

KLB-SYSTEM EPOXID EP 179

Résine époxy bicomposante, thixotrope pour la réalisation de gorges annulaires de sables colorés ou naturels

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1124-70	Combinaison Seau	5,00 kg	45



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 50
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 55
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 60 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 18 - 22 heures 20 °C : 10 - 12 heures 30 °C : 7 - 10 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	En état frais ou après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	2,0 - 3,0 kg mélange de mortier pour 1 m de gorge (arrondie ou triangulaire)
Teintes	Incolore
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 179 est une préparation de résine époxy spéciale bicomposante et thixotrope qui est destinée à la réalisation d'un mortier pâteux pour former des gorges arrondies ou triangulaires - également pour former des gorges avec des quartz colorés. La grande transparence de la résine permet de réaliser des gorges présentant un aspect pratiquement identique à celui obtenu avec un revêtement préparé avec une résine liquide.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 179 est adapté pour créer des gorges arrondies ou triangulaires faites de quartz couleur ou naturel, p. ex. de grain 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm, ou même de mélanges de sable de fuseau granulométrique comparable. Les combinaisons de sables adaptées permettent d'obtenir une surface à pores fermés, ce qui rend souvent inutile l'application subséquente d'un bouchepores ou d'une finition.

Le produit thixotrope est prêt à la mise en oeuvre ; la consistance et la qualité obtenues sont constantes, permettant donc une pose uniforme et rapide, et, dans le cas d'une installation consciente, également un très bel aspect des gorges. La résine est très transparente, et ne présente qu'une faible tendance au jaunissement. Ce produit étant à base de résine époxy, son utilisation est possible dans les domaines exigeants en matière de résistance mécanique et chimique.

Remarque :

Certaines conditions de lumière et de climat, ainsi qu'une utilisation prolongée et intensive du sol, peuvent entraîner des modifications de la teinte, une perte de brillance ou un jaunissement.

Domaine d'application

- **EP 179** est utilisé pour la réalisation de gorges arrondies et triangulaires avec des quartz naturels ou colorés.
-

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
 - Consistance stable
 - Bouche-pores homogène
 - Résistant aux contraintes mécaniques
 - Convient aux zones humides
 - Bonne résistance chimique
 - Très économique
-

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Pâte visqueuse	-	
Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,05	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,3	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	79	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Schéma d'application

- Primaire résine KLB recommandé et saupoudrage de sable de quartz.
 - Application du mortier de gorge, constitué d'env. 1 part en poids d'**EP 179** et 5 parts en poids de quartz naturel ou coloré.
 - Selon le schéma souhaité, la surface des gorges peut être protégée par un scellement et/ou une finition transparente ou colorée.
-

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Adapté pour revêtir sont le béton C20/25 (B 25), les chapes ciment CT-C35-F5 (ZE 30), ainsi que les autres supports suffisamment résistants. Préparer le support à revêtir par traitement mécanique. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique.

La réalisation des gorges arrondies ou triangulaires peut intervenir « frais sur frais » sur le primaire, avec toutefois un risque de glissement du mortier. Le travail peut être facilité en saupoudrant du sable quartzeux 0,7/1,2 mm sur le primaire et le

lendemain, après durcissement, en façonnant la gorge sur la surface sablée. Avec le saupoudrage de sable, la gorge peut être mise en place plus tard.

Mélange

Les composants A et B sont livrés prédosés, en kit. L'emballage de la résine est assez grand pour contenir les deux composants. Vider l'intégralité du durcisseur B dans le conditionnement contenant la résine.

Le mélange s'effectue mécaniquement, avec un mélangeur à rotation lente (200 - 400 tours/minute), pendant 1 - 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Ensuite, le liant prémélangé est entièrement ajouté au mélange de quartz et mélangé à nouveau pendant environ 2 minutes avec le quartz coloré. Travailler immédiatement après le mélange.

Mise en œuvre

Préparation d'un mortier pour les gorges

Pour 1 kg de résine époxy **EP 179**, ajouter environ 5 kg de sable coloré 0,3/0,8 mm ou naturel de 0,3/0,8 mm, ou de mélange de sable adapté, p. ex. sable mixé **KLB-Mischsand 1**. En fonction du type de sable, la quantité à ajouter peut varier sensiblement, si le mortier doit être étanche aux liquides.

Le mélange de mortier constitué peut être posé sans délai d'attente en l'appliquant dans les angles en quantité adaptée pour la formation d'une gorge arrondie ou triangulaire. Pour une mise en œuvre « frais sur frais », il est recommandé d'utiliser la couche de base avec le liant **EP 179** sur le support préparé. Selon la forme et l'aspect souhaité, la gorge est formée avec l'outil adapté, guidé – avec une légère pression – le long du mortier appliqué dans l'angle. Pour un travail sans reprise, toujours travailler « frais sur frais » et maintenir les outils propres, p. ex. en utilisant un diluant. Les outils adaptés sont proposés par KLB ou différents autres fabricants.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches.

Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les

informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN.
Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötzthal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP179-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de nos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Avec la publication de cette nouvelle fiche de données de produit KLB, toutes les informations précédentes perdent leur validité. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.