

KLB-SYSTEM ACRYL

AC 395

2-K Acryl-Fugenmasse zum Fugenverguss

Verpackung



Artikelnummer	Verpackung	Inhalt	VE/Palette
AK9940-92	Kombi-Dose	1,00 kg	240

Produkteigenschaften

Mischungsverhältnis Gewichtsteile	A : B = 1 : 2
Verarbeitungszeit	10 - 15 Minuten bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur	Minimum 5 °C (Raum- und Bodentemperatur)
Härtungszeit (Begehbarkeit)	20 - 40 Minuten bei 20 °C
Konsistenz	Strukturviskos
Farbe nach Trocknung	Grau
Haltbarkeit	6 Monate (Originalverschlossen) – Vor Frost schützen!

Produktbeschreibung

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 ist eine 2-komponentige Acrylharzmischung zum Verguss von Schwind- und geschnittenen Arbeitsfugen.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 ist eine strukturviskose Flüssigkeit und hat einen Festkörpergehalt von 100 %. Durch die eingestellte Viskosität ist das Material gut vergießbar und fließt und sackt in den Fugen nicht weg. Die plastoelastische Einstellung ist ideal für Fugen, bei denen durch einen elastischen Verguss Flankenabrisse zu erwarten sind.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 härtet schnell durch und ist nach 1 bis 2 Stunden schleif- und nutzbar.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 395 ist beständig gegenüber Wasser, Salzlösungen, Öl, verdünnten Säuren und Laugen.

Einsatzbereich

- Zum Verguss von Schwindfugen sowie geschnittenen Arbeitsfugen.
- Nicht empfohlen für Bewegungsfugen und zum kraftschlüssigen Verguss von Estrichrissen o.ä.

Produktmerkmale

- sehr schnell härtend
- schnell nutzbar
- gut schleifbar
- gutes Füllvermögen
- verformungsfähig
- gute Zwischenschichthaftung

Technische Daten

Dichte - Komponente A+B	1,65	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
-------------------------	------	------	---------------------------

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Untergrund

Der zu beschichtende Untergrund muss eben, trocken, staubfrei, ausreichend zug- und druckfest und frei von schwachhaftenden Bestandteilen und Schalen sein. Haftungsmindernde Stoffe wie Fett, Öl und Farbrückstände sind vorher durch geeignete Maßnahmen zu entfernen. Es wird empfohlen, die Fugenflanken mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** zu grundieren. Der Verguss kann dann nach Härtung jederzeit erfolgen.

Mischen

Die Komponenten A und B werden in abgestimmten Mischungsverhältnissen geliefert. Zur Pulverkomponente das Harz zugeben und rühren, bis eine klumpenfreie Masse entstanden ist, dann sofort verarbeiten.

Verarbeitung

Die frische Mischung in die Fuge eingießen und sofern erforderlich Vorgang wiederholen. Nach 1 bis 2 Stunden kann der Überschuss mit einer Schleifscheibe entfernt werden.

Die Temperatur an Boden und Luft darf 5 °C nicht unterschreiten. Tritt eine Taupunktsituation auf, kann es zu Haftungsstörungen kommen. Werden die Verarbeitungsbedingungen nicht eingehalten, können Abweichungen in den beschriebenen technischen Eigenschaften des Endproduktes eintreten.

Hinweis: Acrylharze sind leicht entzündlich und unterliegen der Gefahrstoffverordnung. Hinweise im Sicherheitsdatenblatt und auf dem Gebinde beachten!

Reinigung

Zur Entfernung von frischen Verunreinigungen und zur Reinigung von Werkzeugen sofort nach Gebrauch Verdünnung **VR 119** verwenden. Gehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Vor Verarbeitung auf geeignete Verarbeitungstemperatur bringen. Anbruchgebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

Besondere Hinweise

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung, Betriebssicherheitsverordnung sowie den Transportvorschriften für Gefahrgut. Die erforderlichen Hinweise sind im DIN-Sicherheitsdatenblatt enthalten. Kennzeichnungshinweise auf dem Gebindeetikett beachten!

GISCODE: RMA 10

Kennzeichnung VOC-Gehalt:

(EU-Verordnung 2004/42) Grenzwert 500 g/l (2010,II,j/lb): Produkt enthält im Verarbeitungszustand < 500 g/l VOC.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzta.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."