

# KLB-SYSTEM EPOXID

## EP 236 ESD

Revêtement structuré en résine époxy à 2 composants, à faible émission, électro-dissipateur et pigmenté pour les solutions économiques. Convient aux revêtements de sol structurés pour les zones avec exigences de protection DES et antidéflagrante.

### Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Inhalt	Unités/palette
AK1416-50	Combinaison Seau	10,00 kg	30
AK1416-25	Combinaison Hobbock	25,00 kg	12

### Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 5 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 31
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 60 min. 20 °C : 40 min. 30 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Consommation	Env. 0,500 - 0,650 kg/m <sup>2</sup>
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé)

### Description du produit

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD** est un revêtement en résine époxy à 2 composants, à faible émission et électro-dissipateur pour la réalisation d'un revêtement structuré fin.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD** permet la fabrication des revêtements sans joint, en domaines soumis à des exigences en termes de protection anti-explosion et de protection DES. L'application intervient, comme pour les autres revêtements dissipateurs, sur le primaire époxy dissipateur **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**. En alternative, au lieu de la combinaison couche raclée + **EP 799 Ableitgrund**, on peut appliquer une couche de dérivation dissipatrice avec **EP 77 Spachtel-Leitschicht**, tout particulièrement pour les teintes claires. La consistance est ajustée de sorte que la structure surface soit facile à réaliser au rouleau. Il en résulte des surfaces attrayantes et structurées.

Le revêtement prêt à l'emploi sera appliqué sur le support après le mélange à la spatule dentée, puis structuré uniformément avec le rouleau texture adapté. Cette méthode de travail permet un bon rendement de surface.

Le produit convient aux revêtements des surfaces sols et murales.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD** forme des revêtements esthétiques à surface structurée, brillante et sans porosité sur les sols et murs.

Le revêtement est résistant à l'abrasion et aux contraintes mécaniques légères. L'adjonction de 10 - 15 % de carbure de silicium permet d'améliorer nettement la résistance à l'usure et l'antidérapance.

Le revêtement présente une bonne stabilité aux produits chimiques, particulièrement aux solutions salines diluées, aux acides et bases ainsi qu'aux huiles et à l'essence. Une résistance conditionnelle existe contre les acides organiques dilués.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 236 ESD** montre une bonne résistance de teinte. Toutefois, comme toutes les résines époxy, il n'est pas totalement insensible au jaunissement. La propriété dissipatrice peut entraîner, pour des raisons techniques, des divergences de teinte.

---

#### Domaine d'application

- Pour les revêtements fins, unis, structurés, à surface sans porosité.
- Pour la protection contre les explosions.
- Exigences de protection DES.
- Satisfait le système personne / chaussure / sol
- Pour sols et murs.
- En entrepôts, ateliers, espaces de travail soumis à des contraintes légères.

---

#### Caractéristiques du produit

- Pour des exigences élevées en matière de protection DES
- Électro-dissipateur pour la protection antidéflagrante
- Revêtement sans joint
- Installation rapide
- Convient également pour les surfaces verticales
- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Qualité contrôlée, à faible émission
- Surfaces à structure pastillée
- Structuré
- Bonne aptitude au nettoyage
- Résistance équilibre
- Résistant à l'abrasion et à l'usure

---

#### Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	thixotrope	-	
Densité - Composant A+B	1,45	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 0,1	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	45	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	63	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Dureté Shore D	80	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Résistance de terre	< 10 <sup>6</sup>	Ohm	DIN EN 61340-5-1
Test de marche	< 100	V	DIN EN 61340-5-1
Sol-chaussure-humain	< 10 <sup>9</sup>	Ohm	DIN EN 61340-5-1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

### Compris dans les systèmes

- System F7 KLB CONDUCTIVE EP ESD Structured

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : [www.klb-koetzal.com](http://www.klb-koetzal.com)

### Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

### Schéma d'application

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p.ex. **EP 55**, **EP 57** ou **EP 53 Spezialgrund**. Consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup> en fonction du support. Pour obtenir un substrat de niveau, appliquer une couche raclée avec un primaire comme **EP 58**, **EP 57** ou **EP 53 Spezialgrund-AgBB** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**. Rapport de mélange : 1,0 : 0,8 parts en poids. Consommation env. 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Coller les bandes de cuivre – pour la dérivation vers la terre – (pour correspondre à un quadrillage imaginaire), tous les 6 - 8 m, et sur env. 1 - 2 m vers le centre de la pièce. Le raccord à la terre doit être réalisé par un électricien professionnel, conformément aux règlements VDE.
- Application d'une couche de dérivation – **EP 799 Ableitgrund** – à une consommation d'environ 0,100 - 0,140 kg/m<sup>2</sup>.
- En alternative, au lieu de la combinaison couche raclée + **EP 799 Ableitgrund**, appliquer une couche de dérivation dissipatrice avec **EP 77 Spachtel-Leitschicht** à la spatule, au plateau ou à la raclette lame caoutchouc dure pour former un support plan ; consommation env. 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>, en fonction de la rugosité.
- Avec la spatule dentée **Lame dentée A2** ou Pajarito TKB-A2, appliquer le revêtement **EP 236 ESD** – à une consommation de 0,500 - 0,650 kg/m<sup>2</sup> – puis structurer régulièrement, en effectuant des mouvements croisés avec un rouleau texturé à pores moyens.
- Ajouter 10 - 15 % de carbure de silicium 0,3/0,8 mm sur les surfaces qui doivent présenter une résistance élevée à l'usure et au glissement. Consommation du mélange: env. 0,750 - 0,850 kg/m<sup>2</sup>.

### Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés **EP 58**, **EP 57** ou **EP 53 Spezialgrund-AgBB**. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm<sup>2</sup> minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosité exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. Des substrats anciens doivent être nettoyés avant toute préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisées habituelles impose un contrôle du substrat, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction). Des revêtements dissipateurs doivent être appliqués dans

les épaisseurs de couches prescrites. Une préparation du support soignée est donc impérative.

---

#### Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 à 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement pour assurer une homogénéisation complète.

Procéder à l'application du matériau immédiatement !

---

#### Mise en œuvre

Verser le mélange en portions sur le sol, puis passer la truelle sur le grain. Assurer une application uniforme. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais ». La structuration s'effectue avec un rouleau texturé à pores moyens, en effectuant des mouvements croisés. Passer le rouleau plusieurs fois sur la surface en exerçant une pression régulière, jusqu'à l'obtention de la structure souhaitée. Il est possible de passer sur la surface avec des chaussures à clous (émoussés). Respecter la consommation prescrite. En présence d'un excédent de produit, le rouleau laisse des traces. N'utilisez pas le rouleau de texture pour l'application.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites.

En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

---

#### Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

---

#### Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

---

#### Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN.

---

Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

**Teneur en COV (Composés organiques volatils):**

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

**Marquage CE**

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
17	
EP236ESD-V1-032017	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR8	
Réaction au feu	E <sub>1</sub> -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 8

### Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 500	15,6	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 500	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0,61	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0,61	%
Minergie ECO® - Composants A + B	< 1(< 2)	0,61	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet [www.klb-koetzta.com](http://www.klb-koetzta.com). Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.