

# KLB-SYSTEM ACRYL AC 395

Masse de jointoiment acrylique bicomposante pour le remplissage de joints

## Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK9940-92	Combinaison Boîte	1,00 kg	240



## Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 2
Durée pratique d'utilisation	10 - 15 minutes à 20 °C
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	20 - 40 minutes à 20 °C
Consistance	Structurellement visqueux
Couleur après séchage	Gris
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) – <b>A l'abri du gel !</b>

## Description du produit

**KLB-SYSTEM ACRYL AC 395** est un mélange résine acrylique bicomposante pour le scellement des joints de retrait et de construction coupés.

**KLB-SYSTEM ACRYL AC 395** est un fluide rhéofluidifiant contenant 100 % de matière solide. Du fait de sa viscosité ajustée, le matériel est bien coulant et ne coule ou s'affaisse pas dans les joints. La consistance plasto-élastique est idéale pour les joints susceptibles de présenter des fissures latérales à cause d'un scellement élastique.

**KLB-SYSTEM ACRYL AC 395** durcit rapidement et peut être poncé et utilisé après 1 à 2 heures.

**KLB-SYSTEM ACRYL AC 395** est résistant à l'eau, aux solutions salines, aux huiles, aux acides dilués et aux bases.

## Domaine d'application

- Pour le scellement des joints de retrait et de construction coupés.
- Pas recommandé pour les joints de mouvement et pour le jointoiment en force de fissures de chapes ou similaires.

## Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Utilisable rapidement
- Facile à poncer
- Bonne capacité de remplissage
- Déformable
- Bonne adhérence intermédiaire

### Caractéristiques techniques

Densité - Composant A+B	1,65	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
-------------------------	------	------	---------------------------

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

---

### Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Il est recommandé d'appliquer sur les bordures des joints le primaire **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20**. Le scellement peut alors intervenir à tout moment après le durcissement.

---

### Mélange

Les composants A et B sont fournis dans des rapports de mélange coordonnés. Ajouter la résine au composant en poudre et mélanger jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux, puis traiter le matériau immédiatement.

---

### Mise en œuvre

Verser le mélange frais dans le joint et si nécessaire, répéter le procédé. Après 1 - 2 heures, il faut éliminer l'excédent avec une meule.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 5 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation d'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

**Information :** les résines acryliques sont facilement inflammables et relèvent du règlement sur les matières dangereuses « GefStoffV ». Respecter les instructions portées sur la Fiche de Données de Sécurité et sur l'étiquette de l'emballage !

---

### Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

---

### Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

---

**Important**

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,11,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.



Veillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.