'aide de la raclette.

Après durcissement, le revêtement se présente comme plastique dur avec de bonnes propriétés d'emploi. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** est particulièrement adapté pour la réalisation de surfaces saupoudrées entièrement de paillettes. L'épaisseur de couche habituelle est de 2 à 4 mm.

Les revêtements avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** sont résistants à l'eau chaude jusqu'à 80 °C à court terme et à 60 °C à long terme. Dans les domaines soumis à des sollicitations mécaniques et chimiques, l'épaisseur de la couche de revêtement doit être 4 mm au minimum. Si la circulation de chariots élévateurs sur la surface est fréquente, il est conseillé de tester l'adaptabilité sur le sol, puisque des traces de freinage pourraient rester visibles sur la surface. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 320**, comme tous les autres systèmes de résine acrylique KLB, se caractérise notamment par son durcissement rapide et peut également être utilisé à des températures plus basses. Merci de consulter notre service technique !

---

#### Domaine d'application

- Surfaces lisses unicolores ou saupoudrées de paillettes **partiColor®** soumises à des contraintes mécaniques légères ou moyennes.
- Locaux de production et entreposage en différents secteurs économiques (épaisseur 2 mm) soumis à des contraintes mécaniques légères et sans exigences particulières en terme d'antidérapance.
- Couloirs, caves et autres pièces intérieures.
- Pour les travaux de réhabilitation à réaliser rapidement.

---

#### Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Utilisable rapidement
- Durcit à basses températures
- Recouvrable après 1 heure
- Bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Convient aux travaux de rénovation

---

#### Caractéristiques techniques

Viscosité	280 - 400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	0,99	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	78	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

---

#### Compris dans les systèmes

- System M2KLB INDUSTRIAL DECOR PMMA

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com)

---

#### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Sol antidérapant R11/V6, R11/V8, R13/V6, R13/V8 possible avec saupoudrage, selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

#### **Conseil :**

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

## Schéma d'application

### Revêtement saupoudré avec paillettes partiColor®

- Application du primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/mm<sup>2</sup>, en fonction du support. Saupoudrage léger de sable de quartz à grain 0,7/1,2 mm.
- Facultatif : pour obtenir un substrat de niveau, appliquer une couche raclée p. ex. avec **AC 320** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange 1 : 2 parts en poids, consommation liant env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Appliquer au racloir la couche de base avec **AC 320** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en rapport de mélange 1 : 2 parts en poids en épaisseur de 2 - 4 mm, consommation de résine env. 0,550 kg/m<sup>2</sup> par 1 mm d'épaisseur.
- **Conseil** : il est recommandé de colorer le revêtement avec pigments KLB en la teinte base des paillettes décoratives utilisées, env. 5 % en poids par rapport à la quantité de liant.
- Saupoudrage de toute la surface avec les paillettes partiColor® à la teinte souhaitée, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Après durcissement, balayer les paillettes qui n'ont pas adhéré et aspirer soigneusement jusqu'à ce qu'aucune paillette ne se détache plus. En fonction de la structure de surface souhaitée, il est possible d'effectuer préalablement un passage au grattoir métal afin d'aplanir les paillettes qui n'ont pas complètement adhéré à la surface.
- Appliquer la finition incolore au rouleau velours ou à la raclette en caoutchouc à denture fine et enfin opérer en mouvement croisé au rouleau.
- Utiliser **AC 820** sur surfaces normalement sèches et **AC 826** sur surfaces exposées à l'humidité et à l'eau. Dans les deux cas, la consommation doit être 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Si nécessaire, appliquer une seconde couche de finition.

