

# KLB-SYSTEM EPOXID

## EP 860 Clean

Scellement en résine époxy à 2 composants transparent et solvanté pour la réalisation de sols sans joint et résistants aux produits chimiques qui sont très exigeant en matière d'hygiène

### Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1917-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30



### Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 25
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 25
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 120 min. 20 °C : 90 min. 30 °C : 60 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 18 - 24 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,130 - 0,180 kg/m <sup>2</sup> par application
Couches	1 - 2 applications sur les revêtements jeunes
Teintes	Incolore, mate
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – <b>A l'abri du gel !</b>

### Description du produit

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** est une finition en résine époxy, bicomposante et solvantée. Elle est destinée à effectuer une finition de scellement mate sur les revêtements en époxys et mortiers, et est utilisé pour répondre aux hautes exigences en matière de résistance aux produits chimiques.

En outre, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** est un scellement en époxy à 2 composants, traité préventivement contre l'infestation bactérienne. Ceci favorise la réalisation de surfaces hygiéniques permanentes, même entre les nécessaires cycles de nettoyage et désinfection.

**Information :** les indications sur la mise en oeuvre et les données techniques de **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** sont identiques à celles du produit standard **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860** qui n'est pas protégé préventivement.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** génère une surface mate perlée qui donne aux sols un aspect mat uniforme. Les « effets de miroir » des revêtements brillants –

dus à la diffusion de la lumière par la surface – sont considérablement réduits, et une surface lisse est obtenue.

L'application se fait au rouleau à poils courts, résistant aux solvants, en effectuant des mouvements croisés. Grâce à sa consistance gélatineuse, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** présente un très bon mouillage et intègre bien les surfaces, tout spécialement des revêtements mortiers structurés. Sur les sols lisses, la finition forme une surface finement structurée. **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** a une bonne adhérence sur les sols en résine époxy. Le produit durcit par séchage et réaction chimique pour former un film très robuste, résistant et bien adhérent.

Pour un scellement, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** montre une très bonne résistance aux produits chimiques. Il est résistant à l'eau, aux solutions salines, à la soude caustique, aux acides minéraux dilués, aux carburants, aux huiles et aux solvants.

Du fait de sa faible sensibilité aux taches, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 Clean** est tout particulièrement recommandé comme produit de finition de scellement pour les revêtements saupoudrés de sable coloré dans les cuisines et dans l'industrie alimentaire.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 861** peut être utilisé comme scellement opaque et coloré sur les revêtements en résine époxy.

**Information :** dans des cas spéciaux – p.ex. pour les couleurs intenses – des taches peuvent apparaître lors du nettoyage. Ceci est à éviter par l'application d'un scellement transparent supplémentaire comme avec **EP 860**. Demandez conseil si nécessaire.

---

#### Domaine d'application

- **EP 860 Clean** est appliqué comme scellement mat sur les revêtements mortiers industriels en résine époxy dans les domaines exposés à de fortes contraintes mécaniques et chimiques.
- Finition de scellement sur les revêtements saupoudrés avec du sable coloré dans les cuisines et dans l'industrie alimentaire.
- Finition sur les revêtements lisses pour obtenir une surface antidérapante R10.

---

#### Caractéristiques du produit

- À structure fine
  - Hygiénique
  - Bonne résistance chimique
  - Mat
  - Faible sensibilité aux taches
  - Très économique
  - Testé par le BIA : antidérapance R10 (Institut professionnel all. pour la sécurité et la santé au travail)
  - Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
-

### Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	250	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 40	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,02	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Usure Taser)	< 10	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Degré de brillance	10 (85°)	-	DIN 67530

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

### Compris dans les systèmes

- System H1KLB KITCHEN EP Standard

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com)

### Revêtements appropriés

**EP 860 Clean** peut être appliqué sur les revêtements autolissants suivants :

**EP 200 VF, EP 202, EP 202 Clean, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Comfort.**

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

### Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Antidérapance possible en R10 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- 
- Activité bactériostatique selon les normes ISO 22196:2011-08 et JIS 2801:2000.
- En système, avec certificat d'utilisation comme revêtement de cuisine industrielle.

#### Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

### Schéma d'application

#### Revêtement industriel, à surface lisse

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p. ex. **EP 50** et sablage ouvert avec du sable de quartz séché au feu 1 - 2 mm.
- Application du mortier décoratif / industriel préparé avec **EP 150**.
- Pour un revêtement lisse, les pores sont à boucher soit en 2 à 3 couches de **EP 174 / EP 175** soit par une application combinée avec **EP 174** et **EP 179**.
- Application de la finition **EP 860 Clean** avec un rouleau velours résistant aux solvants en effectuant des mouvements croisés.

#### Revêtement saupoudré antidérapant

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p. ex. **EP 50** et sablage ouvert avec du sable de quartz séché au feu 0,3/0,8 mm.
- En cas de planéité insuffisante : couche raclée préparée avec **EP 50** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** dans un rapport de mélange de 1 : 0,8 (parts en poids).
- Application d'une couche de fond **EP 99, EP 213** ou **EP 216 Universal** en une épaisseur de 1 à 2 mm suivie d'un saupoudrage de sable coloré d'un grain de

0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm sur toute la surface. Balayer l'excédent après 24 heures. Si nécessaire, poncer puis aspirer.

- Scellement de la surface avec **EP 175 Spezial** au râteau d'étalement en caoutchouc suivi d'un passage au rouleau velours pour obtenir l'antidérapance souhaitée.
- Application de la finition **EP 860 Clean** avec un rouleau velours résistant aux solvants en effectuant des mouvements croisés.

---

## Substrat

Le support doit être sec et exempt de toutes impuretés. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 12 heures et au plus tard après 36 heures. Observer les instructions relatives au revêtement à sceller. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Même les couches durcies peuvent être scellées grâce à la bonne adhérence du matériel. La surface devra auparavant avoir été parfaitement nettoyée puis ponçée. Si les anciennes surfaces sont scellées, il faut s'assurer par des tests préalables que l'adhérence est suffisante.

---

## Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement pour assurer une homogénéisation complète.

---

## Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un rouleau velours non pelucheux et résistant aux solvants. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Les scellements à base de solvant doivent être appliqués aux températures recommandées, sans lumière solaire directe ni courants d'air.

Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieurs personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Éviter la formation de flaques : une épaisseur trop élevée pourra entraîner la formation de nuages ou du brouillard. Assurer un environnement propre lors de l'exécution des travaux de scellement. Utiliser le rouleau adapté et porter des chaussures propres pour marcher sur la surface. Pendant le durcissement, il faut respecter les conditions de séchage prescrites !

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de

taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites. La mise en œuvre nécessite des mesures de sécurité au travail ; la fiche de données de sécurité DIN doit être respectée. Éviter les sources d'inflammation et le feu ouvert, bien aérer les pièces après le scellement.

**Notes spéciales :** certaines conditions de lumière et de climat, ainsi qu'une utilisation prolongée et intensive du sol, peuvent entraîner des modifications de la teinte, une perte de brillance ou un jaunissement.

Pour éviter l'abrasion et l'usure du sol, il faut utiliser des roulettes de chaise adaptées ou des tapis de protection du sol pour les chaises pivotantes/de bureau ou autres meubles roulants.

---

#### Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez les diluants **VR 28** ou **VR 33** immédiatement après l'utilisation à l'état frais. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

---

#### Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

---

#### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage ! EP 860 Clean : utilisez les produits biocides avec précaution. Lisez toujours l'étiquette et les informations sur le produit avant de l'utiliser.


GISCODE: RE70

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

---

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP860/EP860Clean-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR16	
Réaction au feu	E <sub>r</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 16



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.