### Revêtement sans ou avec saupoudrage léger de paillettes partiColor®

- Appliquer le primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m<sup>2</sup>, en fonction du support. Saupoudrage léger de sable quartz d'une granulométrie 0,7/1,2 mm.
- Facultatif : pour obtenir un substrat de niveau, appliquer une couche raclée, p. ex. avec **AC 320** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en rapport de mélange 1 : 2 parts en poids, consommation liant env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Appliquer le revêtement **AC 320** avec le sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en rapport de mélange 1 : 2, en une épaisseur de 2 - 4 mm, colorer avec les pigments KLB, env. 5 % en poids, par rapport à la quantité de liant.
- Si souhaité, effectuer un saupoudrage léger de paillettes **partiColor®** à la teinte souhaitée, consommation 0,02 - 0,04 kg/m<sup>2</sup>.
- Appliquer la finition incolore au rouleau velours ou à la raclette en caoutchouc à denture fine et enfin opérer en mouvement croisé au rouleau.
- **Conseil** : optionnellement, sur surfaces sans saupoudrage de paillettes décoratives, appliquer une finition colorée. Dans ce cas, il est nécessaire d'ajouter 10 % en poids de pigments KLB.
- Utiliser **AC 820** sur surfaces normalement sèches et **AC 826** sur surfaces exposées à l'humidité et à l'eau. Dans les deux cas, la consommation est de 0,350 - 0,450 kg/m<sup>2</sup>. Si nécessaire, appliquer une seconde couche de finition en quantités respectivement réduites.

**Information** : pendant la réalisation de revêtements unicolores et non-saupoudrés avec les résines acryliques, la formation d'aspérités sur la surface est possible, du fait des caractéristiques du matériel. Dans ce cas, merci de consulter notre service technique.

---

## Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment CT-C35-F5 et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Le revêtement d'asphalte coulé et de chapes en magnésie n'est généralement pas recommandé. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la

surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique. Si l'installation doit avoir lieu à des températures inférieures à -5 °C, veuillez obtenir des conseils séparés.

---

## Mélange

Les résines et les durcisseurs acryliques en poudre sont livrés séparément. Puisque le durcissement dépend de la température ambiante de mise en oeuvre, le durcisseur acrylique est dosé conformément à la section « Dosage du durcisseur ».

La résine acrylique KLB doit être brassée et agitée avant la mise en oeuvre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Du fait de son durcissement rapide, le produit doit être mélangé en portions, à mettre en oeuvre en respectant la durée de la vie en pot. Les quantités de durcisseur indiquées doivent être respectées dans tous les cas, car des quantités trop faibles entraînent des perturbations du durcissement et des quantités trop élevées des décolorations. Lors du mélange, ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger soigneusement à la machine (200 à 400 tr/min) pendant au moins 30 à 60 secondes, puis vérifiez que la poudre de durcisseur est complètement dissoute. Pour la préparation d'un mortier coulant, il faut d'abord verser dans le liant les agrégats comme le sable mixé ou le pigment, puis la poudre de durcisseur. Au contraire, pour préparer un mortier plastique pâteux comme **AC 345 Hohlkehlenharz**, il faut ajouter au liant le durcisseur en poudre avant de verser l'agrégat. Enfin mélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

---

## Mise en oeuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange des composants et doit être effectuée rapidement en raison de la courte durée de vie en pot. Avec tels systèmes de revêtement à durcissement rapide, il est important de subdiviser soigneusement la surface en zones avant de commencer le travail et de disposer de personnel suffisant. Toujours travailler « frais sur frais ». Verser le matériel en portions sur la surface et l'appliquer uniformément à l'aide d'un râteau d'étalement ou cranté. Le ragréage au rouleau à pointes n'est généralement pas nécessaire avec les revêtements fluides **AC 320**. Pendant et après la mise en oeuvre, assurez une bonne circulation de l'air pour obtenir un bon durcissement. Sinon, une aération inadéquate et la formation de couches d'air peuvent perturber le durcissement. Eviter les courants d'air. **Conseil** : les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de -5 à 30 °C. Par température plus basse, nous recommandons de consulter directement le producteur.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de -5 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation de l'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en oeuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

---

## Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

---

## Stockage

Stocké au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

#### Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

### Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
AC320-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E <sub>r</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.